

KATALOG



Liefer-Programm

PRODUKTPALETTE



ANTRIEBSKETTEN



SONDERANTRIEBSKETTEN



FLYERKETTEN



LANDMASCHINENKETTEN



FÖRDERKETTEN



**KETTENRÄDER UND
KETTENRADSCHLEIBEN**



DER FÜHRENDE HERSTELLER VON STAHLGELENKKETTEN IN FRANKREICH

ANTRIEBSTECHNIK
HUBTECHNIK
FÖRDERTECHNIK
LANDMASCHINENTECHNIK
KETTENRÄDER

sedis 

- Die Stärke einer internationalen Unternehmensgruppe
- Qualitätsprodukte
- Qualifizierte Mitarbeiter
- Der Spezialist für Ihre industriellen Projekte
- Die Zufriedenheit der Kunden als Priorität
- Höchster Kundenservice von der Entwicklung bis zur Montage

SERIE ALPHA *Premium*

*Qualitätsprodukte für alle Ihre
Anwendungen*

Die Kette **ALPHA** *Premium*:

Verschleissresistenz, Dauerfestigkeit, Zugkraft

Die Kette **ALPHA** *Premium* **INOX**:

Nahrungsmittelindustrie, rostfrei

SERIE DELTA[®]

*Breite Produktpalette die Lösungen für
alle Anwendungen bietet*

Die Kette **DELTA**[®] **HR**:

Schwierige Einsatzbedingungen

Die Kette **DELTA**[®] **TITANIUM 2**:

Resistenz im korrosiven Umfeld

Die Kette **VERTE**:

die schmierungsfreie "grüne Kette"

Entwicklung neuer Produkte nach Kundenanforderung

HISTORIK

1890

1895 : PEUGEOT beginnt mit der Fertigung von Ketten in Saint-Siméon de Bressieux (Isère)

1900

1904 : Gründung der Kettenfabrik **DARBILLY** (Seine)

1940

1920 : Errichtung der Kettenfertigung **VERJOUX** in Verrières de Joux (Doubs/Jura)

1960

1946 : Gründung der Compagnie des Transmissions Mécaniques **SEine DOUBS ISÈRE** durch die PEUGEOT-Gruppe, Kreation des Namens **SEDIS**

1970

1972 : Gründung der **SEDIS Co Limited** (Großbritannien)

1980

1993 : Kauf des Kettenherstellers **ERGE** (gegründet 1937)

1990

1994 : Kauf des Kettenherstellers **SEBIN** (gegründet 1866)

2000

2002 : Gründung der **S2CI** (Société de Commercialisation de Composants Industriels)

2010

2010 : Die Murugappa Gruppe wird Mehrheitsaktionär

2013 : Gründung der Branche **SEDIS SERVICE** (Montage, Wartung und Reparatur von Förderanlagen vor Ort)

2014 : Öffnung der italienischen Niederlassung **SEDIS SERVICE CENTER**

EIN FRANZÖSISCHES UNTERNEHMEN MIT DYNAMIK AM INTERNATIONALEN MARKT



2 STANDORTE
IN FRANKREICH

2 FILIALEN IN
EUROPA

MEHR ALS
100
HÄNDLER

IN
48 LÄNDERN

INHALTSVERZEICHNIS

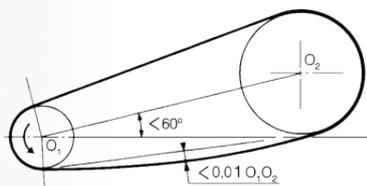
ALLGEMEINES	SEITE
Inhaltsverzeichnis	3
Ratschläge für die Praxis	
1- Einbau von Ketten	4
2- Präzision des Kettentriebes.....	4
3- Schmierung der Ketten	5
4- Inbetriebnahme – Sicherheit	5
5- Wartung	6
6- Kürzen von Ketten	7
SEDIS – Ketten	
Serie ALPHA <i>Premium</i>	8
Serie DELTA®	9
Komponenten der Antriebskette	10
Fertigung	10
Qualität	10
Fertigungsvorgaben SEDIS	
Verschleiß (Längung).....	11
Dauerfestigkeit und Zugkraft (Laschenbruch).....	13
Korrosion	14
Fortfall der Schmierung.....	16
ANTRIEBSKETTEN EUROPÄISCHER BAUART BS – ABMESSUNGEN	
1- Serie ALPHA <i>Premium</i>	18
2- Serie DELTA®	19
ANTRIEBSKETTEN AMERIKANISCHER BAUART ANSI –ABMESSUNGEN	
1- Serie ALPHA <i>Premium</i>	20
Verschlussglieder.....	22
SONDERKETTEN	
Rollenketten mit geraden Laschen.....	24
Rollenketten mit Traglaschen.....	25
Laschenförderkette	25
Hohlbolzenketten	26
Polysteel Ketten	26
Seitenbogenketten	27
Staurollenketten.....	28
Rollenketten mit überstehenden Bolzen	29
Rollenketten mit Winkellaschen .K.	30
Rollenketten mit Mitnehmerlaschen M.....	31
Rollenketten mit Sonderwinkellaschen Typ B.....	32
Rollenketten mit Sonderwinkellaschen Typ Z.....	33
Rollenketten mit Sondermitnehmerlaschen	34
Folientransportketten	34
Stauförderketten mit Transportlaschen KC.....	35
Rollenketten mit V-Laschen	36
Rollenketten mit Spitzlaschen.....	37
Rollenketten mit Zackenlaschen ab 1“ Teilung.....	38
KETTENRÄDER UND KETTENRADSCHIEBEN	
Kettenräder und Kettenradscheiben für Antriebsketten Typ B.....	40
Kettenräder mit Klemmbuchsen	43
Klemmbuchsen.....	44
HUBKETTEN	
Flyerketten : Serie AL	46
Flyerketten : Serie J (LL)	47
Flyerketten : Serie LH (BL).....	48
Zubehör für Flyerketten	49
LANDMASCHINENKETTEN	
Vollbolzenketten Typ S.....	52
Sonderausführungen von Ketten Typ S.....	53
Hohlbolzenketten Typ A – Sonderausführungen	54
FÖRDERKETTEN	
Buchsenförderketten mit Vollbolzen ISO 1977.....	56
Winkellaschen K und Kratzer für Vollbolzenketten ISO 1977	57
Traglaschen und Laschen mit Bohrungen für Vollbolzenketten ISO 1977.....	58
Buchsenförderketten BS mit Vollbolzen	59
Winkellaschen K und Kratzer für Vollbolzenketten Type BS.....	60
Traglaschen und Laschen mit Bohrungen für Vollbolzenketten Type BS	61
ISO Buchsenförderketten mit Hohlbolzen	62
Kettenräder für ISO Förderketten	63
Kettenräder für BS Förderketten	64
WEITERE PRODUKTE UND LEISTUNGEN	
Kettenkupplungen.....	66
Zubehör und Service	67

Die Zuverlässigkeit und Langlebigkeit einer Kette, gleich welcher Anwendung, sind abhängig von ihrem Qualitätsstandard, der Sorgfalt bei der Konzeption, der Gestaltung der Anlage und ihrer Montage sowie der Schmierung und Wartung.

1 – ANTRIEBSTECHNIK

1.1 – ANTRIEBSKETTEN

Die Verbindungslinie zwischen den Kettenradmitten O_1 O_2 soll möglichst horizontal oder mit einem geringen Steigungswinkel verlaufen.



Wenn eine Abweichung größer 60° nicht zu vermeiden oder gar eine vertikale Anordnung des Antriebes notwendig ist, sind noch besondere Vorsichtsmaßnahmen zu treffen, um ein korrektes Einlaufen der Kette in das untere Kettenrad sicherzustellen:

- Das gespannte Kettenteil (Zugtrum) soll vorzugsweise oben liegen.
- Die Zähnezahlen der Kettenräder sollten nach Standard-Zähnezahlen ausgewählt werden (vorzugsweise ungerade). Die maximale Übersetzung darf 1: 8 nicht übersteigen. Für größere Übersetzungen müssen 2 Kettentriebe nacheinander angeordnet werden, um eine entsprechende Reduzierung der Übersetzung zu gewährleisten. Vorzugsweise sollte die Anzahl der Kettenglieder nicht durch die Zähnezahl teilbar sein.
- Eine Nachstellmöglichkeit für den Achsabstand ist erforderlich, um einen Durchhang des ungespannten Kettenteils (Lostrum) von 1 % des Achsabstandes zu berücksichtigen und einen Kettenverschleiß von maximal 3 % aufzufangen. Bei einem fix eingestellten Achsabstand ist zur Berücksichtigung des Kettenverschleißes eine entsprechende Vorrichtung vorzusehen.
- Kettenspannung: Bauartbedingt benötigt eine Kette keine Vorspannung. Jedoch ist es bei besonderen Auslegungen (Lauf vor und zurück, häufige Anläufe usw.) notwendig, eine Vorspannung des Zugtrums vorzunehmen, die jedoch nicht mehr als 10 % der für den Betrieb erforderlichen Kettenzugkraft oder 1 % der Mindestbruchkraft der Kette betragen darf. Wenn die Belastungen durch den Antrieb, und / oder die angetriebene Maschine stark schwanken, sollte neben der Spannvorrichtung im Lostrum eine zusätzliche Führung der Kette im Zugtrum vorgesehen werden, um hier Schwingungen zu reduzieren.

1.2 – FLYERKETTEN ALS HUBELEMENT

- Bei parallel eingesetzten Ketten ist auf eine gleichmäßige Lastverteilung zu achten; dies wird durch verstellbare Anschlussgabeln erreicht, mit welchen Streuungen in den Längentoleranzen ausgeglichen werden.
- Alle Anschlusselemente (Verankerungen, Bolzen, Laschen, Lasttraversen) müssen eine den Ketten entsprechende Festigkeit aufweisen.
- Die lineare Kettengeschwindigkeit sollte kleiner 0,5 m/sec sein.
- Umlenkrollen müssen den Vorschriften der Norm ISO 4347 entsprechen, die insbesondere den minimalen Durchmesser der Auflage ($D_f > 5$ Teilungen) präzisiert. Jedoch ist es entsprechend den europäischen Vorschriften möglich, diesen Durchmesser

auf das 3fache der Kettenteilung zu reduzieren, allerdings mit dem Risiko schnelleren Verschleißes der Rolle und der Kette.

- Die Härte der Rollen muss ausreichend sein, um Verschleiß durch die Drehbewegung unter der Last der Kettenlaschen vorzubeugen. Als Richtwert sollten die Rollen eine Oberflächenhärte zwischen 300 und 400 HB vorweisen.

Bitte sprechen Sie uns an, wenn Rollenketten für Hubzwecke eingesetzt werden sollen. Ein Hinweis hier vorab: In den meisten Fällen müssen in der Länge zueinander gepaarte Ketten vorgesehen werden.

1.3 – FÖRDERTÉCHNIK

- Zähnezahl der Kettenräder: während Buchsenförderketten generell größere Teilungen haben, wird die Zähnezahl der Kettenräder geringer ausgeführt, um die Baumaße insgesamt kleiner zu halten, jedoch ist ein eventuell auftretender Polygoneffekt zu beachten. Bitte beachten Sie die Ausführungen unseres Kataloges Buchsenförderketten in Bezug auf den maximalen Durchmesser der Naben, um eine Interferenz mit den Laschen zu vermeiden.
- Einstellung des Achsabstandes: der Achsabstand muss einstellbar sein, um die Montage der Kette zu erleichtern, den Durchhang sowie die Vorspannung einzustellen und die normalerweise auftretende Längung der Ketten während der Gebrauchsdauer auszugleichen. Übliche Spannvorrichtungen haben eine Festeinstellung über Schrauben; es können aber auch automatisch wirkende Vorrichtungen eingesetzt werden.

Achtung: Die Kette darf nicht zu straff gespannt sein. Übermäßige Spannung hat erhöhten Verschleiß der Kette und eventuell der Wälzlager zur Folge. Die Vorspannung soll nicht höher als max. 10 % der Betriebs-Zugkraft oder 1 % der Bruchkraft der Kette sein.

- Unterstützung und Führung der Kette Das Zugtrum mit dem aufliegenden Fördergut wird gleitend oder rollend auf einem Führungsprofil abgestützt. Bei großen Achsabständen und vorhandenen Querkräften müssen Spurkranz-Rollen für die Kette vorgesehen werden. Das weniger belastete Lostrum kann gleitend abgetragen werden; nur bei sehr kurzen Achsabständen kann auf eine Abstützung verzichtet werden. Bei größeren Achsabständen würde ohne Unterstützung eine übermäßige Kettenzugkraft im Lostrum entstehen. Der Durchhang darf 0,4 % des Achsabstandes nicht überschreiten. Um dies zu erreichen wäre ohne zusätzliche Lostrum- Abstützung eine zu hohe Spannkraft erforderlich. Zug- und Lostrum müssen sauber in die Verzahnung einlaufen. Die Kettenführungen müssen exakt zu den Kettenrädern ausgerichtet sein. Die Enden der Führungen sollten für ein leichtes Einlaufen der Ketten abgerundet sein.

2 – PRÄZISION DER ANLAGE

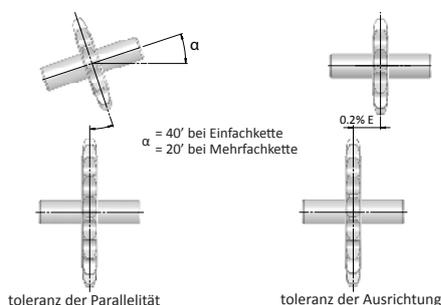
2.1 – KETTE ALS ANTRIEBSELEMENT

- Die Abweichung der Parallelität der Wellen darf maximal $40'$ bei einer Einfachkette und $20'$ bei einer Mehrfachkette betragen.
- Die Abweichung der Ausrichtung der Kettenräder muss weniger als 0,2% des Achsabstandes betragen, die Obergrenze bei

schnelllaufenden Antrieben beträgt 0,1%. Wenn Bewegungen der Wellen in Achsrichtung nicht vermeidbar sind, müssen die Räder in der „mittleren“ Stellung ausgerichtet werden. Ganz besonders wichtig ist eine exakte geometrische Ausrichtung beim Einsatz von Mehrfachketten, da diese eine große Quersteifigkeit haben.

- Die Form und Verrundung der Verzahnung, die der Norm ISO 606 unterliegen, dürfen nicht durch die Montage in der Anlage, z.B. durch Keilnuten, beeinträchtigt werden. Wenn Bewegungen der Wellen in Achsrichtung nicht vermeidbar sind, müssen die Kettenräder zentriert werden. Ganz besonders wichtig ist eine exakte geometrische Ausrichtung beim Einsatz von Mehrfachketten, da diese eine große Quersteifigkeit haben. Die gesamte Anlage muss so steif ausgebildet sein, dass durch die Kettenkraft unter Last keine Fluchtungs- und Parallelitätsfehler erzeugt werden.

- Die Stabilität der gesamten Anlage



2.2 – KETTE ALS HUBELEMENT

- Fluchtungsfehler und Parallelitätsabweichungen** der Verankerungen und Umlenkungen müssen so schnell wie möglich abgestellt werden.

2.3 – KETTEN IN FÖRDERANLAGEN

- Fluchtungsfehler** der Räder: <0,4 % des Achsabstandes
- Parallelitätsfehler:** < 40'.
- Parallel eingesetzte Ketten, welche mit festen Querstegen oder Zubehörteilen verbunden sind, müssen paarig mit eingeschränkter Längentoleranz montiert werden (Bitte bei Bestellung angeben: "Ketten gepaart").

3 – KETTENSCHMIERUNG

3.1 – ZWECK DER KETTENSCHMIERUNG

- Einbringung eines Schmierfilms in den Spalt zwischen die gegeneinander reibenden Flächen, um Verschleiß zu reduzieren und Festfressen zu vermeiden.
- Schutz gegen Korrosion.
- Schmierung unterbindet Geräuschbildung zwischen den Reibungsflächen.
- Schmierstoff dient auch zur Wärmeabfuhr aus den Reibungsflächen.

3.2 – WERKSSEITIGE ERSTSCHMIERUNG:

Sie schützt die Kette gegen Korrosion bis zur Montage durch den Anwender vorausgesetzt, dass sie im Trockenen gelagert wurde. Unter diesen Umständen ist die Erstschmierung 6 Monate wirksam. Nach dem Einbau muss die Kette nachgeschmiert werden und die Nachschmiermöglichkeit muss schon bei der Konzeption der Anlage vorgesehen werden.

Die werksseitig verwendeten Schmierstoffe sind mit allen han-

delsüblichen Mineralölen mischbar.

Für spezielle Einsatzbedingungen können wir passende Lösungen vorschlagen.

3.3 – ANWENDUNGSMODUS:

Die Betriebsschmierung ist abhängig vom Ketteneinsatz und lässt sich in 4 Kategorien einteilen:

- 1- Manuelle Schmierung (Pinsel, Ölkännchen, Sprühdose...)
- 2- Tropfschmierung,
- 3- Ölbad- / Tauchschmierung,
- 4- Druckschmierung (Sprühverfahren, eventuell mit Filtrierung und Ölkühlung).

Bei **Kettenantrieben**, werden alle 4 vorgenannten Methoden angewandt, abhängig vom Typ und der Lineargeschwindigkeit der Kette.

In **Hub- und Förderanlagen**, wird die Schmierung häufig manuell oder im Tropfverfahren durchgeführt, jedoch werden ebenfalls automatische Schmierverfahren mit Pinselauftrag oder Sprüheinrichtungen eingesetzt.

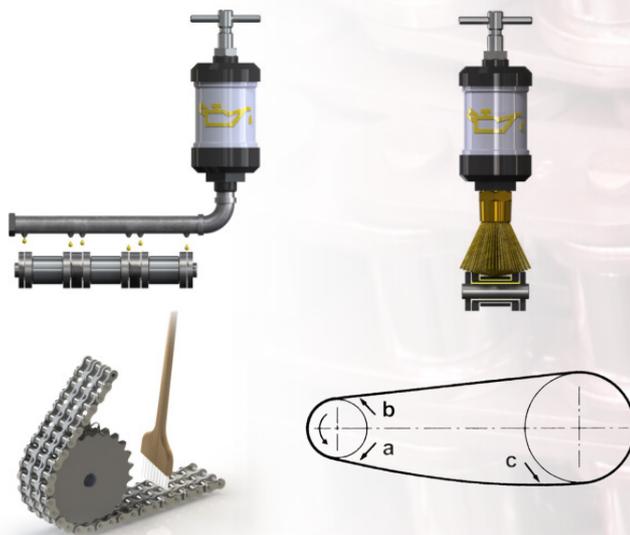
3.4 – NACHSCHMIERINTERVALLE

Einsatzmengen von Schmiermitteln sind mit den Herstellern der jeweiligen Schmiermittel festzulegen.

3.5 – WO IST ZU SCHMIEREN ?

Entsprechend nachfolgenden Regeln:

- In Längsrichtung**, in einem Bereich, wo die Kettengelenke schwacher Belastung ausgesetzt sind, um die Penetration des Schmiermittels zu erleichtern.
- Quer**, zwischen den Kettenlaschen, um das Schmiermittel in das Kettengelenk zu leiten und zwischen die Innenlaschen und die Rollen.



a und c: empfohlene Schmierstellen

3.6 – SCHMIERMITTEL-AUSWAHL

Schmiermittel müssen den Betriebsbedingungen entsprechend ausgewählt werden:

Normalerweise ist ein gutes nicht verseifbares Kettenöl auf Mineralölbasis ausreichend. Die Viskosität ist entsprechend vorstehender Tabelle festzulegen.

Temperatur (°C)	Empfohlene Viskosität: ISO-VG		
-15 < T < 0	15	bis	32
0 < T < 50	46	bis	150
50 < T < 80	220	bis	320

Der Anwender muss eine Lösung zwischen zu geringer Viskosität, die die Gefahr des Abtropfens oder Wegschleuderns birgt, und einer zu hohen Viskosität, die das Eindringen zwischen die Reibflächen vermeiden kann, finden.

Bei speziellen Anwendungen, insbesondere wenn jegliche Schmierung unerwünscht ist, nehmen Sie unsere Beratung in Anspruch.

Ausgenommen einer Empfehlung unsererseits ist eine Fettschmierung absolut unzulässig.

4 – INBETRIEBNAHME - SICHERHEITSASPEKTE

4.1 – LAGERUNG, HANDHABUNG

Die Lagerung der Ketten bis zum Einbau muss den Erhalt ihrer ursprünglichen Qualität sicherstellen. Insbesondere ist unbedingt zu beachten, dass die Ketten:

- nicht Feuchtigkeit, korrosiver oder staubiger Umgebung oder anderer chemischer Aggression unterzogen werden.

- vor Stößen und anderen mechanischen Einflüssen geschützt sind.

- keiner Lagerung ausgesetzt werden, die die Dauer des Korrosionsschutzes der Erstschmierung (Siehe 3.2) übersteigt. Die Ketten müssen mit Sorgfalt behandelt werden. Zur Vermeidung von Beschädigungen ist das Personal entsprechend anzuweisen. Insbesondere sind Stöße und Belastungen im rechten Winkel zu den Laschen zu vermeiden, da hierdurch ein Verdrehen der Ketten verursacht werden kann.

4.2 – MONTAGE

Vor Montage der Ketten ist zu prüfen, ob die Anlage fachgerecht aufgebaut ist und den Richtlinien der Konzeption entspricht (siehe 1 – Einbau der Ketten). Nach dieser Überprüfung sind die Ketten, falls nicht im Lieferzustand bereits erfolgt, auf die richtige Länge zu bringen. Beim Auflegen der Ketten sind die üblichen Sicherheitsvorschriften zu beachten:

- Schutzbrille, Sicherheitsschuhe und Handschuhe benutzen.

- Antriebsaggregat von Energiezufuhr trennen um jeglichen Maschinenanlauf sicher zu unterbinden.

- geeignete Qualitätswerkzeuge benutzen.

Außerdem sind die besonderen Vorschriften für die Installation von Ketten zu befolgen:

- Beachten, dass die Ketten beim Abrollen nicht verdreht werden.

- Ketten so abstützen, dass diese und eventuell Zubehörteile nicht herunterfallen können.

- Bei der Montage auftretende Querkräfte müssen durch die Ritzel oder Gegenplatten aufgefangen werden.

- Kette im nicht gespannten Teil schließen und bei Anwendung von Federverschlüssen die Feder in der "richtigen" Richtung montieren (offene Seite gegen Laufrichtung).

- Weder neue Kettenglieder in eine gebrauchte Kette einbauen noch neue Ketten auf abgenutzte Ritzel montieren.

- Beschädigte Kettenglieder komplett austauschen und nicht nur das betroffene Bauteil. Bei Schweißarbeiten erhitzte Teilstücke oder Baugruppen komplett austauschen.

4.3 – INBETRIEBNAHME

Vor dem Anfahren:

- Korrekte Montage der Verbindungsglieder, eventueller Federclips und Befestigungsschrauben und Leichtgängigkeit der Kettengelenke prüfen.

- Sicherstellen, dass sich keine Fremdkörper (Bolzen, Werkzeuge, Hebel, etc) auf den Ketten oder in der Anlage befinden.

Bei Inbetriebnahme:

- Vorsichtig und stufenweise anfahren und mindestens während eines Kettenumlaufes oder Prozessablaufes den gesamten Vorgang aufmerksam beobachten.

- Anlage eine Zeitlang nur mit Teillast einfahren.

- Nach einigen Betriebsstunden oder -tagen Anlage überprüfen.

- Tatsächliche Belastungen überprüfen und vergleichen, ob diese mit der Konstruktion der Anlage und der Auslegung der Kette übereinstimmen.

- Hinsichtlich der Schmierung Zustand und Position eventueller Sprühdüsen kontrollieren. Farbe und Verschmutzungsgrad des Schmierstoffes geben Hinweise darauf, ob die Schmierung effektiv und ausreichend ist und ob das Schmiermittel erneuert werden muss. In diesem Fall neuen Schmierstoff auftragen oder Ölwechsel vornehmen. Mindestens gleiche Qualität des Schmiermittels wählen. Vor der Einbringung Kette entfetten und reinigen um eingedickte Fett- und Schmutzreste zu entfernen und Eindringen des neuen Schmiermittels zwischen die Reibflächen zu gewährleisten (zwischen den Laschen).

5 – INSTANDHALTUNG

Bei einer sachgerecht ausgeführten Anlage beschränkt sich die Wartung auf die Überwachung der Güte der Konzeption, der Ausführung und der Schmierung.

Regelmäßige Überwachung:

- Geometrie der Anlage, insbesondere Fluchtung der Kettenräder und Abnutzungsgrad der Verzahnung.

- Zustand der Kette, insbesondere Untersuchung auf Schleifspuren, um Abweichungen in der Geometrie der Anlage oder unvorhergesehener Berührungen mit Aufbauteilen zu lokalisieren und um den Umfang des Kettenverschleißes festzustellen:

- Verschleiß der Kettengelenke prüfen, und zwar durch Nachmessen der Länge mittels Messeinrichtung oder Verschleißlineal, durch Schätzung oder durch Wegnahme des Spannelementes.

- Abnutzung der Kettenlaschen bei Flyerketten.

- Abnutzung von Rollen (Lauf- und / oder Schonrollen).

- Unregelmäßigkeiten und ihre Quellen ermitteln und beseitigen. Falls durch übermäßigen Verschleiß (mehr als 2% der Kettenlänge, mehr als 5% der Laschenhöhe) ein Wechsel der Ketten oder Ritzel erforderlich wird, ist ein

kompletter Austausch der gesamten Einheit, also Kette und Ritzel oder Rollen, zu empfehlen.

ACHTUNG:

Ketten verfügen über hochfeste, vergütete Bauteile, die durch Wasserstoffversprödung bis zum Bruch beeinträchtigt werden können. Es sind daher Einsatzbedingungen mit oxidierender und korrodierender Umgebung zu vermeiden, die Ursache für die Freisetzung von Wasserstoff sein können. Jegliche saure Umgebung ist unbedingt zu vermeiden. Größte Vorsichtsmaßnahmen sind bei Entfettung der Ketten erforderlich. Jegliche Oberflächenbehandlungen der montierten Kette, insbesondere elektrolytischer Art, sind auszuschließen. Lösungen für derartige Bedingungen auf Anfrage.

ANPASSEN DER KETTENLÄNGE

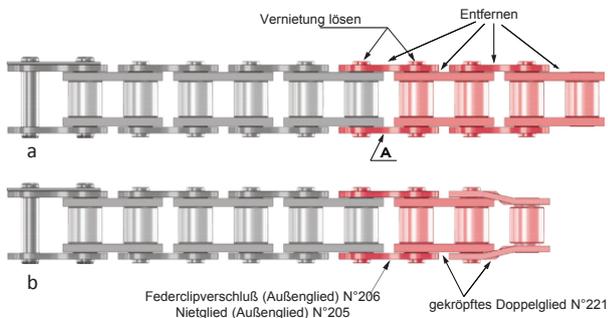
Sofern eine Anlage keine Verstellmöglichkeit für den Achsabstand oder den Durchhang im Lostrumm bietet, ist die anfängliche Kettenlänge oder eine Kettenkürzung nach normalem Verschleiß entsprechend den nachfolgenden Modalitäten auszuführen:

6.1 – VORHANDENE KETTE MIT GERADER GLIEDERZAHL (incl. Verschlussglied)

KÜRZEN UM 1 GLIED

○ **Bis Teilung 25,4 mm einschließlich (1 Zoll).**

- 4 Glieder, also 2 Außen- und 2 Innenglieder an einem Ende entfernen durch "Öffnen" der Kette
- Am Außenglied A (vernietete Bolzenüberstände auf einer Kettenseite abschleifen), (Abb. a).
- Dann 1 gekröpftes Doppelglied über 1 Federclip-Verschluss (N° 206) oder 1 Nietglied (N° 205) an Kette anbauen (Abb. b).



○ **Bei Teilung 31,75 mm und größer (1 1/4 Zoll und größer).**

- an einem Kettende 2 Glieder, also 1 Außen- und 1 Innenglied entfernen durch "Öffnen" der Kette am Außenglied A (vernietete Bolzenüberstände auf einer Kettenseite abschleifen), (Abb. c).
- Abschließend 1 gekröpftes Verschlussglied N° 216 oder 217 montieren (Abb. d).



KÜRZEN UM 2 GLIEDER (gilt für alle Kettentypen)

- 2 Glieder, also 1 Außen- und 1 Innenglied an einem Ende entfernen durch "Öffnen" der Kette am Außenglied A (vernietete Bolzenüberstände auf einer Kettenseite abschleifen).



6.2 – KETTEN MIT UNGERADER GLIEDERZAHL

KÜRZEN UM 1 GLIED

○ **Bis Teilung 25,4 mm einschließlich (1 Zoll).**

Das gekröpftes Glied am Kettenende wird entfernt.



○ **Bei Teilung 31,75 mm und größer (1 1/4 Zoll und größer).**

- Die Kette endet mit einem gekröpften Glied welches gleichzeitig Verschlussglied ist ; Nietbolzen lösen, gekröpftes Glied entfernen und gerades Verschlussglied N° 208, besser N° 209 (mit Mutter) einsetzen.



KÜRZEN UM 2 GLIEDER

○ **Gilt für alle Ketten.**

2 Glieder, also 1 Außen- und 1 Innenglied an einem Kettenende entfernen durch "Öffnen" der Kette am Außenglied A (vernietete Bolzenüberstände auf einer Kettenseite abschleifen). Ein Kettenende endet mit gekröpftes Glied - Kürzen Sie um 2 Glieder am gegenüberliegenden Kettenende.



PRODUKTPALETTE SEDIS



SERIE ALPHA *Premium*

Qualitätsketten mit nachweislicher Performance

ROLLENKETTEN ALPHA *Premium*



Eigenschaften der Qualitätsketten europäischer Bauart BS:

- ◆ Kettengelenke einsatzgehärtet
- ◆ Laschen oberflächengestrahlt verfestigt
- ◆ Vorgeformte Buchsen mit Doppelkonus
- ◆ Geschlossene Rollen
- ◆ Vorgereckt mit 30 – 45 % der Bruchkraft
- ◆ Wachsschmierung für Ketten der Teilung 12.7 – 25.4 mm (08B bis 16B)
- ◆ Andere Teilungen mit Standard Werksschmierung



Eigenschaften der Qualitätsketten amerikanischer Bauart ASA:

- ◆ Kettengelenke einsatzgehärtet
- ◆ Kugelgestrahlte Laschen
- ◆ Geschlossene Buchsen
- ◆ Geschlossene Rollen
- ◆ Vorgereckt mit 30 – 45 % der Bruchkraft
- ◆ Wachsschmierung für Ketten der Teilung 12.7 – 25.4 mm (40 bis 80)
- ◆ Andere Teilungen mit Standard Werksschmierung

ROLLENKETTEN ALPHA *Premium* **BS INOX**



Ketten für den Einsatz in der Nahrungsmittelindustrie oder unter Einfluss von aggressiven Chemikalien:

- ◆ Kettengelenke und –laschen aus rostfreiem Werkstoff Serie 300
- ◆ Geschlossene Rollen aus rostfreiem Werkstoff Serie 300
- ◆ Lieferung ohne Werksschmierung
- ◆ Standard Werksschmierung oder Lebensmittelschmierung auf Anfrage



Meisterlösungen für jeden Einsatz

ROLLENKETTEN DELTA® HR: Für schwierige Einsätze (Abrasion, Stöße und Schockeinwirkung)



BS & ASA Rollenketten mit hohem Verschleisswiderstand:

- ◆ Kettengelenke DELTA®
- ◆ Laschen oberflächengestrahlt verfestigt
- ◆ Vorgeformte Buchsen mit Doppelkonus
- ◆ Geschlossene Rollen
- ◆ Vorgereckt mit 30 – 45 % der Bruchkraft
- ◆ Wachsschmierung für Ketten der Teilung 12.7 – 25.4 mm (08B bis 16B)
- ◆ Andere Teilungen mit Standard Werksschmierung

ROLLENKETTEN DELTA® TITANIUM 2: Für den Einsatz im korrosiven Umfeld



BS & ASA Rollenketten mit hohem Verschleisswiderstand und Korrosionsschutz:

- ◆ Kettengelenke DELTA®
- ◆ Kugelgestrahlte Laschen mit GEOMET® Beschichtung
- ◆ Geschlossene Rollen mit GEOMET® Beschichtung
- ◆ Vorgereckt mit 30 – 45 % der Bruchkraft
- ◆ Wachsschmierung für Ketten der Teilung 12.7 – 25.4 mm (08B bis 16B)
- ◆ Andere Teilungen mit Standard Werksschmierung

CHAÎNES VERTES® : Wartungsfreie Rollenketten



**LUB FREE VERTE : BS Rollenketten Teilung 12.7 – 24.5 mm:
Korrosionsschutz Ketten mit Sinterbuchsen:**

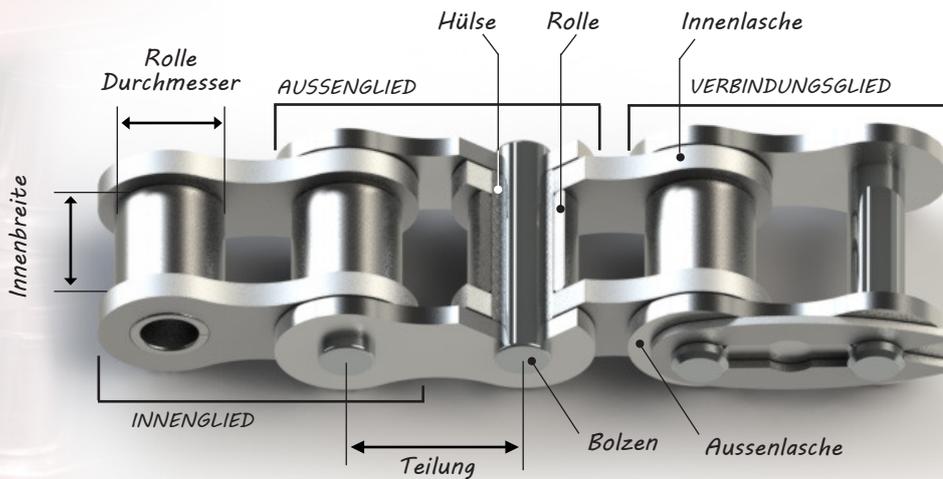
- ◆ Bolzen mit harter Oberfläche
- ◆ Laschen und Rollen vernickelt
- ◆ Geschlossene Rollen
- ◆ Sinterbuchsen



**DELTA® VERTE : BS Rollenketten Teilung 31.75 – 63.5 mm:
Korrosionsschutz Ketten mit Kunststoffbuchsen:**

- ◆ Kettengelenke DELTA®
- ◆ Kugelgestrahlte Laschen mit GEOMET® Beschichtung
- ◆ Kunststoffbuchsen für den Einsatz im feuchten oder nassen Umfeld
- ◆ Geschlossene Rollen mit GEOMET® Beschichtung (oder Kunststoff auf Anfrage)
- ◆ Einsatztemperatur zwischen –30 und + 80°C (Sonderausführungen bis 300 °C auf Anfrage)

BESTANDTEILE DER ANTRIEBSKETTEN



PRODUKTION

SEDIS spezifiziert für die Herstellung der Ketten:

- o bestgeeignete **Stahlqualitäten** mit eingegengten Toleranzen und speziellen Analysen entsprechend den Anforderungen jeder Kettenkomponente,
- o leistungsfähige **Fertigungsverfahren z.B.:**
 - Buchsen hergestellt im Wickelverfahren mit bikonischer Vorspannung für optimalen Sitz (spezielles **SEDIS** Know-how)
 - Schneiden, Sägen und mechanische Bearbeitung der Bolzen
 - Stanzen, Lochen und Maßkontrolle der Laschen mittels Folgewerkzeugen (**SEDIS**-Technologie)
- o **modernste mechanische thermische und thermo-chemische Verfahren:**
 - Strahlen zur Oberflächenverfestigung (z.B. Kugelstrahlen)
 - Maßschleifen
 - Einsatzhärtung, Karbonitrieren, Vergüten
 - DELTA-Spezialverfahren zur Oberflächenhärtung
 - Kälte-Schockbehandlung
 - Oberflächenschutzverfahren (GEOMET, verzinken, vernickeln, phospatieren)

Auf diese Weise bieten wir unseren Kunden für alle Anwendungen und Ansprüche die passenden Produkte.

QUALITÄT



SEDIS ist durch AFAQ seit 1989 nach ISO 9001 zertifiziert:

- als weltweit erster Kettenhersteller nach ISO 9001 zertifiziert
- Zertifizierung ISO 9001 als 11. französisches Unternehmen

ISO 9001 Version 2008

Ein Vertrauensbeweis für unsere Kunden

Sedis Ketten sind ausgelegt um den Ansprüchen an eine einwandfreie Funktion zu genügen. Die Anforderungen und Folgen mangelhafter Qualität sind wie folgt beschrieben:

- 1- **VERSCHLEISSFESTIGKEIT (Kettenlängung)**
- 2- **DAUERFESTIGKEIT (Laschenbrüche durch Materialermüdung) und ZUGKRAFT (Laschen- oder Bolzenbruch durch Überbelastung)**
- 3- **KORROSIONSBESTÄNDIGKEIT**
- 4- **EINSATZ OHNE SCHMIERUNG**

Um den tatsächlichen Ansprüchen beim Einsatz der Ketten optimal zu entsprechen, bietet SEDIS folgende Verfahren mechanischer, thermischer und thermochemischer Art an:

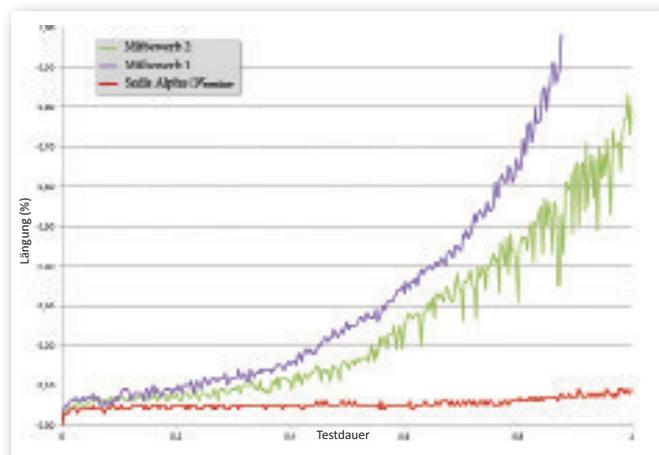
VERSCHLEISS (LÄNGUNG)

Neue Wachsschmierung für ALPHA Premium und Delta®

Für die Teilungen von 12.7 – 25.4 mm verwendet SEDIS eine **neue Wachsschmierung** welche ausgezeichneten **Schutz gegen Verschleiss** bietet und den Temperaturbereich von -30 °C bis + 130 °C abdeckt.

Dieses Wachs mit dicker Viskosität im Stillstand wird im Einsatz flüssig und garantiert somit eine gleichmässige Verteilung im Kettengelenk (thixotropische Qualität des Waxes).

Für die Nachschmierung können alle handelsüblichen Kettenschmiermittel verwendet werden.

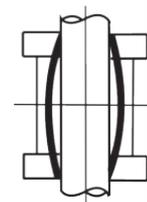


Verschleiss einer Kette ASA 50-1 Alpha Premium SEDIS im Vergleich zu 2 Mitbewerbsketten

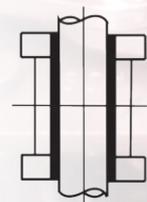
Vorgeformte Buchsen mit Doppelkonus

Wir verwenden bei unseren Ketten vorgeformte Buchsen **mit Doppelkonus**. Im Gegensatz zu nicht vorgeformten Buchsen unterliegen diese Buchsen keiner Verformung (Ausbuchtung) was zu einer **gleichmässigen Verteilung der mechanischen Belastungen** im Kettengelenk führt und den Verschleiss verringert (siehe nebenstehende Darstellung).

Standardbuchsen



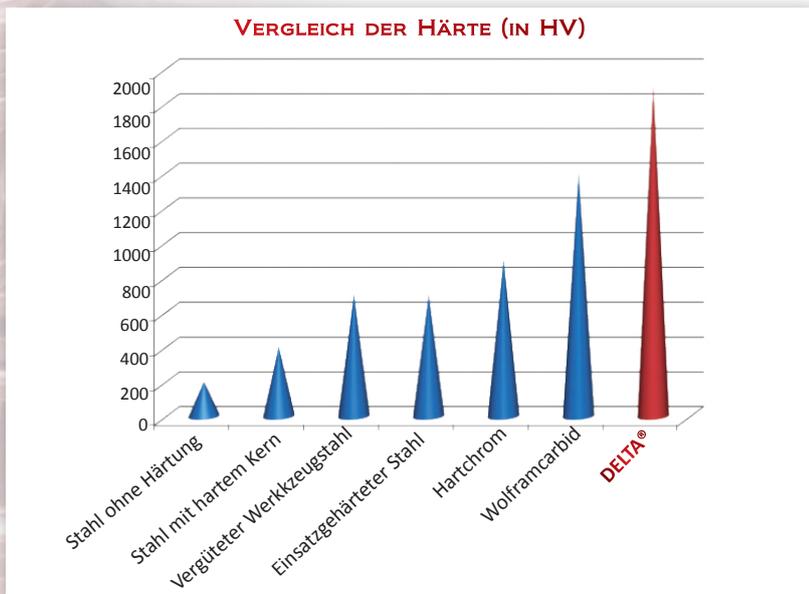
Buchsen mit Doppelkonus



LEISTUNGSVERZEICHNIS VON SEDIS-KETTEN

Die Serie DELTA® und die DELTA-Wärmebehandlung:

Das von SEDIS entwickelte Delta Verfahren verleiht den Bauteilen des Kettengelenkes eine verbesserte Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb und Oxidation. Diese Widerstandsfähigkeit ist Folge der beträchtlich erhöhten Oberflächenhärte gegenüber der klassischen Einsatzhärtung (siehe unten).



SEDIS IST DER EINZIGE HERSTELLER, DER VERFAHREN ZUR BEHANDLUNG GEGEN VERSCHLEISS VON BOLZEN MIT GROSSEM DURCHMESSER BEHERRSCHT

Der Reibfaktor der DELTA® HR behandelten Kettengelenke ist niedriger als bei allen anderen Reibpaarungen (Einsatzhärtung, Carbonitrierung...). Die Härte und besondere chemische Affinität der DELTA® HR behandelten Gelenke verleiht diesen **die höchste Widerstandsfähigkeit gegen Reibung**. (Siehe untenstehendes Schaubild).



Dank der größeren Oberflächenhärte, dem niedrigeren Reibfaktor und einer kompatiblen chemischen Affinität, bieten die Ketten DELTA® HR **eine längere Lebensdauer**, insbesondere bei schwierigen Einsatzbedingungen (Abrieb, Forderung nach eingeschränkter Kettenlänge).

Diese speziellen Eigenschaften ermöglichen es den DELTA® HR Ketten **grössere Kräfte zu übertragen**.

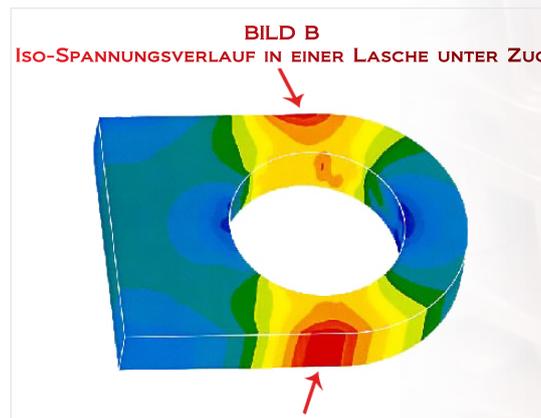
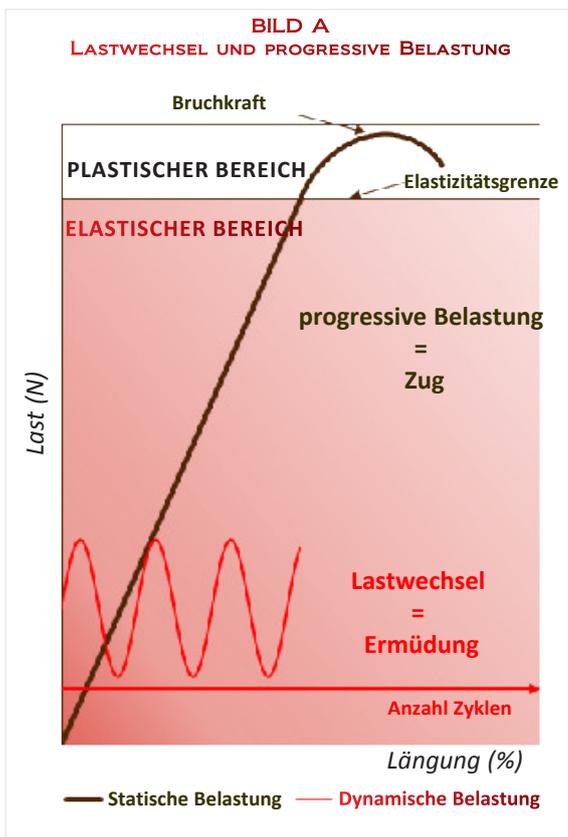
DAUERFESTIGKEIT & BRUCHKRAFT

Während einer normalen Belastung arbeiten die Ketten im elastischen Bereich (Schaubild unten). Im Umlauf ist die Kette einer wiederholten Beanspruchung unterhalb der Elastizitätsgrenze unterworfen. Wird die Kette jedoch im Bereich der maximalen Zugbelastung beansprucht, hat dies die Bildung von Rissen zur Folge (Schaubild unten).

Um diese Folgen einzuschränken, sind die **SEDIS-Baureihen ALPHA *Premium*** und **DELTA® HR** mit folgenden Maßnahmen auf hohe Dauerfestigkeit ausgelegt :

- **Auswahl spezieller Stahlqualitäten mit vorgegebener Analyse**
- **optimierte Wärmebehandlungsverfahren, die den Laschen große Widerstandsfähigkeit und ausreichende Härte garantiert**
- **OBERFLÄCHENVERFESTIGUNG der Laschen MITTELS KUGELSTRAHLEN (siehe Schaubild unten). Die so erzeugten Druckspannungen auf der Oberfläche vermeiden die Entstehung und Verbreitung von Ermüdungsrissen.**

Beim Kugelstrahlen werden Stahlkugeln mit vorgegebener Intensität und Geschwindigkeit auf die Oberfläche "geschossen" (englisch: shot-peening). Dieser Vorgang ermöglicht die Dauerfestigkeit der Laschen um bis zu 20 % zu verbessern.



Dank sorgfältiger Materialwahl, der Wärmebehandlung und des Kugelstrahlens haben unsere ALPHA *Premium* und DELTA HR Ketten eine um durchschnittlich 20 % höhere Bruchkraft als die von der ISO Norm geforderten Minimalwerte. Die Performance hinsichtlich Schockwiderstand und Dauerfestigkeit ist DEN BESTEN AM MARKT BEFINDLICHEN KETTEN ÜBERLEGEN.

LEISTUNGSVERZEICHNIS VON SEDIS-KETTEN

KORROSION

ALPHA Premium Ketten rostfrei

Die rostfreien Alpha *Premium* Ketten sind aus hochwertigen Edelstählen gefertigt. Der Chromanteil von mindestens 10.5 % verleiht dem Edelstahl die **Resistenz gegen Korrosion**. Diese ist von der Komposition des Edelstahls sowie den Einsatzbedingungen abhängig. Daher ist die **Wahl der Stahlqualität ausschlaggebend** und SEDIS legt aus diesem Grund grosse Aufmerksamkeit auf die richtige Selektion.

Für die Anwendungen wo eine **hohe Bruchkraft** erforderlich ist, können diese Ketten durch **DELTA TITANIUM 2** ersetzt werden. Diese Ketten unterliegen dem Delta Verfahren zur Erhöhung der Verschleissresistenz und der **GEOMET Behandlung gegen Korrosion**. Beim direkten Kontakt der Ketten mit Nahrungsmitteln, Reinigungsprodukten wie Schäumen oder Lösungsmitteln bitten wir um Kontaktnahme um das am besten geeignete Produkt zu wählen.

DELTA® TITANIUM 2 und die GEOMET® Behandlung

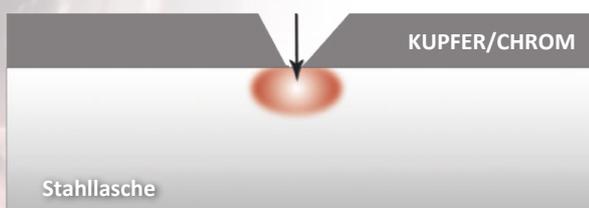
DELTA® TITANIUM-Ketten basieren auf den Spezial-Ketten **DELTA® HR**, die sich durch eine **außergewöhnliche Verschleissfestigkeit** auszeichnen. Zusätzlich sind die Komponenten aus Stahl durch die **GEOMET** Beschichtung gegen Korrosion geschützt.

GEOMET ist eine wässrige Beschichtung aus Zink- und Aluminiumlamellen, und ist **100 % ohne Chrom VI**:

- **Schutz:** das Überlappen von Zink- und Aluminiumlamellen bildet eine ausgezeichnete Schutzschicht der Komponenten aus Stahl gegen die korrosiven Einflüsse.
- **Opferkathode:** **Zink korrodiert anstelle des Stahls**

Auf nachfolgender Darstellung kann man den kathodischen Schutz von **GEOMET** und die Beschichtung der Komponenten durch Chrom, Kupfer oder jedes andere höherwertige Material als Eisen sehen.

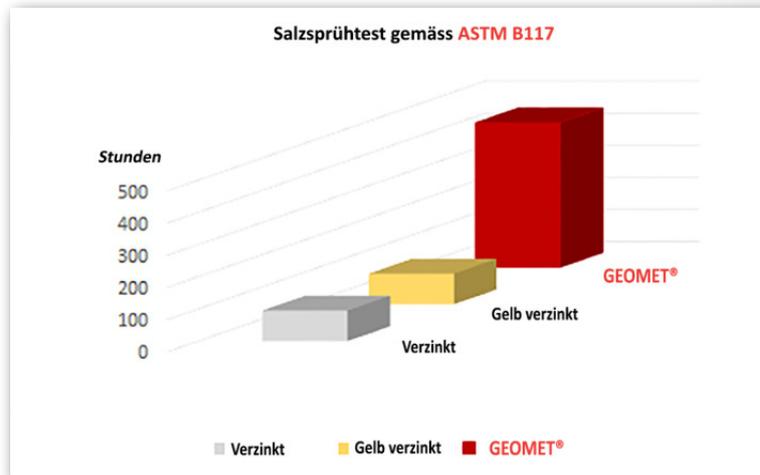
Oxidation der Stahlflasche



Oxidation der GEOMET - Schicht



Im Salzsprühetest beweist die GEOMET® Beschichtung der DELTA® TITANIUM 2 Ketten eine überzeugende Korrosionsbeständigkeit. Rost tritt erst nach 450 h auf, während dies bei verzinkten/chromierten Teilen bereits nach 100 h eintritt (siehe unten).



Aufgrund der hohen Verschleissresistenz gewähren diese Ketten eine **wesentlich längere Lebensdauer** als rostfreie Edelstahlketten.

DELTA® TITANIUM 2 soll vorzugsweise im pH Bereich von 5 bis 9 eingesetzt werden.

Der Temperaturbereich für den Einsatz von **DELTA® TITANIUM 2** liegt zwischen - 30 bis + 130 °C. Wir haben Lösungen für andere Temperaturen, fragen Sie bitte an.

DIE VORTEILE DER BESCHICHTUNG

*Maximaler Schutz bei geringer Schichtstärke
Kontrolle des Reibfaktors
Keine Materialversprödung*



BEMERKUNG: Zur Erhaltung des optimalen Korrosionsschutzes der Ketten DELTA TITANIUM ist zu beachten:

- o Die **DELTA® TITANIUM** Ketten dürfen nicht mit **Kettenrädern aus Edelstahl** verwendet werden. Wählen Sie Kettenräder aus Stahl, verzinkt, verzinkt-chromiert oder **GEOMET**-beschichtet (auf Anfrage).
- o **DELTA® TITANIUM** Ketten dürfen nicht mit **Anbauteilen** aus rostfreiem Edelstahl oder Kupfer haltigem Material (Bronze, Messing) versehen werden.
- o **DELTA® TITANIUM** Ketten dürfen nicht mit **Führungen aus rostfreiem Edelstahl oder Kupfer haltigem Material** in Kontakt sein.

LEISTUNGSVERZEICHNIS VON SEDIS-KETTEN

FORTFALL DER SCHMIERUNG

Für alle Anwendungen, wo die Schmierung der Kette schwierig oder nicht möglich ist bietet Ihnen SEDIS die Lösung mit den schmierungsfreien **Ketten CHAINE VERTE®** an. Eine Standardkette hat bei mangelhafter Schmierung eine begrenzte Lebensdauer: die **CHAINE VERTE®** funktioniert ohne externe Schmiermittel.

Sie erlauben:

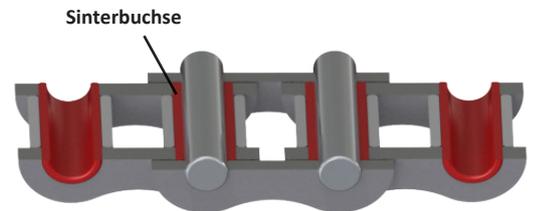
- Die **Nachschmierung zu vermeiden**, wenn diese aus verschiedenen Gründen schwierig oder unmöglich ist (Einbauverhältnisse, Platzgründe, ...),
- Die **Beschmutzung** der Transportgüter durch Öl zu vermeiden,
- Im **feuchten Umfeld** zu funktionieren (besonders die Kette DELTA® VERTE),
- **Brandgefahr weitestgehend auszuschalten** (kein Kontakt des Schmiermittels mit offener Flamme oder heißen Gegenständen),
- **Umweltverschmutzung** durch Schmiermittel zu **vermeiden**,
- **Wartungskosten zu senken** (keine Nachschmierung).

KETTE LUB FREE VERTE

Laufende Schmierung kann entfallen, da die Kettenbuchsen aus **Sintermetall** bestehen, deren Porosität die Imprägnierung mit einer Schmiermittelmenge ermöglicht, die für die vorgesehene Lebensdauer ausreichend ist.

Die Kette ist unter folgenden Bedingungen geeignet:

- 1- Einsatztemperatur: zwischen – 5 und 80 °C
- 2- Nicht abrasives Umfeld



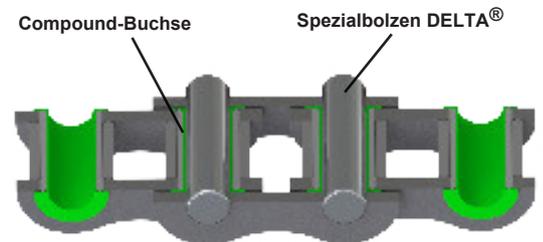
Kette LUB FREE VERTE

KETTE DELTA® VERTE

Die Schmierungsfreiheit ist durch den Einsatz **selbstschmierender Verbundmaterial-Buchsen** gegeben, die den Betrieb ohne laufende Schmierung erlauben. Die Bolzen sind **DELTA®** spezialgehärtet und die übrigen Metallteile (Laschen, Buchsen und Rollen) gegen Korrosion durch die **GEOMET**-Beschichtung geschützt.

Die Kette ist unter folgenden Bedingungen geeignet:

- 1- Einsatztemperatur: zwischen – 30 und 80 °C
(bei Temperatur über 80 °C bitte anfragen. Andere Kunststoffbuchsen können auf Temperatur und Flächenpressung angepasst angeboten werden)
- 2- Sie kann im feuchten Umfeld oder im Kontakt mit Wasser arbeiten
- 3- Nicht abrasives Umfeld
- 4- Bei Einsatz von Ketten **DELTA® VERTE** als Förderkette (belastete Rollen) sind Rollen aus Compoundmaterial zu empfehlen, bitte um Rücksprache



Kette DELTA® VERTE

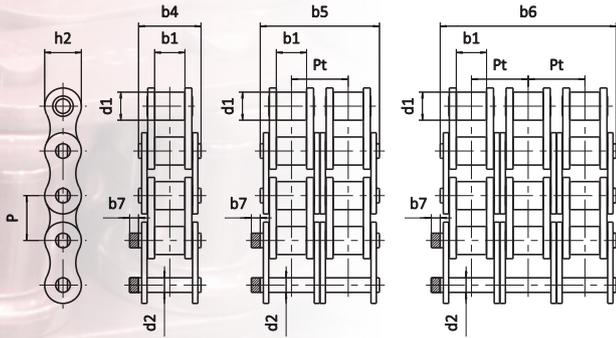


HINWEISE für einen optimalen Korrosionsschutz der DELTA® VERTE Ketten

- Die **DELTA® VERTE** Ketten dürfen nicht mit Kettenrädern aus **Edelstahl** verwendet werden. Wählen Sie Kettenräder aus Stahl, verzinkt, verzinkt-chromiert oder **GEOMET**-beschichtet (auf Anfrage). Sie sollten nach Möglichkeit **gehärtet sein**. Um vorzeitigen Verschleiß zu vermeiden sollten die Kettenräder geschmiert werden. Fallweise können auch Kettenräder aus Kunststoff verwendet werden. Bitte anfragen.
- **DELTA® VERTE** Ketten dürfen nicht mit Anbauteilen aus **rostfreiem Edelstahl** oder **Kupfer haltigem Material** (Bronze, Messing) versehen werden.
- **DELTA® VERTE** Ketten dürfen nicht mit **Führungen** aus **rostfreiem Edelstahl** oder **Kupfer haltigem Material** in Kontakt sein.

ANTRIEBSKETTEN

KETTEN TYP BS - EUROPÄISCHE BAUART SERIE ALPHA *Premium*



ALLGEMEINES

Diese Ketten entsprechen den internationalen Normen ISO 606 (kurzgliedrige Ketten) und ISO 1275 (langgliedrig).

Sie entsprechen gleichfalls den nationalen Normen –
 - DIN 8187 (kurzgliedrig) und DIN 8181 (langgliedrig)
 - BS 228 Britische Norm (kurzgliedrige Ketten)

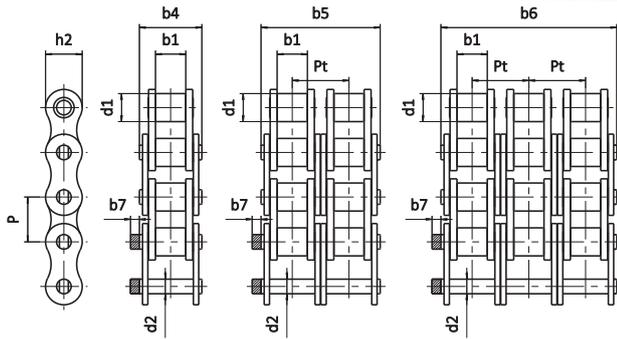
Unsere Ketten sind mit anderen nach diesen Normen hergestellten Ketten austauschbar.

Artikel - Nr		Lieferbare Versionen				Abmessungen (mm)							Bruchkraft			Gewicht pro Meter	
ISO 606	SEDIS	Teilung	ALPHA Premium	ALPHA Premium INOX (Rostfrei Edelstahl)	d1	b1	b4 b5 b6	d2	h2	Pt	b7	ISO 606			kg		
												min. kN	min. kN	mittel kN			
EINFACH																	
06B-1	3N	9,525	x	x	6,35	5,77	13,50	3,27	8,23	.	2,1	8,9	9,0	10,3	6,3	0,40	
08B-1	7N	12,7	x	x	8,51	7,75	16,60	4,45	11,80	.	1,5	17,8	18,2	20,4	10,5	0,68	
10B-1	11N	15,875	x	x	10,16	9,65	19,00	5,08	13,70	.	1,5	22,2	23,0	27,2	14,2	0,86	
12B-1	13N	19,05	x	x	12,07	11,68	22,30	5,72	16,20	.	1,5	28,9	30,5	34,8	16,6	1,18	
16B-1	15T	25,4	x	x	15,88	17,02	35,10	8,28	20,80	.	3,0	60,0	66,0	76,3	37,2	2,66	
20B-1	17T	31,75	x	x	19,05	19,56	40,50	10,19	25,40	.	6,1	95,0	105,0	114,0	46,0	3,72	
24B-1	18T	38,1	x	x	25,40	25,40	53,10	14,63	32,30	.	6,6	160,0	180,0	198,0	81,0	7,05	
28B-1	20T	44,45	x	.	27,94	30,95	65,10	15,90	37,00	.	7,4	200,0	235,0	252,0	.	8,96	
32B-1	22T	50,8	x	.	29,21	30,99	63,60	17,81	42,30	.	7,9	250,0	270,0	288,0	.	10,00	
40B-1	23T	63,5	x	.	39,37	38,10	79,00	22,89	52,80	.	12,0	355,0	365,0	385,0	.	16,20	
48B-1	24T	76,2	x	.	48,26	47,70	98,60	29,22	64,20	.	23,7	560,0	600,0	630,0	.	24,93	
ZWEIFACH																	
06B-2	203N	9,525	x	x	6,35	5,77	23,80	3,27	8,23	10,24	2,1	16,9	16,9	20,6	9,8	0,74	
08B-2	207N	12,7	x	x	8,51	7,75	30,60	4,45	11,80	13,92	1,5	31,1	36,4	40,8	21,2	1,33	
10B-2	211N	15,875	x	x	10,16	9,65	35,75	5,08	13,70	16,59	1,5	44,5	46,0	54,4	28,4	1,70	
12B-2	213N	19,05	x	x	12,07	11,68	41,80	5,72	16,20	19,46	1,5	57,8	61,0	69,6	37,2	2,35	
16B-2	215T	25,4	x	x	15,88	17,02	68,00	8,28	20,80	31,88	3,0	106,0	132,0	152,6	74,4	5,28	
20B-2	217T	31,75	x	x	19,05	19,56	77,00	10,19	25,40	36,45	6,1	170,0	210,0	228,0	92,0	7,36	
24B-2	218T	38,1	x	x	25,40	25,40	101,80	14,63	32,30	48,36	6,6	280,0	360,0	396,0	162,0	13,85	
28B-2	220T	44,45	x	.	27,94	30,95	124,70	15,90	37,00	59,56	7,4	360,0	470,0	504,0	.	18,80	
32B-2	222T	50,8	x	.	29,21	30,99	122,80	17,81	42,30	58,55	7,9	450,0	540,0	576,0	.	19,90	
40B-2	223T	63,5	x	.	39,37	38,10	152,00	22,89	52,80	72,29	12,0	630,0	730,0	770,0	.	32,08	
48B-2	224T	76,2	x	.	48,26	47,70	190,40	29,22	64,20	91,21	23,7	1 000,0	1 200,0	1 260,0	.	49,50	
06B-3	303N	9,525	x	.	6,35	5,77	34,00	3,27	8,23	10,24	2,1	24,9	24,9	30,9	.	1,10	
08B-3	307N	12,7	x	x	8,51	7,75	44,60	4,45	11,80	13,92	1,5	44,5	54,6	61,2	31,5	1,96	
10B-3	311N	15,875	x	x	10,16	9,65	52,30	5,08	13,70	16,59	1,5	66,7	69,0	81,6	42,6	2,51	
12B-3	313N	19,05	x	x	12,07	11,68	61,40	5,72	16,20	19,46	1,5	86,7	91,5	104,4	49,8	3,48	
16B-3	315T	25,4	x	x	15,88	17,02	99,90	8,28	20,80	31,88	3,0	160,0	198,0	228,9	111,6	7,86	
20B-3	317T	31,75	x	x	19,05	19,56	113,50	10,19	25,40	36,45	6,1	250,0	315,0	342,0	138,0	11,00	
24B-3	318T	38,1	x	x	25,40	25,40	150,20	14,63	32,30	48,36	6,6	425,0	540,0	594,0	243,0	20,31	
28B-3	320T	44,45	x	.	27,94	30,95	184,60	15,90	37,00	59,56	7,4	530,0	705,0	756,0	.	28,00	
32B-3	322T	50,8	x	.	29,21	30,99	181,70	17,81	42,30	58,55	7,9	670,0	810,0	864,0	.	29,60	
40B-3	323T	63,5	x	.	39,37	38,10	224,60	22,89	52,80	72,29	12,0	950,0	1 095,0	1 155,0	.	47,96	
48B-3	324T	76,2	x	.	48,26	47,70	281,60	29,22	64,20	91,21	23,7	1 500,0	1 800,0	1 890,0	.	80,20	
Werknorm Ketten																	
EINFACH	-	5T	12,700	x	.	7,75	5,00	11,80	3,96	10,10	.	1,5	.	11,6	12,9	.	0,44
-	-	6N	12,7	x	.	8,51	5,35	14,10	4,45	11,80	.	1,5	.	18,2	20,4	.	0,59
-	-	10N	15,9	x	.	10,16	6,50	16,40	5,08	13,70	.	1,5	.	23,0	27,2	.	0,75
-	-	12N	19,050	x	.	12,07	8,00	18,45	5,72	16,30	.	1,5	.	30,5	34,8	.	1,05
Langgliederketten DIN 8181 & ISO 1275																	
EINFACH	208B	2007N	25,4	x	.	8,51	7,75	16,60	4,45	11,50	.	1,5	17,8	17,8	19,8	.	0,43

Verbindungsglieder: Darstellung gilt analog für Zeifach- und Dreifachketten

N° 200	N° 205	N° 206	N° 208	N° 209	N° 216	N° 217	N° 221
Innenglied	Nietglied	Federverschlussglied	Splintverschlussglied	Verbindungsglied mit Sicherungsmuttern	Einfach geköpftes Verbindungsglied mit Splint	Einfach geköpftes Verbindungsglied mit Mutter	geköpftes Doppelglied
Für alle Ketten lieferbar		Lieferbar für Teilungen von 9,525 bis 31,75 mm	Lieferbar für Teilungen von 25,4 bis 63,5 mm	Lieferbar für Teilungen von 31,75 bis 76,2 mm	Lieferbar für Teilungen von 9,525 bis 63,5 mm	Lieferbar für Teilungen von 31,75 bis 63,5 mm	Lieferbar für Teilungen von 9,525 bis 25,4 mm

KETTEN TYP BS - EUROPÄISCHE BAUART SERIE DELTA®



ALLGEMEINES

Diese Ketten entsprechen den internationalen Normen ISO 606 (kurzgliedrige Ketten) und ISO 1275 (langgliedrig).

Sie entsprechen gleichfalls den nationalen Normen –
 - DIN 8187 (kurzgliedrig) und DIN 8181 (langgliedrig)
 - BS 228 Britische Norm (kurzgliedrige Ketten)

Unsere Ketten sind mit anderen nach diesen Normen hergestellten Ketten austauschbar.

Artikel - Nr		Lieferbare Versionen				Abmessungen (mm)							Bruchkraft				Gewicht pro Meter		
ISO 606	SEDIS	Teilung P	DELTA® HR	DELTA® TITANIUM 2	VERTE	d1	b1	b4 b5 b6	d2	h2	Pt	b7	NORME ISO 606	DELTA® HR	DELTA® TITANIUM 2	DELTA® VERTE			
																		min. kN	min. kN
						max.	min.	max.	max.	max.			min.	min.	mittel	min.		min.	
																		kg	
EINFACH	06B-1	3ND	9,525	x	x		6,35	5,77	12,50	3,28	8,20	.	2,1	8,9	9,0	10,3	9,0	.	0,40
	08B-1	7ND	12,7	x	x	(1)	8,51	7,75	16,60	4,45	11,80	.	1,5	17,8	18,2	20,4	18,2	16,6	0,68
	10B-1	11ND	15,875	x	x	(1)	10,16	9,65	19,00	5,08	13,70	.	1,5	22,2	23,0	27,1	23,0	18,6	0,86
	12B-1	13ND	19,05	x	x	(1)	12,07	11,68	22,30	5,72	16,20	.	1,5	28,9	30,5	34,8	30,5	30,5	1,18
	16B-1	15TD	25,4	x	x	(1)	15,88	17,02	35,10	8,28	20,80	.	3,0	60,0	75,0	87,0	75,0	66,0	2,66
	20B-1	17TD	31,75	x	x	(2)*	19,05	19,56	40,50	10,19	25,40	.	6,1	95,0	110,0	119,0	110,0	99,0	3,72
	24B-1	18TD	38,1	x	x	(2)*	25,40	25,40	53,10	14,63	32,30	.	6,6	160,0	180,0	198,0	180,0	160,0	7,05
	28B-1	20TD	44,45	x	x	(2)*	27,94	30,95	65,10	15,90	37,00	.	7,4	200,0	235,0	251,5	235,0	180,0	8,96
	32B-1	22TD	50,8	x	x	(2)	29,21	30,99	63,60	17,81	42,30	.	7,9	250,0	300,0	321,0	300,0	250,0	10,00
40B-1	23TD	63,5	x	x	(2)	39,37	38,10	79,00	22,89	52,80	.	12,0	355,0	365,0	383,3	365,0	365,0	16,20	
48B-1	24TD	76,2	x	x		48,26	47,70	98,60	29,22	64,20	.	23,7	560,0	600,0	630,0	600,0	.	24,93	
ZWEIFACH	06B-2	203ND	9,525	x	x		6,35	5,77	23,10	3,28	8,20	10,24	2,1	16,9	17,6	21,1	17,6	.	0,74
	08B-2	207ND	12,7	x	x	(1)	8,51	7,75	30,60	4,45	11,80	13,92	1,5	31,1	36,4	40,8	36,4	33,2	1,33
	10B-2	211ND	15,875	x	x	(1)	10,16	9,65	35,75	5,08	13,70	16,59	1,5	44,5	46,0	54,3	46,0	37,2	1,70
	12B-2	213ND	19,05	x	x	(1)	12,07	11,68	41,80	5,72	16,20	19,46	1,5	57,8	61,0	69,5	61,0	61,0	2,35
	16B-2	215TD	25,4	x	x	(1)	15,88	17,02	68,00	8,28	20,80	31,88	3,0	106,0	150,0	174,0	150,0	132,0	5,28
	20B-2	217TD	31,75	x	x	(2)*	19,05	19,56	77,00	10,19	25,40	36,45	6,1	170,0	220,0	239,8	220,0	198,0	7,36
	24B-2	218TD	38,1	x	x	(2)*	25,40	25,40	101,80	14,63	32,30	48,36	6,6	280,0	360,0	396,0	360,0	320,0	13,85
	28B-2	220TD	44,45	x	x	(2)*	27,94	30,95	124,70	15,90	37,00	59,56	7,4	360,0	470,0	502,9	470,0	360,0	18,80
	32B-2	222TD	50,8	x	x	(2)	29,21	30,99	122,80	17,81	42,30	58,55	7,9	450,0	600,0	642,0	600,0	500,0	19,90
40B-2	223TD	63,5	x	x	(2)	39,37	38,10	152,00	22,89	52,80	72,29	12,0	630,0	730,0	766,5	730,0	730,0	32,08	
48B-2	224TD	76,2	x	x		48,26	47,70	190,40	29,22	64,20	91,21	23,7	1 000,0	1 200,0	1 260,0	1 200,0	.	49,50	
DREIFACH	06B-3	303ND	9,525	x	x		6,35	5,77	33,00	3,28	8,20	10,24	2,1	24,9	26,4	31,6	26,4	.	1,10
	08B-3	307ND	12,7	x	x	(1)	8,51	7,75	44,60	4,45	11,80	13,92	1,5	44,5	54,6	61,2	54,6	49,8	1,96
	10B-3	311ND	15,875	x	x	(1)	10,16	9,65	52,30	5,08	13,70	16,59	1,5	66,7	69,0	81,4	69,0	55,8	2,51
	12B-3	313ND	19,05	x	x	(1)	12,07	11,68	61,40	5,72	16,20	19,46	1,5	86,7	91,5	104,3	91,5	91,5	3,48
	16B-3	315TD	25,4	x	x	(1)	15,88	17,02	99,90	8,28	20,80	31,88	3,0	160,0	225,0	261,0	225,0	198,0	7,86
	20B-3	317TD	31,75	x	x	(2)*	19,05	19,56	113,50	10,19	25,40	36,45	6,1	250,0	330,0	359,7	330,0	297,0	11,00
	24B-3	318TD	38,1	x	x	(2)*	25,40	25,40	150,20	14,63	32,30	48,36	6,6	425,0	540,0	594,0	540,0	480,0	20,31
	28B-3	320TD	44,45	x	x	(2)*	27,94	30,95	184,60	15,90	37,00	59,56	7,4	530,0	705,0	754,4	705,0	540,0	28,00
	32B-3	322TD	50,8	x	x	(2)	29,21	30,99	181,70	17,81	42,30	58,55	7,9	670,0	900,0	963,0	900,0	750,0	29,60
40B-3	323TD	63,5	x	x	(2)	39,37	38,10	224,60	22,89	52,80	72,29	12,0	950,0	1 095,0	1 149,8	1 095,0	1 095,0	47,96	
48B-3	324TD	76,2	x	x		48,26	47,70	281,60	29,22	64,20	91,21	23,7	1 500,0	1 800,0	1 890,0	1 800,0	.	80,20	
Werksnorm Ketten																			
-	2ND	9,525	x			6,35	4	10,48	3,28	8,18	.	2,1	.	9	10,3	.	.	0,35	
-	6ND	12,7	x	x		8,51	5,35	14,10	4,45	11,80	.	1,5	.	18,2	22,8	18,2	.	0,35	

(1) : Ketten in Lub Free Version. Version Delta® Verte auf Anfrage

(2) : Ketten nur in Version Delta® Verte lieferbar

* Der Bolzdurchmesser und die Gelenkfläche sind abweichend. Nähere Details auf Anfrage

Verbindungsglieder: Darstellung gilt analog für Zeifach- und Dreifachketten

N° 200	N° 205	N° 206	N° 208	N° 209	N° 216	N° 217	N° 221
Innenglied	Nietglied	Federverschlussglied	Splintverschlussglied	Verbindungsglied mit Sicherungsmuttern	Einfach gekröpftes Verbindungsglied mit Splint	Einfach gekröpftes Verbindungsglied mit Mutter	Gekröpftes Doppelglied
Für alle Ketten lieferbar		Lieferbar für Teilungen von 9,525 bis 31,75 mm	Lieferbar für Teilungen von 25,4 bis 76,2 mm	Lieferbar für Teilungen von 31,75 bis 63,5 mm	Lieferbar für Teilungen von 25,4 bis 63,5 mm	Lieferbar für Teilungen von 31,75 bis 63,5 mm	Lieferbar für Teilungen von 9,525 bis 25,4 mm

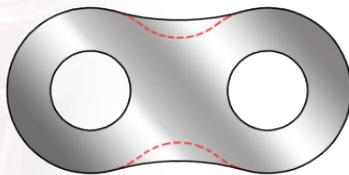
KETTEN TYP ANSI AMERIKANISCHE BAUART SERIE ALPHA *Premium*Ketten ALPHA *Premium* ASA

Das Entwicklungsziel für unsere Kette ALPHA Premium ASA war die Kreierung des besten Produktes dieser Generation

DIE BESTE AM
MARKT BEFINDLICHE
KETTE HINSICHTLICH
DAUERFESTIGKEIT

UNERREICHTE DAUERFESTIGKEITSWERTE

Unsere Entwicklungsabteilung hat ein neues, optimiertes Laschenprofil entwickelt (weniger tailliert) um die Belastungen im Bereich der Lochung zu mindern wenn die Kette Dauerbelastung ausgesetzt ist. Dieser technische Fortschritt verleiht unserer neuen ASA Alpha Premium Kette bisher **noch nie erreichte Dauerfestigkeit** und erhöhte Bruchkraft (im Durchschnitt + 15 % im Vergleich zu den Normen).



----- *Altes Profil Alpha*

———— *Neues Profil Alpha Premium*

Die **geschlossenen Buchsen** welche mit den modernsten Formgebungstechniken gefertigt werden, garantieren **perfekten Presssitz** mit den Laschen was zur Verbesserung der Dauerfestigkeitswerte führt

Die Laschen sind **kugelgestrahlt** was die Oberflächenspannung erhöht und das Auftreten und die Ausbreitung von Ermüdungssprüngen bekämpft und die **Dauerfestigkeit der Laschen um 20 % erhöht**

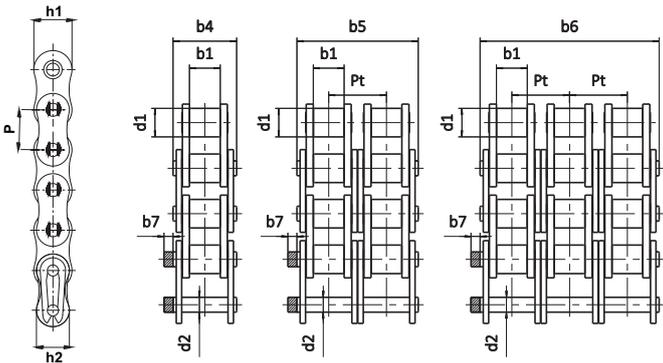
Unsere ASA Alpha Premium Ketten haben **geringes Gelenkspiel** was noch weiter zur Verbesserung der Dauerfestigkeit beiträgt

GRÖSSERE VERSCHLEISSRESISTEZ

Das **neue Wachs** mit verbessertem **Schutz gegen Verschleiss und Korrosion** erlaubt durch die Verflüssigung im Einsatz und die bessere Verteilung im Kettengelenk die **Reibung zu mindern**

Für die Bolzen wurden sowohl der Stahl als auch die Wärmebehandlung so gewählt, dass **hohe Härte** erzielt wird und somit die **Verschleissresistenz verbessert** wird.

KETTEN TYP ASA AMERIKANISCHE BAUART SERIE ALPHA *Premium*



ALLGEMEINES

Diese Ketten entsprechen den internationalen Normen ISO 606 (kurzgliedrige Ketten) und ISO 1275 (langgliedrig). Sie entsprechen gleichfalls den nationalen Normen ANSI B29-1 (kurzgliedrig) und ANSI B29-4M (langgliedrig) DIN 8188 (kurzgliedrig) und DIN 8181 (langgliedrig)

Unsere Ketten sind mit anderen nach diesen Normen hergestellten Ketten austauschbar.

Artikel - Nr			Teilung	Abmessungen (mm)								Bruchkraft			Gewicht pro Meter
				ISO 606	SEDIS	mm	d1	b1	b4 b5 b6	d2	h1	h2	Pt	b7	
max.	min.	max.					max.	max.	max.		min.	min. kN	min. kN	mittel. kN	
EINFACH	08A-1	40-1	12,7	7,93	7,85	16,50	3,98	12,07	10,42	.	5,20	13,9	18,0	19,8	0,66
	10A-1	50-1	15,875	10,16	9,40	20,55	5,09	15,07	13,02	.	5,35	21,8	29,0	30,9	1,09
	12A-1	60-1	19,05	11,90	12,58	25,52	5,95	18,07	15,62	.	5,98	31,3	40,0	44,1	1,59
	16A-1	80-1	25,4	15,87	15,75	33,20	7,93	24,13	20,83	.	5,70	55,6	70,7	78,5	2,75
	20A-1	100-1	31,75	19,05	18,90	41,10	9,54	30,15	26,04	.	2,70	87,0	105,2	116,9	4,29
	24A-1	120-1	38,1	22,22	25,23	50,22	11,11	36,20	31,24	.	3,58	125,0	154,0	170,9	6,00
	28A-1	140-1	44,45	25,40	25,23	54,17	12,71	42,15	36,45	.	4,17	170,0	190,4	206,9	7,77
	32A-1	160-1	50,8	28,57	31,55	64,05	14,29	48,20	41,65	.	4,65	223,0	241,6	271,4	10,27
	40A-1	200-1	63,5	39,67	38,10	77,90	19,85	58,00	40,60	.	9,00	347,0	380,0	418,0	16,70
48A-1	240-1	76,2	47,60	47,60	94,50	23,80	71,80	71,80	.	10,50	500,0	700,0	730,0	23,70	
ZWEIFACH	08A-2	40-2	12,7	7,93	7,85	30,86	3,98	12,07	10,42	14,38	5,34	27,8	36,0	39,6	1,28
	10A-2	50-2	15,875	10,16	9,40	38,66	5,09	15,07	13,02	18,11	5,34	43,6	58,0	61,9	2,17
	12A-2	60-2	19,05	11,90	12,58	48,30	5,95	18,07	15,62	22,78	6,10	62,6	80,0	88,3	3,16
	16A-2	80-2	25,4	15,87	15,75	62,50	7,93	24,13	20,83	29,29	5,60	111,2	141,3	157,0	5,48
	20A-2	100-2	31,75	19,05	18,90	76,90	9,54	30,15	26,04	35,76	3,30	174,0	210,5	233,9	8,29
	24A-2	120-2	38,1	22,22	25,23	95,66	11,11	36,20	31,24	45,44	3,57	250,0	307,9	341,7	11,88
	28A-2	140-2	44,45	25,40	25,23	107,20	12,71	42,15	36,45	48,87	4,36	340,0	380,7	413,8	15,40
	32A-2	160-2	50,8	28,57	31,55	127,25	14,29	48,20	41,65	58,55	4,65	446,0	483,3	542,9	29,01
	40A-2	200-2	63,5	39,67	38,10	150,20	19,85	58,00	40,60	71,55	9,00	694,0	760,0	832,0	33,20
48A-2	240-2	76,2	47,60	47,60	182,20	23,80	71,80	71,80	87,83	10,50	1 000,0	1 400,0	1 460,0	47,25	
DREIFACH	08A-3	40-3	12,7	7,93	7,85	50,60	3,98	12,07	10,42	14,38	5,36	41,7	54,1	59,4	1,92
	10A-3	50-3	15,875	10,16	9,40	62,00	5,09	15,07	13,02	18,11	5,23	65,4	87,0	92,8	3,20
	12A-3	60-3	19,05	11,90	12,58	77,20	5,95	18,07	15,62	22,78	6,12	93,9	120,0	132,4	4,70
	16A-3	80-3	25,4	15,87	15,75	97,30	7,93	24,13	20,83	29,29	5,50	166,8	212,0	235,5	8,16
	20A-3	100-3	31,75	19,05	18,90	116,20	9,54	30,15	26,04	35,76	3,20	261,0	315,7	350,8	12,40
	24A-3	120-3	38,1	22,22	25,23	144,67	11,11	36,20	31,24	45,44	3,57	375,0	461,9	512,6	17,75
	28A-3	140-3	44,45	25,40	25,23	156,08	12,71	42,15	36,45	48,87	4,28	510,0	571,1	620,7	20,82
	32A-3	160-3	50,8	28,57	31,55	185,80	14,29	48,20	41,65	58,55	2,90	669,0	724,9	814,3	30,51
	40A-3	200-3	63,5	39,67	38,10	222,20	19,85	58,00	40,60	71,55	9,00	1 041,0	1 140,0	1 248,0	49,70
48A-3	240-3	76,2	47,60	47,60	270,00	23,80	71,80	71,80	87,83	10,50	1 500,0	2 100,0	2 190,0	70,50	

Delta® Ausführungen und verstärkt Ausführungen H auf Anfrage

Verbindungsglieder : Darstellung gilt analog für Zeifach- und Dreifachketten



Für alle Ketten lieferbar

Lieferbar für Teilungen von 9,525 bis 31,75 mm

Lieferbar für Teilungen von 25,4 bis 63,5 mm

Lieferbar für Teilungen von 9,525 bis 63,5 mm

VERSCHLUSSGLIEDER

Verfügbarkeit der Glieder:

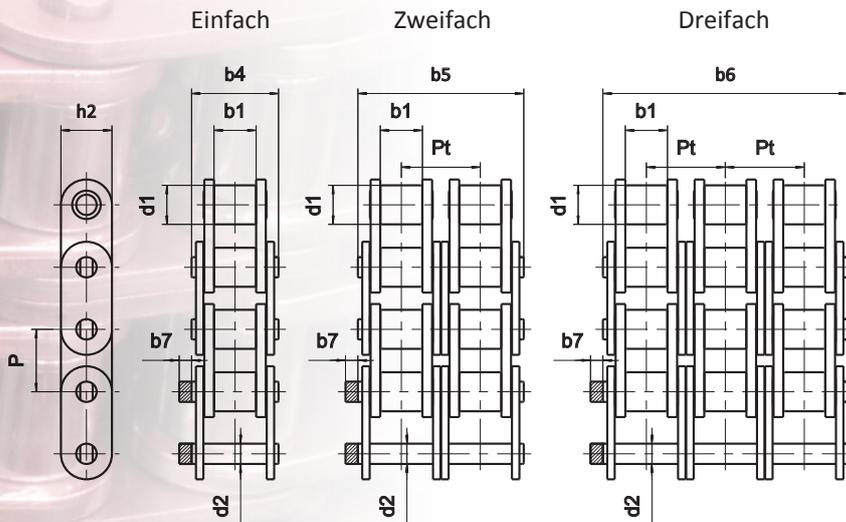
		KETTE BS	KETTE TYP ASA
	N° 205 NIETGLIEDER Dieses Glied hat 2 Bolzen welche in der Aussenlasche vernietet sind. Die zweite Lasche wird aufgepresst und die Bolzen nach der Montage vernietet.	X	X
	N° 206 VERSCHLUSSGLIED MIT FEDER Die zwei Bolzen sind in der Aussenlasche vernietet. Die Schiebesitzlasche ist durch eine Feder fixiert. Das geschlossene Ende der Feder muss in Laufrichtung orientiert sein. Die Verschlussglieder für die Ketten europäischer Bauart BS sind mit Delta® Bolzen ausgerüstet was zu besserer Resistenz gegen Verschleiss führt.	X (≤31,75mm)	X (≤ 25,4mm)
	N° 208 SPLINTVERSCHLUSSGLIED Verwendet bei Teilungen ab 25.4 mm bei Delta® Ketten und ab der Teilung 31.75 bei Alpha Premium Ketten. Die losen Laschen können mit Schiebesitz sein oder mit Presssitz bei BS Ketten	X (≥ 31,75mm oder ≥ 25,4mm)	X (≥ 31,75mm)
	N° 209 VERSCHLUSSGLIED MIT SICHERUNGSMUTTER Die Bolzen sind mit Gewinde zur Montage einer selbstsichernden Mutter versehen. Durch DIE KONISCHE FORM wird das Spiel der losen Lasche ausgeschaltet. Das ist eine SEDIS spezifische Lösung	X (≥ 31,75mm)	

KRÖPFGLIEDER

	N° 216 EINFACH GEKRÖPFTES GLIED MIT SPLINT Dieses wird dann verwendet, wenn eine ungerade Gliederanzahl erforderlich ist. Ab Teilung 12.70 mm. Der Bolzen kann entfernt werden.	X	X
	N° 217 EINFACH GEKRÖPFTES GLIED MIT SELBSTSICHERNDER MUTTER Dieses wird dann verwendet, wenn eine ungerade Gliederanzahl erforderlich ist. Durch die konische Form wird das Spiel der losen Lasche ausgeschaltet. Dieses Glied ist eine technisch bessere und sicherere Lösung als das Glied 216.	X (≥ 31,75mm, ausser 76,2)	
	N° 221 GEKRÖPFTES DOPPELGLIED Dieses wird dann verwendet, wenn eine ungerade Gliederanzahl erforderlich ist. Es besteht aus einem Innenglied welches mit einem Kröpfglied vernietet ist. Für BS Ketten werden gekröpfte Doppelglieder mit Delta® Bolzen geliefert um den Verschleiss zu mindern.	X (≤ 38,10mm)	

SPEZIALKETTEN UND KETTEN MIT ANBAUTEILEN

ROLLENKETTEN MIT GERADEN LASCHEN - Abgeleitet von der ISO-Norm 606



ANWENDUNG

Fördern von Gütern



Abmessungen in mm

Artikel - Nr			SERIE SEDIS					Abmessungen (mm)						Bruchkraft					Gewicht pro Meter	
			ALPHA Premium	ALPHA Premium INOX	DELTA® HR	DELTA TITANIUM 2	VERTE	d1	b1	b4 b5 b6	d2	h2	Pt	b7	ISO 606	ALPHA Premium	ALPHA Premium INOX	DELTA® HR		DELTA TITANIUM 2
ISO 606	SEDIS	Teilung P					max.	min.	max.	max.	max.	max.	max.	min. kN	min. kN	min. kN	min. kN	min. kN	min. kN	kg
BS Europäische Bauart B																				
06B-1	2ND	9,525	x	x	x	x	6,35	4,10	10,25	3,28	8,2	.	2,1	.	9,0	.	9,0	9,0	.	0,35
08B-1	3N	9,525	x	x	x	x	6,35	5,77	12,50	3,28	8,2	.	2,1	8,9	9,0	6,3	9,0	9,0	.	0,40
08B-1	7NNE	12,7	x	x	x	x	(1) 8,51	7,75	16,60	4,45	11,8	.	1,5	17,8	18,2	13,3	18,2	18,2	.	0,72
10B-1	11NNE	15,875	x	x	x	x	(1) 10,16	9,65	19,00	5,08	13,7	.	1,5	22,2	23,0	14,2	23,0	23,0	.	0,96
12B-1	13NNE	19,05	x	x	x	x	(1) 12,07	11,68	22,30	5,72	16,2	.	1,5	28,9	30,5	16,6	30,5	30,5	30,5	1,25
16B-1	15TNE	25,4	x	x	x	x	(1) 15,88	17,02	35,10	8,28	20,8	.	3,0	60,0	66,0	39,0	75,0	75,0	66,0	2,70
20B-1	17TNE	31,75	x	x	x	x	(2) 19,05	19,56	40,50	10,19	25,4	.	8,5	95,0	105,0	46,0	110,0	110,0	99,0	3,90
24B-1	18TNE	38,1	x	x	x	x	(2) 25,40	25,40	53,10	14,63	33,4	.	8,5	160,0	180,0	81,0	180,0	180,0	160,0	7,40
32B-1	22TNE	50,8	x	x	x	x	(2) 29,10	30,95	63,60	17,81	42,3	.	10,4	250,0	270,0	.	300,0	300,0	250,0	10,00
06B-2	203N	9,525	x	x	x	x	6,35	5,77	23,10	3,28	8,2	10,24	2,1	16,9	18,0	9,8	18,0	18,0	.	0,74
08B-2	207NNE	12,7	x	x	x	x	(1) 8,51	7,75	30,60	4,45	11,8	13,92	1,5	31,1	36,4	26,6	36,4	36,4	.	1,46
10B-2	211NNE	15,875	x	x	x	x	(1) 10,16	9,65	35,75	5,08	13,7	16,59	1,5	44,5	46,0	28,4	46,0	46,0	.	1,88
12B-2	213NNE	19,05	x	x	x	x	(1) 12,07	11,68	41,80	5,72	16,2	19,46	1,5	57,8	61,0	37,2	61,0	61,0	61,0	2,44
16B-2	215TNE	25,4	x	x	x	x	(1) 15,88	17,02	68,00	8,28	20,8	31,88	3,0	106,0	132,0	78,0	150,0	150,0	132,0	5,89
20B-2	217TNE	31,75	x	x	x	x	(2) 19,05	19,56	79,70	10,19	25,4	36,45	8,5	170,0	210,0	92,0	220,0	220,0	198,0	7,70
24B-2	218TNE	38,1	x	x	x	x	(2) 25,40	25,40	101,80	14,63	33,4	48,36	8,5	280,0	360,0	162,0	360,0	360,0	320,0	14,70
32B-2	222TNE	50,8	x	x	x	x	(2) 29,21	30,95	121,60	17,81	42,3	58,55	10,4	450,0	540,0	.	600,0	600,0	500,0	19,80
06B-3	303N	9,525	x	x	x	x	6,35	5,77	33,00	3,28	8,2	10,24	2,1	24,9	27,0	.	27,0	27,0	.	1,10
08B-3	307NNE	12,7	x	x	x	x	(1) 8,51	7,75	44,60	4,45	11,8	13,92	1,5	44,5	54,6	39,9	54,6	54,6	.	2,14
10B-3	311NNE	15,875	x	x	x	x	(1) 10,16	9,65	52,30	5,08	13,7	16,59	1,5	66,7	69,0	42,6	69,0	69,0	.	2,80
12B-3	313NNE	19,05	x	x	x	x	(1) 12,07	11,68	61,40	5,72	16,2	19,46	1,5	86,7	91,5	49,8	91,5	91,5	91,5	3,55
16B-3	315TNE	25,4	x	x	x	x	(1) 15,88	17,02	99,90	8,28	20,8	31,88	3,0	160,0	198,0	117,0	225,0	225,0	198,0	8,40
20B-3	317TNE	31,75	x	x	x	x	(2) 19,05	19,56	116,10	10,19	25,4	36,45	8,5	250,0	315,0	138,0	330,0	330,0	297,0	11,50
24B-3	318TNE	38,1	x	x	x	x	(2) 25,40	25,40	150,20	14,63	33,4	48,36	8,5	425,0	540,0	243,0	540,0	540,0	480,0	22,20
32B-3	322TNE	50,8	x	x	x	x	(2) 29,21	30,95	179,80	17,81	42,3	58,55	10,4	670,0	810,0	.	900,0	900,0	750,0	29,60

ASA und ASA Langgliederketten auf Anfrage

(1) : Ketten in Lub Free Version. Version Delta® Verte auf Anfrage
 (2) : Ketten nur in Version Delta® Verte lieferbar

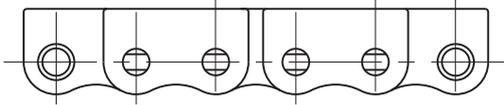
ROLLENKETTEN MIT TRAGLASCHEN - Ketten abgeleitet von den Normen DIN 8187/8188

ANWENDUNG

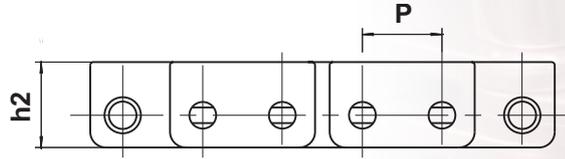
Transport von Staulasten auf der Kette, vielfach von abrasiven Produkten. In diesem Fall ist die Version DELTA® zu bevorzugen. Beispiel: Steine, Dachziegel, Baustoffe.



GESCHWEIFTE LASCHEN

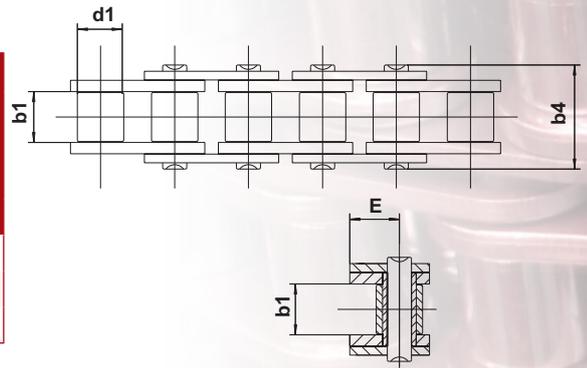


GERADE LASCHEN



Abmessungen in mm

Artikel - Nr		Teilung P	Ausführungen		Laschen- form	d1 max.	b1 min.	b4 max.	h2	E	Bruchkraft kN
ISO 606	SEDIS		ALPHA Premium	DELTA® HR							
	10N	15,875	x	x	Geschweifte	10,16	6,50	16,4	18,0	11,1	23
10B-1	11N	15,875	x	x	Geschweifte	10,16	9,65	19,0	18,0	11,1	23
12A-1	60-1	19,05	x	x	Gerade	11,91	12,65	25,4	22,3	14,1	38



TRANSPORTKETTEN

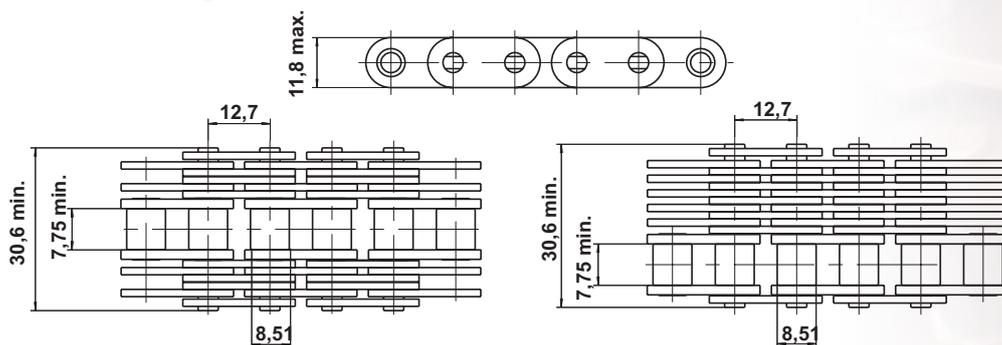
Rollenketten in Einfach- oder Mehrfachausführung mit geraden Laschen und zusätzlichen, auf verlängerten Bolzen montierten Laschen. Die Laschen können an einer Seite oder an beiden Seiten angebracht sein.

ANWENDUNG

Transport von leichtem Fördergut direkt auf der Kette, Staubetrieb. Die Anzahl der Laschen verringert den Druck und somit das Markieren/Beschädigen der Ware.



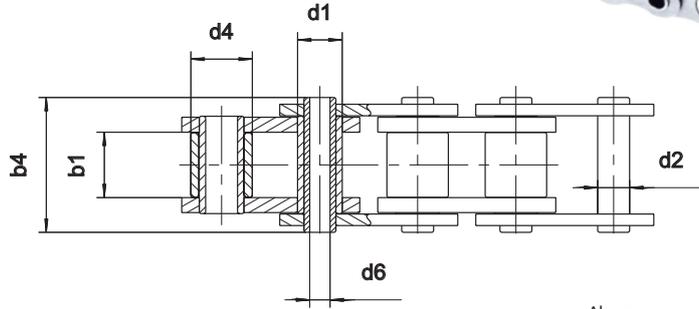
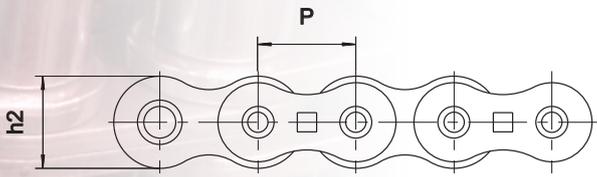
Beispiel : Grundkette 7NNE



HOHLBOLZENKETTEN

ANWENDUNG

Transportanlagen mit 2 parallel laufenden Ketten, die durch Stäbe verbunden sind. Beispiele: Förderer für Spraydosen, Zahnpastatuben, Verpackungsmaschinen, Transportanlagen für Eier.



Abmessungen in mm

Artikel - Nr		Teilung P	SERIE SEDIS				d1 max.	d4 max.	b1 min.	b4 max.	d2 max.	d6 min.	h2 max.	Gelenkfläche mm ²	Bruchkraft				Gewicht pro Meter kg
ISO 606	SEDIS		ALPHA Premium	ALPHA Premium INOX	DELTA® HR	DELTA TITANIUM 2									ALPHA Premium	ALPHA Premium INOX	DELTA® HR	DELTA TITANIUM 2	
08B-1	7C40	12,7	x			8,51		7,75	16,50	6,55	4,00	11,80	73	11,1				0,58	
08B-1	7C45	12,7	x			8,51		7,75	16,50	6,55	4,50	11,80	73	11,1				0,53	
12B-1	13C	19,05	x			12,07		11,68	23,00	8,25	6,10	18,30	128	24,0				1,07	
16A-1	80C	25,4	x			15,88		15,87	32,60	11,58	8,05	24,00	260	41,2				2,00	
Werknormketten	5508-03	25,4	x	(1)			17,10	19,90	35,70	11,11	8,20	20,80	292	44,0	15,0			2,40	
	5508-06	25,4	x			14,11		19,90	35,70	11,11	8,20	20,80	292	44,0				2,30	
	A55BC	41,75	x	(1)			17,10	19,90	35,70	11,11	8,20	21,65	292	26,5	17,6			1,43	
	A155TS	41,75	x		x	x	17,10	19,90	35,70	11,11	8,20	25,26	292	49,0		49,0	49,0	1,90	
	ZC50B50	50,8	x			22,51		19,00	46,60	17,10	12,50	32,00	540	90,0				3,70	
	ZC50S50	50,8	x				29,34	19,00	46,60	17,10	12,50	32,00	540	90,0				4,50	
	ZC60B60	60	x			22,51		19,00	46,60	17,10	12,50	32,00	540	90,0				3,40	
	ZC60S60	60	x				29,34	19,00	46,60	17,10	12,50	32,00	540	90,0				4,00	
S800	80	x				29,00	31,00	53,10	17,10	12,50	40,00	660	70,0				5,30		

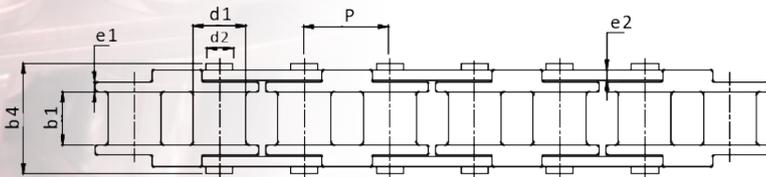
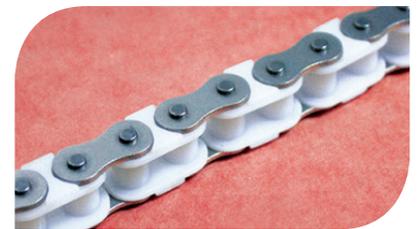
(1): In rostfreier Version verfügbar. Abmessungen auf Anfrage

Weitere Förderketten mit Hohlbolzen: siehe Katalog Buchsenförderketten – Ketten MC27, MC55, MC110.

POLYSTEEL KETTEN

ANWENDUNG

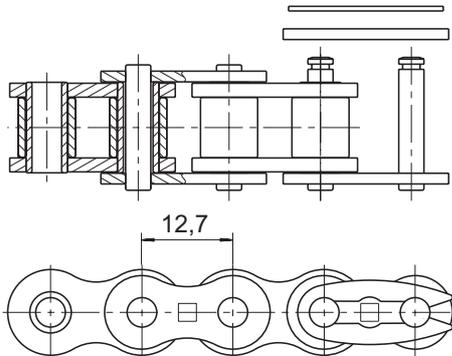
Nahrungsmittel- und Pharmaindustrie



Typen - Nr	Teilung	d1	b1	b4	d2	e1	e2
	P	max.	min.	max.	max.	max.	
35-1	9,5	5,08	4,78	14,00	3,59	1,25	2,20
40-1	12,7	7,92	7,95	16,38	3,97	1,50	1,50
50-1	15,9	10,16	9,53	20,60	5,09	2,00	2,00

- Die Innenglieder sind aus Kunststoff gefertigt. Die Aussenglieder sind aus rostfreiem Edelstahl AISI 304 (DIN 1.4301)
- Die Kette läuft ohne Schmierung und ist korrosionsbeständig
- Einsatztemperatur von -20 bis + 80 °C
- Diese Kette ist 50 % leichter als eine Stahlgelenkkette. Die Zugkraft ist gering
- Die Kettenräder sind aus Edelstahl oder Kunststoff
- Die Kette ist unvernietet

KETTE 7N (O8B-1)
N° 5272-74



Einsatzradius : R = 400 mm minimal

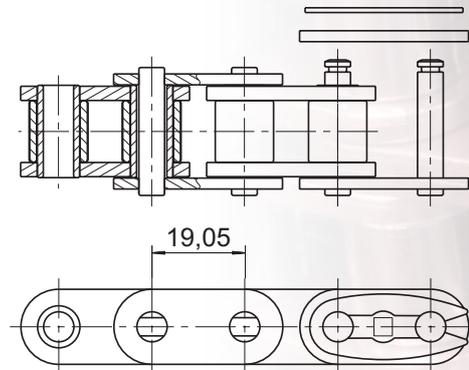


Mittlere Teilung der gestreckten Kette = 12,94mm

Kettenräder 7N mit max Z=17 verwenden

KETTE TYPE 60-1NE
N° 5312-53

Einsatzbeispiel : Flaschentransport



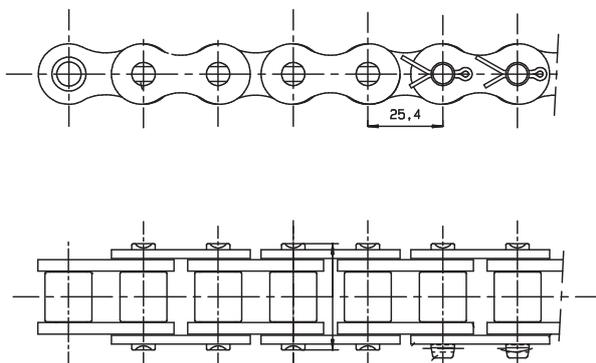
Einsatzradius : R = 650 mm minimal



Mittlere Teilung der gestreckten Kette = 19,3mm

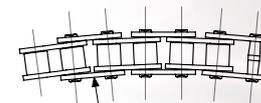
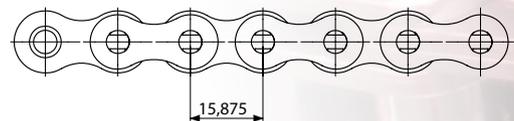
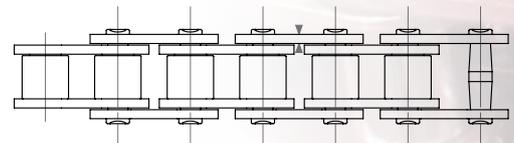
Kettenräder 60- 1NE mit max. Z=17 verwenden

KETTE 15T (16B-1)
N° 5811-32



Einsatzradius : R = 300 mm minimal

ASA 50 MIT SONDERBOLZEN
N° 5245-58



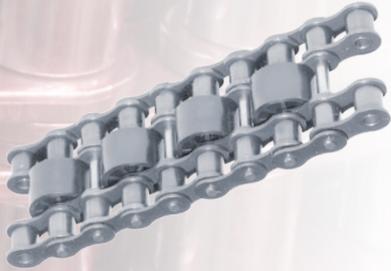
Einsatzradius : R = 400 mm minimal

ASA 80 mit Sonderbolzen: 5294-33

STAUFÖRDERKETTEN - Grundketten nach Norm ISO 606

ANWENDUNG

Transport von Paletten, Schlitten, usw. Diese liegen direkt auf den zentralen oder lateralen Stauförderrollen. Das Transportgut kann so gestoppt werden, während die Kette kontinuierlich weiter läuft.



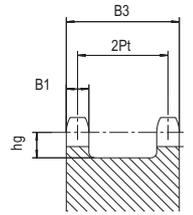
Staurollen lieferbar aus Kunststoff oder Stahl.

Zwei Lösungen zum Verbessern der Beschleunigung des Förderguts:

- 1- Einsatz von Staurollen auf Buchsen
- 2- Einsatz von Bremsfedern um die Rotation der Staurollen zu reduzieren.

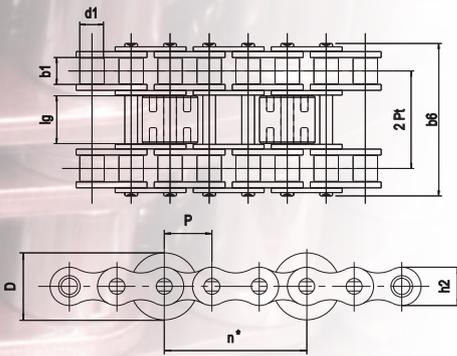
Bitte um Anfrage

KETTENRAD



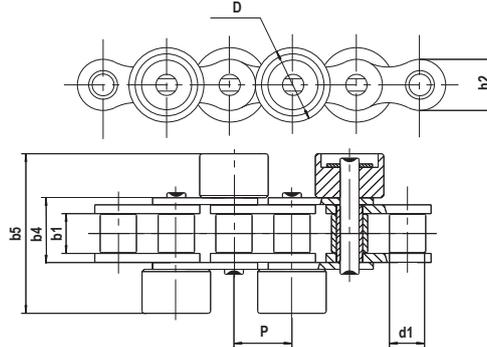
Artikel - Nr		Teilung	2Pt	B1	B3	hg
ISO 606	SEDIS					
06B-3	303N	9,525	20,48	5,2	25,6	8,0
08B-3	307N	12,7	27,84	7,0	34,9	10,0
10B-3	311N	15,875	33,18	9,0	42,1	12,0
12B-3	313N	19,05	38,92	10,8	49,8	15,0
16B-3	315T	25,4	63,76	15,8	76,6	18,5
20B-3	317T	31,75	72,90	18,2	91,0	23,5
24B-3	318T	38,1	96,72	23,6	120,3	25,0

TYP A



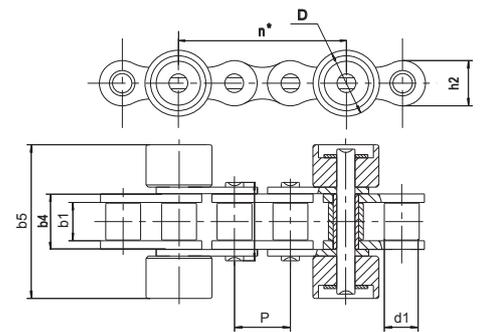
Besonderheit: *n = Abstand der Staurollen
n = 2 Teilungen minimal
Die Frequenz n muss vom Kunden spezifiziert werden

TYP C



Besonderheit: die wechselseitige Anordnung der Staurollen ermöglicht den Transport kurzer Güter

TYP D



Besonderheit: *n = Abstand der Staurollen
n = 2 Teilungen minimal
Die Frequenz n muss vom Kunden spezifiziert werden

Abmessungen in mm

Artikel - Nr	ISO 606	SEDIS	Teilung	SERIE SEDIS				d1	D	lg	b1	b4	b5	b6	Pt	Bruchkraft (kN)			
				ALPHA Premium	DELTA® HR	DELTA TITANIUM 2	CHAINE VERTE									ALPHA Premium	DELTA® HR	DELTA TITANIUM 2	VERTE
			P																
TYP A																			
06B-3	303N	9,525	x	x	x		6,35	14,0	7,4	5,77	.	.	33,00	10,24	17,6	18,0	18,0	.	.
08B-3	307N	12,7	x	x	x	(1)	8,51	18,0	9,9	7,75	.	.	44,60	13,92	36,4	36,4	36,4	33,2	.
10B-3	311N	15,875	x	x	x	(1)	10,16	22,0	11,7	9,65	.	.	52,30	16,59	46,0	46,0	46,0	37,2	.
12B-3	313N	19,05	x	x	x	(1)	12,07	28,0	15,5 19,0	11,68	.	.	61,40	19,46	61,0	61,0	61,0	61,0	.
16B-3	315T	25,4	x	x	x	(1)	15,88	35,0	24,4	17,02	.	.	99,90	31,88	132,0	150,0	150,0	132,0	.
20B-3	317T	31,75	x	x	x		19,05	45,0	35,1	19,56	.	.	116,10	36,45	210,0	220,0	220,0	.	.
24B-3	318T	38,1	x	x	x		25,40	50,0	47,0	25,40	.	.	150,20	48,36	360,0	360,0	360,0	.	.
TYP C																			
08B	7N	12,7	x	x	x		8,51	15,8	.	7,75	16,60	33,00	.	.	18,2	18,2	18,2	.	.
10B	11N	15,875	x	x	x		10,16	22,0	.	9,65	19,00	42,00	.	.	23,0	23,0	23,0	.	.
12B	13N	19,05	x	x	x		12,07	25,0	.	11,68	22,30	48,00	.	.	30,5	30,5	30,5	.	.
TYP D																			
08B	7N	12,7	x	x	x		8,51	15,8	.	7,75	16,60	33,00	.	.	18,2	18,2	.	.	.
10B	11N	15,875	x	x	x		10,16	22,0	.	9,65	19,00	42,00	.	.	23,0	23,0	.	.	.
12B	13N	19,05	x	x	x		12,07	25,0	.	11,68	22,30	48,00	.	.	30,5	30,5	.	.	.

(1): Ketten in Lub Free Version. Version Delta® Verte auf Anfrage

Viele weitere Ausführungen auf Anfrage

ANWENDUNGEN

Transport von Teilen in Förderanlagen und Hebeeinrichtungen, Förderanlagen, Hebeeinrichtungen.

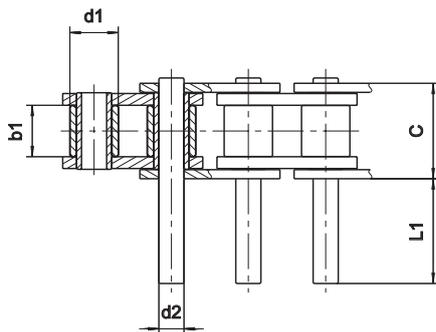


FÜR MAXIMAL
50 M VERSAND
UNTER 48 H
(ANGEGEBENE REFERENZEN)

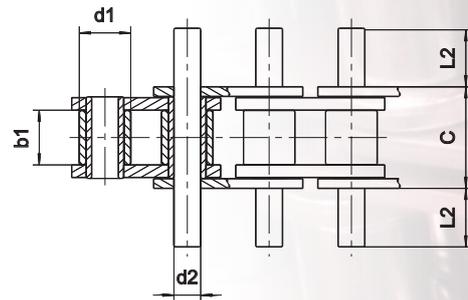
Der Vorteil dieser Sonderkette besteht darin, dass die Antriebskraft ohne Kippmoment auf die Kettenmitte einwirkt.

Die Bolzenabstände werden nach Anforderung geliefert und sind bei Bestellung anzugeben. Andere Längen und Ausführungen auf Anfrage.

EINSEITIG ÜBERSTEHEND



SYMMETRISCHE ANORDNUNG



Abmessungen in mm

Artikel - Nr		Teilung	SERIE SEDIS					d1	b1	c	d2	L1										L2															
ISO 606	SEDIS		ALPHA Premium	ALPHA Premium INOX	DELTA® HR	DELTA Titanium 2	CHAINE VERTE																														
												max.	min.	max.	max.																						
06B-1	3N	9,525	x		x	x		6,35	5,77	11,01	3,28	11,1	21,7											5,8	11,1												
08B-1	7N	12,7	x	x	x	x	(1)	8,51	7,75	14,43	4,45	3,5	15,2	29,2											2,2	8,1	15,1										
10B-1	11N	15,875	x	x	x	x	(1)	10,16	9,65	16,95	5,08	4,3	11,2	17,8	21	24,8	34,4	39,1											2,6	6,1	9,4	11,0	12,9	17,7	20,0		
12B-1	13N	19,05	x	x	x	x	(1)	12,07	11,68	19,75	5,72	10,4	14,1	20,9	40,5											5,8	7,6	11,0	20,8								
16B-1	15T	25,4	x	x	x	x	(1)	15,88	17,02	32,10	8,28	8,3	18,3	21,5	34,3	66,2	98,1	130	193,6											5,0	10,0	11,6	18,0	33,9	49,9	65,8	97,6
20B-1	17T	31,75	x	x	x	x	(2)*	19,05	19,56	36,80	10,19	6,6	10,3	14,0	21,5	25,4	38,4	54,4	74,9											4,2	6,0	7,9	11,6	13,6	20,1	28,1	38,3
24B-1	18T	38,1	x	x	x	x	(2)*	25,40	25,40	48,72	14,63	11,7	16,9	37,4	51,1	58,3	79,7	99,5	341,4											6,8	9,4	19,7	26,5	30,1	40,8	50,7	171,7
28B-1	20T	44,45	x		x	x	(2)	27,94	30,99	60,00	15,90	22,0	48,1	62,5	122,4											12,1	25,2	32,4	62,3								
32B-1	22T	50,8	x		x	x	(2)	29,21	30,99	58,62	17,81	19,5	61,8	44,2	69,0	120,7	179,3	294,6											10,9	32,1	23,3	35,7	61,5	90,8	148,7		
40B-1	23T	63,5	x		x	x	(2)	39,37	38,10	72,70	22,89	30,0	62,2	76,4	149,0	221,4	294,4											16,5	32,6	39,7	76,0	112,2	148,7				
48B-1	24T	76,2	x		x	x		48,26	47,70	91,40	29,22	35,5	95,7	186,9											19,4	49,5	95,1										

(1): Ketten in Lub Free Version. Version Delta® Verte auf Anfrage

(2): Ketten nur in Version Delta® Verte lieferbar

* Der Bolzendurchmesser ist abweichend. Bitte Rücksprache.

Bruchkräfte der Ketten gemäß Tabellen Seiten 18 bis 19.

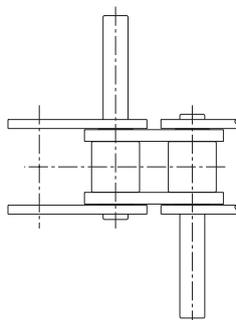
Weitere lieferbare Ausführungen:

- Als Zweifachketten
- Als ANSI-Ketten

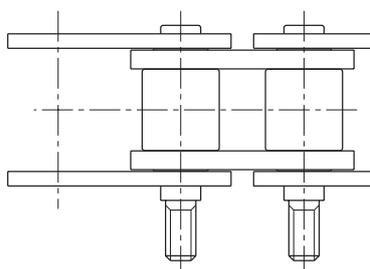
FÜR GRÖßERE PRÄZISION KÖNNEN DIE KETTEN PAARWEISE VERMESSEN WERDEN

WEITERE LIEFERBARE SONDERBOLZEN

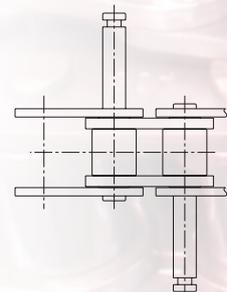
WECHSELWEISE ÜBERSTEHENDE BOLZEN



BOLZEN MIT GEWINDE



VERBINDUNGSBOLZEN



ROLLENKETTEN MIT WINKELLASCHEN "K"

Abgeleitet von der Norm ISO 606 / DIN 8187606

ANWENDUNG

Förderanlagen und Sondermaschinen, Fördereinrichtungen mit 2 oder mehr parallel laufenden Ketten

FÜR MAXIMAL
50 M VERSAND
UNTER 48 H
(ANGEGEBENE REFERENZEN)

FÜR GRÖßERE PRÄZISION KÖNNEN DIE KETTEN PAARWEISE VERMESSEN WERDEN

K1C



K3L



**** AB LAGER LIEFERBAR:
KETTEN MIT K1C EINSEITIG
AUF JEDEM AUSSENGLIED**

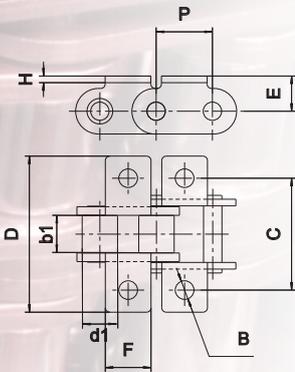
WINKELLASCHEN SCHMAL K1C

Montage auf jeder Teilung ein- oder beidseitig möglich ausgenommen 17T (mindestens jede 2. Teilung auf Außenglied ein- oder beidseitig)

Abmessungen in mm

Artikel - Nr	ISO 606	SEDIS	Teilung	SERIE SEDIS					VERTE	d1	b1	Breite über Nietbolzen	B	C	D	E	F	G	H
				ALPHA Premium	ALPHA Premium INOX	DELTA® HR	DELTA® Titanium 2												
				P															
Winkellasche K1C auf Außenglied																			
06B-1	3N	9,525	x			x	x	(1)	6,35	5,77	12,50	3,10	19,85	29,05	6,55	8,30		1	
08B-1	7N	12,7	**			x	x	(1)	8,51	7,75	16,60	4,30	25,40	37,95	9,20	10,70		1,3	
10B-1	11N	15,875	**			x	x	(1)	10,16	9,65	19,00	5,30	31,75	46,65	10,60	13,80		1,6	
12B-1	13N	19,05	**			x	x	(1)	12,07	11,68	22,30	7,12	38,10	61,00	13,80	16,50		1,8	
16B-1	15T	25,4	x	x		x	x	(1)	15,88	17,02	35,10	8,40	50,80	74,00	16,15	20,76		3	
20B-1	17T	31,75	x			x	x		19,05	19,56	40,50	8,40	63,50	96,00	20,10	25,76		3,5	
(*)	18T	38,1	x			x	x		25,40	25,40	53,10	11,00	88,00		25,00	38,00		5	
Winkellasche K1C auf Innenglied																			
08B-1	7N	12,7	x			x	x		8,51	7,75	16,60	4,30	25,40	35,55	9,20	10,70		1,6	
10B-1	11N	15,875	x			x	x		10,16	9,65	19,00	5,30	31,75	42,65	10,60	13,80		1,6	
12B-1	13N	19,05	x			x	x		12,07	11,68	22,30	7,12	38,10	57,00	13,80	16,50		1,8	
16B-1	15T	25,4	x			x	x		15,88	17,02	35,10	8,40	50,80	74,00	16,15	20,76		3,9	
20B-1	17T	31,75	x			x	x		19,05	19,56	40,50	8,40	63,50		20,10	25,76		4,5	

K1C: Schmale Form, 1 Loch

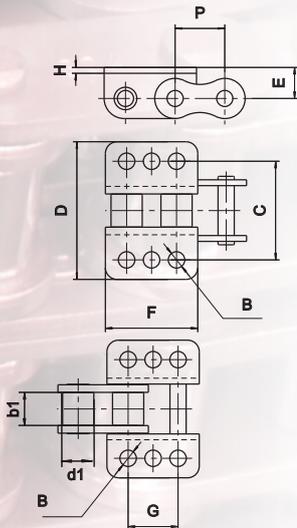


WINKELLASCHE BREITE FORM K1L – K2L – K3L

Mindestabstand jede 2. Teilung

Winkellasche K1L auf Außenglied																		
06B-1	3N	9,525	x			x	x	(1)	6,35	5,77	12,50	3,10	19,85	29,05	6,55	17,70		1
08B-1	7N	12,7	x			x	x	(1)	8,51	7,75	16,60	4,30	25,40	37,95	9,20	24,50		1,30
10B-1	11N	15,875	x			x	x	(1)	10,16	9,65	19,00	5,30	31,75	46,65	10,60	29,50		1,60
12B-1	13N	19,05	x			x	x	(1)	12,07	11,68	22,30		Utiliser K3L					
16B-1	15T	25,4	x	x		x	x	(1)	15,88	17,02	35,10	8,40	50,80	74,00	16,15	47,20		3,00
Winkellasche K1L auf Innenglied																		
08B-1	7N	12,7	x			x	x	(1)	8,51	7,75	16,60	4,30	25,40	35,55	9,20	24,50		1,60
16B-1	15T	25,4	x			x	x	(1)	15,88	17,02	35,10	8,40	50,80	74,00	16,15	47,20		3,90
Winkellasche K2L auf Außenglied																		
06B-1	3N	9,525	x			x	x	(1)	6,35	5,77	12,50	3,10	19,85	29,05	6,55	17,70		1,00
08B-1	7N	12,7	x			x	x	(1)	8,51	7,75	16,60	4,80	25,40	37,95	9,20	24,50	12,70	1,30
10B-1	11N	15,875	x	x		x	x	(1)	10,16	9,65	19,00	5,30	31,75	46,65	10,60	29,50	15,88	1,60
12B-1	13N	19,05	x			x	x	(1)	12,07	11,68	22,30		Utiliser K3L					
16B-1	15T	25,4	x	x		x	x	(1)	15,88	17,02	35,10	8,40	50,80	74,00	16,15	47,20	25,40	3,00
(*)	17T	31,75	x			x	x		19,05	19,56	40,50	10,40	69,00	100,00	21,00	57,50	31,70	3,50
(*)	18T	38,1	x			x	x		25,40	25,40	53,10	12,40	88,00	126,00	28,00	72,00	38,10	5,00
28B-1	20T	44,45	x			x	x		27,94	30,99	65,10	13,50	88,90	125,00	28,90	79,60	45,00	6,35
(*)	80-1	25,4	x			x	x		15,88	15,87	33,05	8,40	47,90	71,00	16,15	47,20	25,40	3,00
Winkellasche K2L auf Innenglied																		
08B-1	7N	12,7	x			x	x		8,51	7,75	16,60	4,80	25,40	35,55	9,20	24,50	12,70	1,30
10B-1	11N	15,875	x			x	x		10,16	9,65	19,00	5,30	31,75	42,65	10,60	29,50	15,88	1,60
16B-1	15T	25,4	x			x	x	(1)	15,88	17,02	35,10	8,40	50,80	74,00	16,15	47,20	25,40	3,90
(*)	17T	31,75	x			x	x		19,05	19,56	40,50	10,40	69	100,00	21,00	57,50	31,7	3,50
Winkellasche K3L auf Außenglied																		
12B-1	13N	19,05	x	x		x	x	(1)	12,07	11,68	22,30	6,40	38,10	61,00	13,80	35,10	19,05	1,80
16B-1	15T	25,4	x	x		x	x	(1)	15,88	17,02	35,10	8,40	50,80	74,00	16,15	47,20	25,40	3,00
Winkellasche K3L auf Innenglied																		
16B-1	15T	25,4	x			x	x	(1)	15,88	17,02	35,10	8,40	50,80	74,00	16,15	47,20	25,40	3,90

K1L: Breite Form; 1 Loch
K2L: Breite Form; 2 Löcher
K3L: Breite Form; 3 Löcher



Kette 2060 mit Winkellasche K5



LANGGLIEDERKETTEN - entsprechend Norm ISO 1275

Winkellasche K1, K2 auf Außenglied																		
210A	2050	31,75	x			x	x	(1)	10,16	9,65	20,45	5,30	31,60	50,60	12,00	28,00	15,90	2,00
Winkellasche K5 auf Außenglied																		
212A	2060	38,1	x			x	x	(1)	11,91	12,65	25,40	6,50	38,60	57,50	12,00	55,50	38,10	2,35

(1): Ketten in Lub Free Version. Version Delta® Verte auf Anfrage
Lieferung als Zweifach- und Dreifachketten möglich

ROLLENKETTEN MIT WINKELLASCHEN "M"

Abgeleitet von der Norm ISO 606 / DIN 8187606

ANWENDUNG

Förderer und Sondermaschinen bei welchen im Allgemeinen 2 parallele Ketten eingesetzt werden

FÜR MAXIMAL
50 M VERSAND
UNTER 48 H
(ANGEGEBENE REFERENZEN)



MIC



M3L

FÜR GRÖßERE PRÄZISION KÖNNEN DIE KETTEN PAARWEISE VERMESSEN WERDEN

**** AB LAGER LIEFERBAR:
KETTEN MIT M1C EINSEITIG
AUF JEDEM AUSSENGLIED**

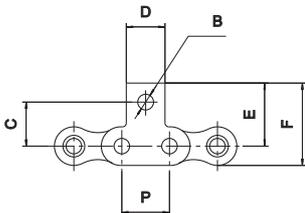
MITNEHMER SCHMAL M1C

Montage auf jedem Glied ein- oder beidseitig möglich

Abmessungen in mm

ISO 606	SERIE	Teilung P	SERIE SEDIS					d1	b1	Breite über Nietbolzen	B	C	D	E	F	G	H	J
			ALPHA Premium	ALPHA Premium INOX	DELTA® HR	DELTA Titanium 2	CHAÎNE VERTE											
			max.	min.	max.	min.	mittel											
Mitnehmerlaschen M1C auf Außenglied																		
06B-1	3N	9,525	x		x	x	6,36	5,77	12,50	3,10	10,00	8,30	14,60	18,70	1,00	8,63		
08B-1	7N	12,7	**		x	x	(1) 8,51	7,75	16,60	4,30	13,80	10,70	20,00	26,10	1,30	11,45		
10B-1	11N	15,875	**		x	x	(1) 10,16	9,65	19,00	5,30	16,60	13,80	24,00	31,05	1,60	13,30		
12B-1	13N	19,05	**	x	x	x	(1) 12,07	11,68	22,30	7,12	22,20	16,50	32,45	40,75	1,80	15,75		
16B-1	15T	25,4	x	x	x	x	(1) 15,88	17,02	35,10	8,40	23,50	20,76	33,65	44,15	3,00	25,58		
20B-1	17T	31,75	x		x	x	19,05	19,56	40,50	8,40	31,75	25,76	46,00	58,83	3,50	29,14		
Mitnehmerlaschen M1C auf Innenglied																		
08B-1	7N	12,7	x		x	x	8,51	7,75	16,60	4,30	15,00	10,70	20,00	26,10	1,60	7,75		
10B-1	11N	15,875	x		x	x	10,16	9,65	19,00	5,30	18,30	13,80	24,00	31,05	1,60	9,65		
12B-1	13N	19,05	x		x	x	12,07	11,68	22,30	7,12	22,20	16,50	32,45	40,75	1,80	11,68		
16B-1	15T	25,4	x		x	x	15,88	17,02	35,10	8,40	27,30	20,76	36,80	47,30	3,90	17,02		

M1C: Schmale Form, 1 Loch



MITNEHMERLASCHEN BREIT M1L – M2L – M3L

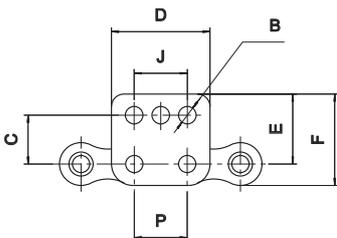
Montage auf jeder Teilung ein- oder beidseitig möglich ausgenommen 17T

Mitnehmerlaschen M1L auf Außenglied																		
06B-1	3N	9,525	x		x	x	6,35	5,77	12,50	3,10	10,00	17,70	14,60	18,70	1,00	8,63		
08B-1	7N	12,7	x		x	x	(1) 8,51	7,75	16,60	4,30	13,80	24,50	20,00	26,10	1,30	11,45		
10B-1	11N	15,875	x		x	x	(1) 10,16	9,65	19,00	5,30	16,60	29,50	24,00	31,05	1,60	13,30		
12B-1	13N	19,05	x		x	x	(1) 12,07	11,68	22,30	M3L verwenden								
16B-1	15T	25,4	x	x	x	x	(1) 15,88	17,02	35,10	8,40	23,50	47,20	33,65	44,15	3,00	25,58		
Mitnehmerlaschen M1L auf Innenglied																		
08B-1	7N	12,7	x		x	x	8,51	7,75	16,60	4,30	15,00	24,50	20,00	26,10	1,60	7,75		
16B-1	15T	25,4	x		x	x	15,88	17,02	35,10	8,40	27,30	47,20	36,80	47,30	3,90	17,02		
Mitnehmerlaschen M2L auf Außenglied																		
06B-1	3N	9,525	x		x	x	6,35	5,77	12,50	3,10	10,00	17,70	14,60	18,70	1,00	8,63	9,50	
08B-1	7N	12,7	x	x	x	x	(1) 8,51	7,75	16,60	4,80	13,80	24,50	20,00	26,10	1,30	11,45	12,70	
10B-1	11N	15,875	x		x	x	(1) 10,16	9,65	19,00	5,30	16,60	29,50	24,00	31,05	1,60	13,30	15,88	
12B-1	13N	19,05	x		x	x	(1) 12,07	11,68	22,30	Utiliser M3L								
16B-1	15T	25,4	x	x	x	x	(1) 15,88	17,02	35,10	8,40	23,50	47,20	33,65	44,15	3,00	25,58	25,40	
16A-1	80-1	25,4	x		x	x	15,88	15,87	32,80	8,40	23,50	47,20	33,65	44,15	3,00	25,40		
Mitnehmerlaschen M2L auf Innenglied																		
08B-1	7N	12,7	x		x	x	8,51	7,75	16,60	4,80	15,00	24,50	20,00	26,10	1,60	7,75	12,70	
16B-1	15T	25,4	x		x	x	(1) 15,88	17,02	35,10	8,40	27,30	47,00	37,00	47,30	3,90	17,02	25,40	
Mitnehmerlaschen M3L auf Außenglied																		
12B-1	13N	19,05	x	x	x	x	(1) 12,07	11,68	22,30	6,40	21,20	35,10	32,45	40,75	1,80	15,75	19,05	
16B-1	15T	25,4	x	x	x	x	(1) 15,88	17,02	35,10	8,40	23,50	47,20	33,65	44,15	3,00	25,58	25,40	
Mitnehmerlaschen M3L auf Innenglied																		
16B-1	15T	25,4	x		x	x	(1) 15,88	17,02	35,10	8,40	27,30	47,20	36,80	47,30	3,90	17,02	25,40	

M1L: Breite Form 1 Loch

M2L: Breite Form 2 Löcher

M3L: Breite Form 3 Löcher



LANGGLIEDERKETTEN - entsprechend Norm ISO 1275

Mitnehmerlaschen M1, M2 auf maillonn Außenglied																		
210A	2050	31,75	x		x	x	10,16	9,65	20,45	5,30	16,80	28,00	25,80	33,05	2,00	13,97		
Mitnehmerlaschen M5 auf Außenglied																		
212A	2060	38,1	x		x	x	11,91	12,65	25,40	6,50	17,60	55,50	27,00	35,70	2,35	17,80	38,10	

(1): Ketten in Lub Free Version. Version Delta® Verte auf Anfrage
Lieferung als Zweifach- und Dreifachketten möglich

ROLLENKETTEN MIT WINKELASCHEN "B"

Mitnehmer von der Norm ISO 606 abweichend montiert auf Ketten gemäss der Norm ISO 606

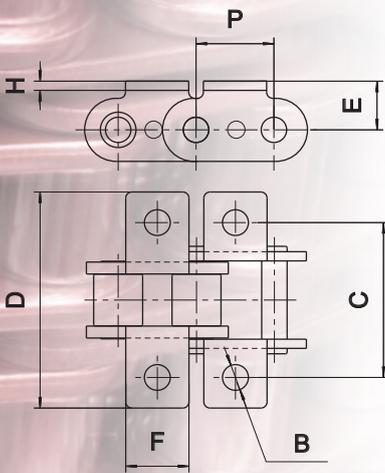
ANWENDUNG

Förderer und Sondermaschinen bei welchen im Allgemeinen 2 parallele Ketten eingesetzt werden

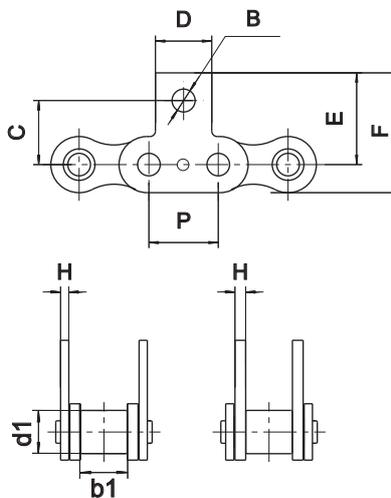
FÜR GRÖßERE PRÄZISION KÖNNEN DIE KETTEN PAARWEISE VERMESSEN WERDEN



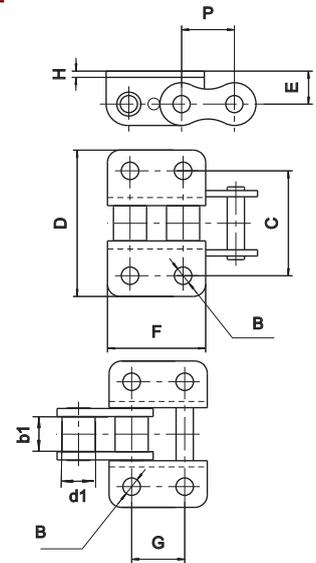
K1



M1



K2



Abmessungen in mm

Artikel - Nr		Teitung P	SERIE SEDIS					VERTE	d1	b1	Breite über Nietbolzen	B	C	D	E	F	G	H
ISO 606	SEDIS		ALPHA Premium	ALPHA Premium INOX	DELTA® HR	DELTA Titanium 2												
			max.	min.	max.	min.	mittel											
Winkelaschen K1 auf Außenglied																		
08B-1	7N	12,7	x	x	x	x	(1)	8,51	7,75	16,6	4,30	23,80	36,80	9,20	10,70	.	.	
10B-1	11N	15,875	x	x	x	x	(1)	10,16	9,65	19,0	5,30	31,75	45,00	10,60	13,80	.	.	
Winkelaschen K1 auf Innenglied																		
08B-1	7N	12,7	x		x	x		8,51	7,75	16,6	4,30	23,80	32,90	9,20	10,70	.	.	
10B-1	11N	15,875	x		x	x		10,16	9,65	19,0	5,30	31,75	41,00	10,60	13,80	.	.	
Winkelaschen M1 auf Außenglied																		
08B-1	7N	12,7	x	x	x	x	(1)	8,51	7,75	16,6	4,30	12,70	10,70	19,00	25,10	11,45	1,30	
10B-1	11N	15,875	x	x	x	x	(1)	10,16	9,65	19,0	5,30	15,90	13,80	23,00	30,05	13,30	1,60	
12B-1	13N	19,05	x		x	x	(1)	12,07	11,68	22,3	7,12	22,20	16,50	32,45	40,75	15,75	1,80	
Winkelaschen M1 auf Innenglied																		
08B-1	7N	12,7	x		x	x		8,51	7,75	16,6	4,30	12,70	10,70	19,00	25,10	7,75	1,60	
10B-1	11N	15,875	x		x	x		10,16	9,65	19,0	5,30	15,90	13,80	23,00	30,05	9,65	1,60	
12B-1	13N	19,05	x		x	x		12,07	11,68	22,3	7,12	22,20	16,50	32,45	40,75	11,68	1,80	
Winkelaschen K2 auf Außenglied																		
12B-1	13N	19,05	x		x	x	(1)	12,07	11,68	22,3	5,52	34,90	52,00	11,70	35,10	19,05	1,80	
Winkelaschen K2 auf Innenglied																		
12B-1	13N	19,05	x		x	x		12,07	11,68	22,3	5,52	34,90	48,50	11,70	35,10	19,05	1,80	
Winkelaschen M2 auf Außenglied																		
12B-1	13N	19,05	x		x	x	(1)	12,07	11,68	22,3	5,6	17,65	35,1	26,15	34,45	19,05	1,80	

(1): Ketten in Lub Free Version. Version Delta® Verte auf Anfrage

Bruchkräfte entnehmen Sie bitte den Tabellen der Seiten 18 bis 20

ROLLENKETTEN MIT WINKELLASCHEN "Z"

Sonderlaschen mit Langloch montiert auf Normketten nach ISO 606

ANWENDUNG

Förderer und Sondermaschinen bei welchen im Allgemeinen 2 parallele Ketten eingesetzt werden

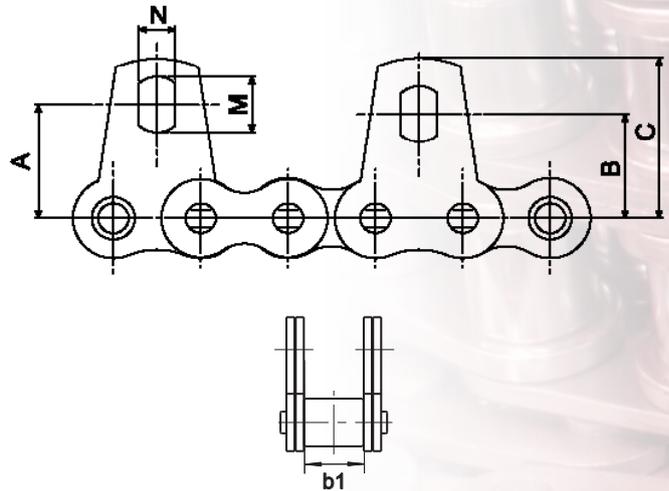
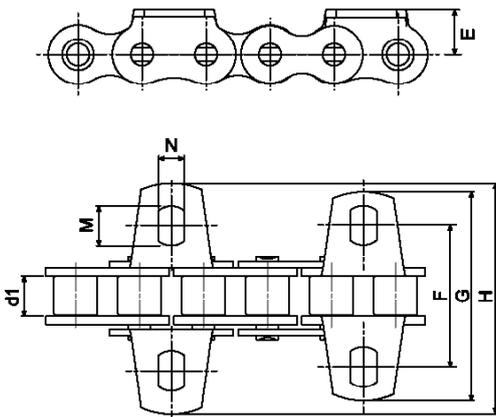
FÜR GRÖßERE PRÄZISION KÖNNEN DIE KETTEN PAARWEISE VERMESSEN WERDEN

FÜR MAXIMAL
50 M VERSAND
UNTER 48 H
(ANGEGEBENE REFERENZEN)



K1*

M1



Abmessungen in mm

Artikel - Nr		Teilung mm	SERIE SEDIS					d1 max.	b1 min.	Breite über Nietbolzen max.	A mittel	B mittel	C mittel	E mittel	F mittel	G max.	H max.	M min.	N min.
ISO 606	SEDIS		ALPHA Premium	ALPHA Premium INOX	DELTA® HR	DELTA TITANIUM2	VERTE												
Winkellasche K 1 auf Außenglied																			
08B-1	7N	12,7	x	x	x	x	(1)	8,51	7,75	16,6			9,2	28,5	42	45,3	8	5,2	
Winkellasche K 1 auf Innenglied																			
08B-1	7N	12,7	x	x	x	x		8,51	7,75	16,6			9,2	28,5	42	45,3	8	5,2	
Mitnehmerlasche M 1 auf Außenglied																			
08B-1	7N	12,7	x	x	x	x	(1)	8,51	7,75	16,6	16,6	15,2	23,4	9,2	28,5	42	45,3	8	5,2
Mitnehmerlasche M 1 auf Innenglied																			
08B-1	7N	12,7	x	x	x	x		8,51	7,75	16,6	16,6	15,2	23,4	9,2	28,5	42	45,3	8	5,2

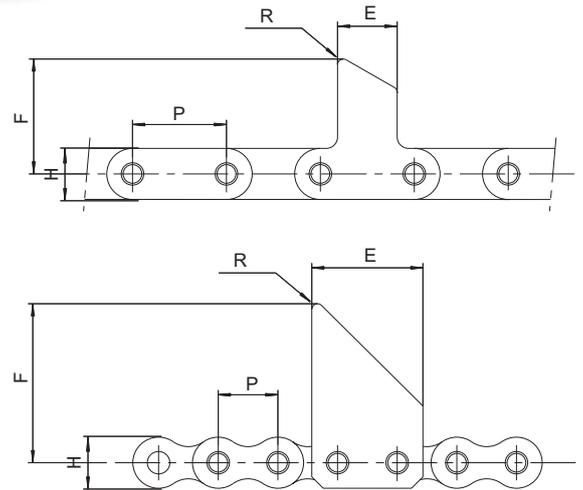
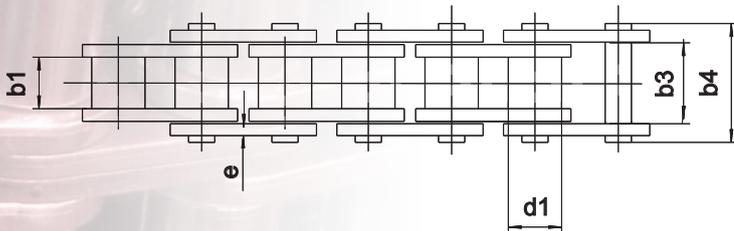
(1): Ketten in Lub Free Version. Version Delta® Verte auf Anfrage

Bruchkräfte entnehmen Sie bitte den Tabellen der Seiten 18 bis 20

* Montage der winkellaschen 2xT minimal

MITNEHMERKETTEN

BEISPIELE



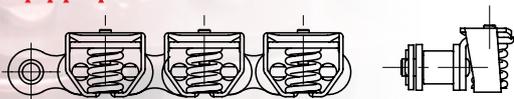
Abmessungen in mm

Artikel - Nr SEDIS	P	d1	b1	b3	b4	e	E	F	H	R	Bruchkraft kN
		max.	min.	min.	max.			max.	min.		
Gerade Laschen											
5310-04	63,5	25,40	25,33	38,05	53,1	5,2	50	76	32,0	4	180
5310-05	63,5	25,40	25,33	38,05	53,1	5,2	50	134	32,0	4	180
Geschweifte Laschen											
17T	31,75	19,05	19,42	29,15	40,5	3,7	58	82	25,4	3	105
18T	38,1	25,40	25,33	38,05	53,1	5,2	75	76	33,5	4	180

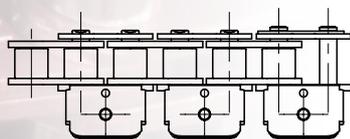
Ebenfalls lieferbar in den Ausführungen DELTA, DELTA TITANIUM und DELTA VERTE
 Alle kundenspezifischen Formen und Abmessungen realisierbar. Auf Anfrage.

FOLIENTRANSPORTKETTEN

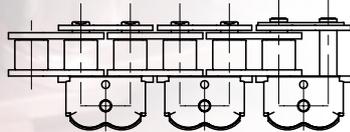
TYP 1



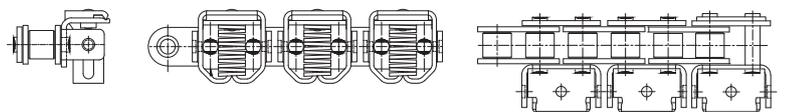
GERADE KLAMMERN



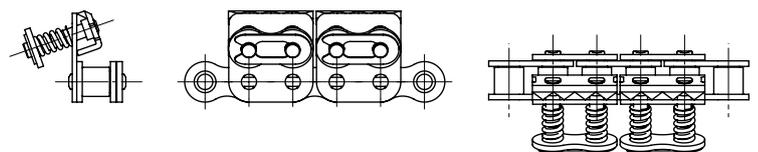
GESCHWEIFTE KLAMMERN



TYP 2



TYP 3

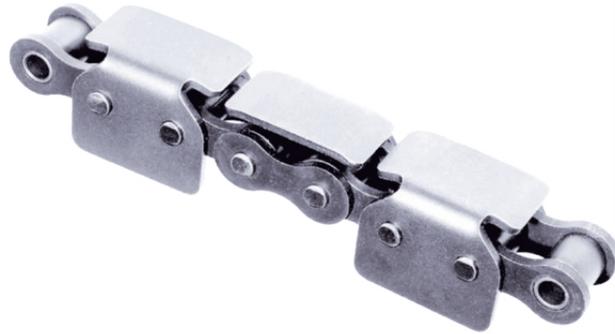


- Federn mit verschiedenen Druckkräften (50 N und 100 N)
- Klammern rostfrei in verschiedenen Formen (gerade, geschweift)
- Ketten lieferbar in DELTA TITANIUM 2 oder vernickelt
- Teilungen: 12.7 mm und 15.875 mm

Grosses Angebot an Klammerketten auf Anfrage.

ANWENDUNG

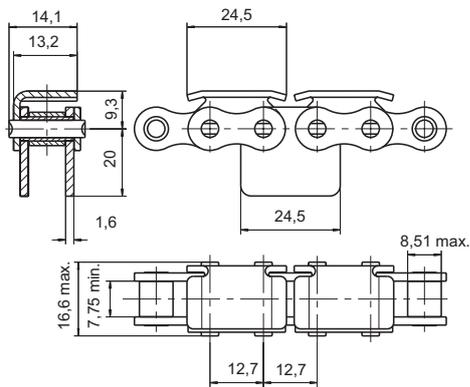
Transport von kleinen Teilen, auch im Staubetrieb z.B. Bauplatten, Steine, usw.



Beispiel: Transport von Automobilteilen. Staubetrieb ist möglich. Im Staubetrieb läuft die Kette weiter. Die Teile gleiten auf den abgeschrägten Winkellaschen, die eine Beschädigung des Transportgutes vermeiden. Als Zweifachkette erhältlich.

KETTE 7N "TYPE KC" (5272-70)

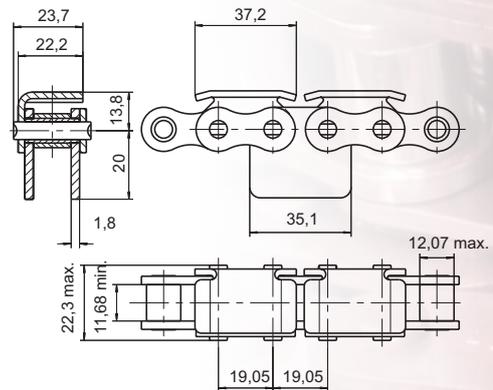
Bruchkraft min = 18.2 kN



Vertikale Führungslaschen auf Anfrage

KETTE 13N "TYPE KC" (5268-27)

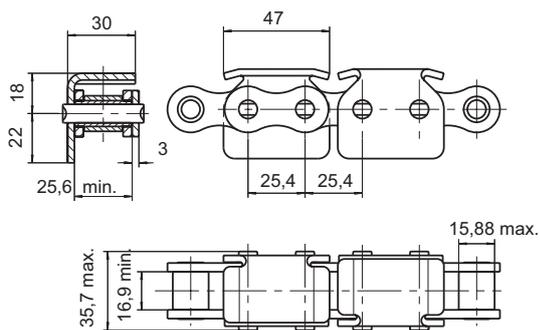
Bruchkraft min = 30.5 kN



Vertikale Führungslaschen auf Anfrage

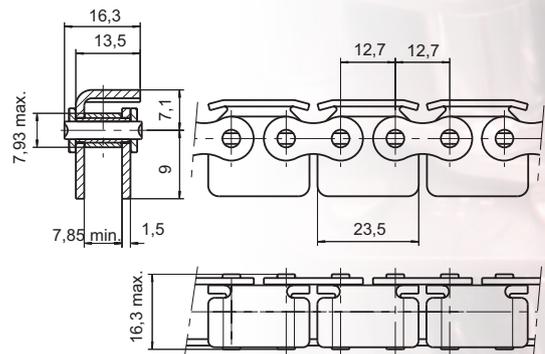
KETTE 15T "TYPE KC" (5288-03)

Bruchkraft min = 66 kN



KETTE 40 "TYPE KC" (5415-08)

Bruchkraft min = 16.5 kN



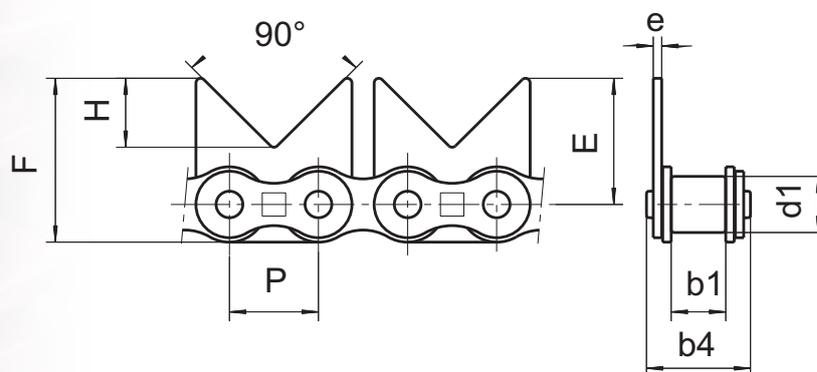
KETTEN MIT V-LASCHEN - Ketten abgeleitet von der Norm DIN 8187

ANWENDUNG

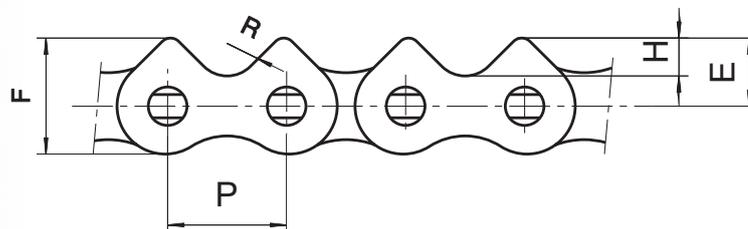
Transport von zylindrischen Teilen auf den Laschen.



TYP 1



TYP 2



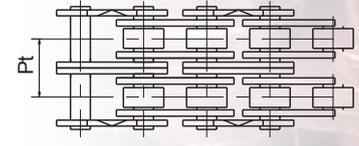
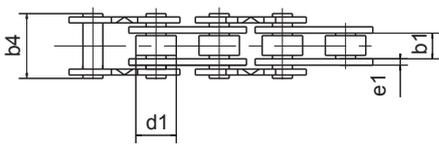
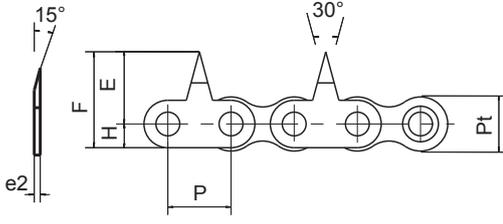
Abmessungen in mm

Artikel - Nr		Teilung P	Ausführungen			d1 max.	b1 min.	b4 max.	Laschen-Typ	e	E	F	H	R	Bruchkraft kN
ISO 606	SEDIS		ALPHA Premium	DELTA HR	DELTA TITANIUM 2										
081	4L	12,7	x	x	x	7,70	3,30	8,65	1	1,2	16,25	21,25	11,0	.	8,0
	5T	12,7	x			7,76	5,00	12,30	1	1,0	16,25	20,35	11,0	.	11,6
12 B-1	13N	19,05	x	x	x	12,07	11,68	22,30	1	1,8	28,00	36,00	16,0	.	30,5
16 B-1	15T	25,4	x	x	x	15,88	17,02	35,10	2	3,0	14,50	24,80	6,5	7	66,0
20 B-1	17T	31,75	x	x	x	19,05	19,56	40,50	2	3,9	18,10	30,70	8,6	10	105,0
32B-1	22T	50,80	x	x	x	29,21	30,95	70,10	2	6,0	30,00	51,05	16,1	13	270,0

ANWENDUNG

Vorschub von Folien in Heißform- und Verpackungsmaschinen.

FÜR GRÖßERE PRÄZISION KÖNNEN DIE KETTEN PAARWEISE VERMESSEN WERDEN



Abmessungen in mm

Artikel - Nr	ISO 606	SEDIS	Teilung P	SERIE SEDIS			VERTE	d1 max.	b1 min.	b4	Pt	e1	e2	E	F	G	H
				ALPHA Premium	DELTA® HR	DELTA TITANIUM 2											
Ketten Typ B (Europäische Bauart)																	
08B-1	7N	12,7	x	x	x	(1)	8,51	7,75	16,60	13,92	1,6	1,5	14,5	20,4	11,8	5,9	
10B-1	11N	15,875	x	x	x	(1)	10,16	9,65	19,00	16,59	1,6	1,5	16,0	22,2	13,7	6,0	
Enge Ausführung Ketten Typ B (Europäische Bauart)																	
	6N	12,7	x	x	x		8,51	5,35	14,10		1,6	1,5	14,5	20,4	11,8	5,9	
	10N	15,875	x	x	x		10,16	6,50	16,60		1,6	1,5	16,0	22,2	13,7	6,0	
Ketten Typ A (Amerikanische Bauart)																	
08A-1	40-1	12,7	x	x	x		7,93	7,85	16,30	14,38	1,6	1,5	14,5	20,4	11,5	5,9	
10A-1	50-1	15,875	x	x	x		10,16	9,65	20,85	18,11	2,0	2,0	16,4	23,2	13,7	6,8	

- Die Zackenlaschen werden auf den Außengliedern montiert. Ein- oder beidseitige, auch wechselseitige Montage möglich, Abstände nach Spezifikation.

- Laschenform spitz oder abgerundet.

- Bei Ketten 7N, 11N und ASA 40 ist Montage der Zackenlaschen auch auf Duplex- oder Triplexketten möglich.

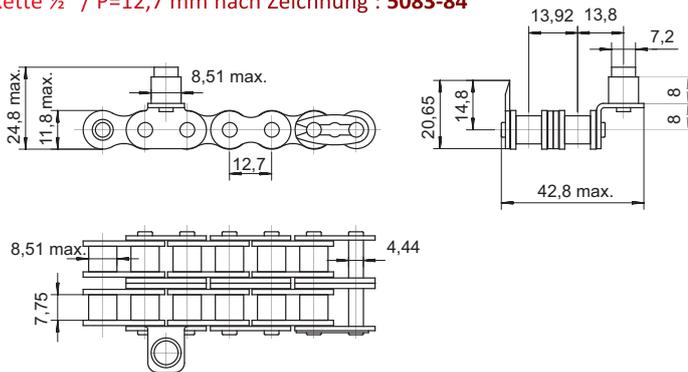
- Bei Maß b4 entsprechend 1 oder 2 Querteilungen addieren.

- Bruchkräfte entsprechend den Tabellen auf Seiten 18 und 21.

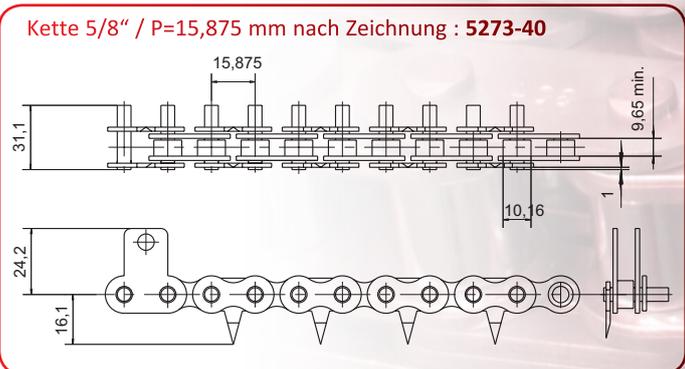
(1): Ketten in Lub Free Version. Version Delta® Verte auf Anfrage

BEISPIELE FÜR KETTEN MIT ZACKENLASCHEN

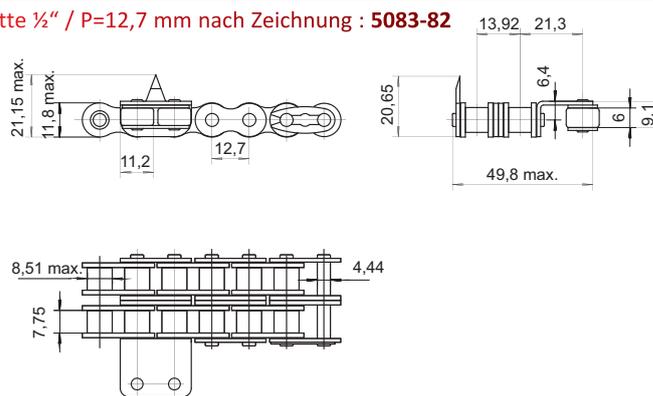
Kette 1/2" / P=12,7 mm nach Zeichnung : 5083-84



Kette 5/8" / P=15,875 mm nach Zeichnung : 5273-40



Kette 1/2" / P=12,7 mm nach Zeichnung : 5083-82



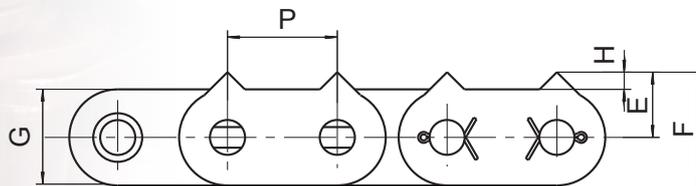
KETTEN MIT ZACKENLASCHEN - Ketten abgeleitet von der Norm DIN 8187

ANWENDUNG

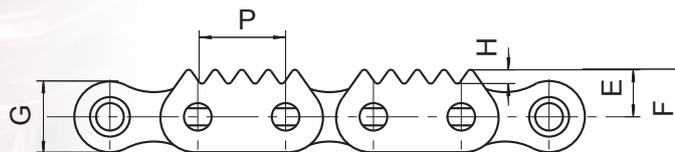
Diese Ketten werden in der Holzindustrie verwendet (z. B. Transport von Brettern).



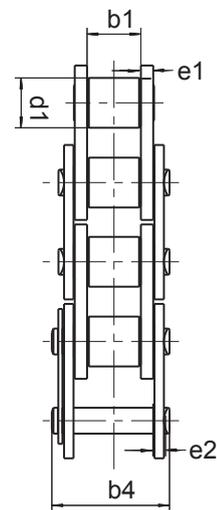
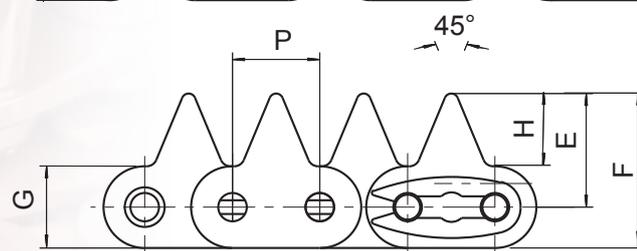
TYP 1



TYP 2



TYP 3



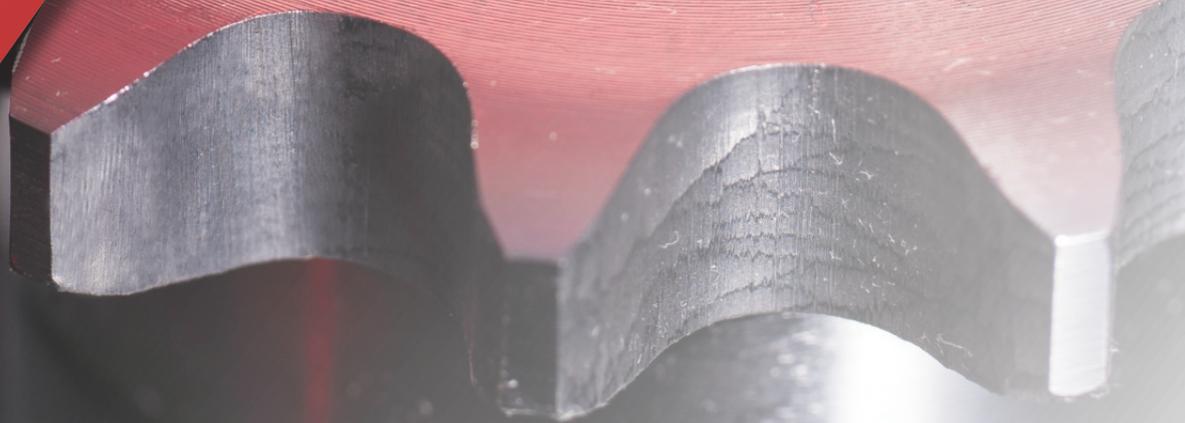
Abmessungen in mm

Artikel - Nr		Teilung <i>P</i>	SERIE SEDIS			Laschen-Typ	<i>d1</i> max.	<i>b1</i> min.	<i>b4</i> max.	<i>e1</i>	<i>e2</i>	<i>E</i>	<i>F</i>	<i>G</i>	<i>H</i>	Bruchkraft <i>kN</i>
ISO 606	SEDIS		ALPHA Premium	DELTA [®] HR	DELTA TITANIUM 2											
16 B-1	15T	25,4	x	x	x	2	15,88	17,02	35,1	3,9	3,0	13,7	24,0	20,6	4	66
16 B-1	15T	25,4	x	x	x	3	15,88	17,02	35,1	3,9	3,0	33,3	45,2	23,8	21,4	66
20 B-1	17T	31,75	x	x	x	1	19,05	19,56	40,5	4,5	3,5	19,0	33,0	28,0	5	105

- 15 T und 17 T sind als Zweifach- oder Dreifachkette verfügbar.

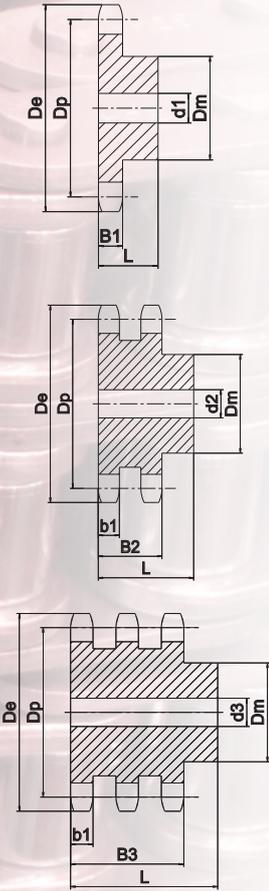
Viele weitere Modelle verfügbar. Weitere Informationen in unserer Broschüre Holzindustrie

KETTENRADSCHIEBEN UND KETTENRÄDER



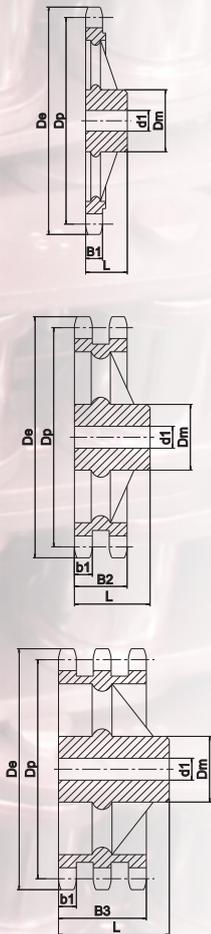
Kettenräder Stahl: von Z = 12 bis Z = 38

Keine SEDIS Kette ohne SEDIS Kettenrad



Teilung mm	Z	Teilkreis ø	Außen ø	EINFACH				ZWEIFACH				DREIFACH			
				d1 (1)	Dm (1)	L (1)	Typ	d2 (1)	Dm (1)	L (1)	Typ	d3 (1)	Dm (1)	L (1)	Typ
9,525	8	24,89	28,0	8	15	22	8503	6	15	22	85203	6	15	32	85303
	9	27,85	31,0	8	18	22	9503	8	18	22	95203	8	18	32	95303
	10	30,82	34,0	8	20	22	10503	8	20	22	105203	10	20	32	105303
	11	33,8	37,0	8	22	25	11503	10	22	25	115203	10	22	35	115303
	12	36,80	40,0	8	25	25	12503	10	25	25	125203	10	25	35	125303
	13	39,80	43,0	10	28	25	13503	10	28	25	135203	10	28	35	135303
	14	42,80	46,3	10	31	25	14503	10	31	25	145203	12	31	35	145303
	15	45,81	49,3	10	34	25	15503	10	34	25	155203	12	34	35	155303
	16	48,82	52,3	10	37	28	16503	12	37	30	165203	12	37	35	165303
	17	51,83	55,3	10	40	28	17503	12	40	30	175203	12	40	35	175303
	18	54,85	58,3	10	43	28	18503	12	43	30	185203	12	43	35	185303
	19	57,87	61,3	10	45	28	19503	12	45	30	195203	12	45	35	195303
	20	60,89	64,3	10	46	28	20503	12	49	30	205203	12	49	35	205303
	21	63,91	68,0	12	48	28	21503	12	52	30	215203	14	52	40	215303
	22	66,93	71,0	12	50	28	22503	12	55	30	225203	14	55	40	225303
	23	69,95	73,5	12	52	28	23503	12	58	30	235203	14	58	40	235303
	24	72,97	77,0	12	54	28	24503	12	61	30	245203	14	61	40	245303
	Zahnbreite	25	76,00	80,0	12	57	28	25503	12	64	30	255203	14	64	40
26		79,02	83,0	12	60	28	26503	12	67	30	265203	14	67	40	265303
27		82,04	86,0	12	60	28	27503	12	70	30	275203	14	70	40	275303
28		85,07	89,0	12	60	28	28503	12	73	30	285203	14	73	40	285303
29		88,09	92,0	12	60	28	29503	12	76	30	295203	14	76	40	295303
30		91,12	94,7	12	60	30	30503	12	79	30	305203	14	79	40	305303
38		115,34	119,5	16	70	30	38503	16	90	30	385203	16	90	40	385303
45 *		136,54	140,7	20	70	32	45F03	20	80	40	45F203	24	90	56	45F303
57 *		172,91	176,9	20	70	32	57F03	20	80	40	57F203	24	90	56	57F303
76 *		230,49	234,9	20	70	32	76F03	20	80	40	76F203	24	100	56	76F303
95 *		288,08	292,5	20	80	40	95F03	20	90	45	95F203	24	100	56	95F303
114 *		345,68	349,6	20	80	40	114F03	20	95	45	114F203	24	100	56	114F303
150 *		454,8	459,2	24	90	45	150F03	24	100	50	150F203	24	125	60	150F303

Gußräder: ab Z = 45

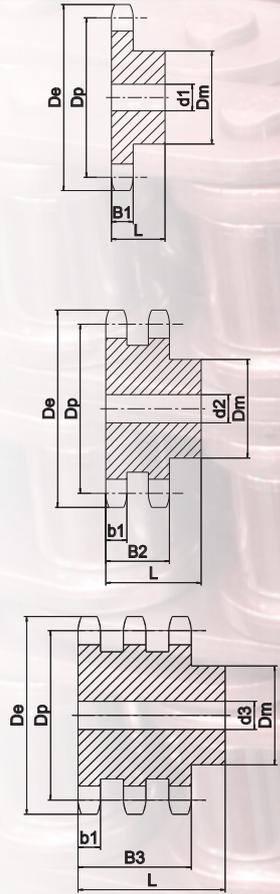


12,7	8	33,18	37,2	10	20	25	8507	10	20	32	85207	10	20	46	85307
	9	37,13	41,0	10	24	25	9507	10	24	32	95207	12	24	46	95307
	10	41,10	45,2	10	26	25	10507	10	28	32	105207	12	28	46	105307
	11	45,07	48,7	10	29	25	11507	12	32	35	115207	14	32	50	115307
	12	49,07	53,0	10	33	28	12507	12	35	35	125207	14	35	50	125307
	13	53,06	57,4	10	37	28	13507	12	38	35	135207	14	38	50	135307
	14	57,07	61,8	10	41	28	14507	12	42	35	145207	14	42	50	145307
	15	61,09	65,5	10	45	28	15507	12	46	35	155207	14	46	50	155307
	16	65,10	69,5	12	50	28	16507	14	50	35	165207	16	50	50	165307
	17	69,11	73,6	12	52	28	17507	14	54	35	175207	16	54	50	175307
	18	73,14	77,8	12	56	28	18507	14	58	35	185207	16	58	50	185307
	19	77,16	81,7	12	60	28	19507	14	62	35	195207	16	62	50	195307
	20	81,19	86,8	12	64	28	20507	14	66	35	205207	16	66	50	205307
	21	85,22	89,7	14	68	28	21507	16	70	40	215207	20	70	55	215307
	22	89,24	93,8	14	70	28	22507	16	70	40	225207	20	70	55	225307
	23	93,27	98,2	14	70	28	23507	16	70	40	235207	20	70	55	235307
	24	97,29	101,8	14	70	28	24507	16	75	40	245207	20	75	55	245307
	Zahnbreite	25	101,33	105,8	14	70	28	25507	16	80	40	255207	20	80	55
26		105,36	110,0	16	70	30	26507	16	85	40	265207	20	85	55	265307
27		109,40	114,0	16	70	30	27507	16	85	40	275207	20	85	55	275307
28		113,42	118,0	16	70	30	28507	16	90	40	285207	20	90	55	285307
29		117,76	120,0	16	80	30	29507	16	95	40	295207	20	95	55	295307
30		121,50	126,4	16	80	30	30507	16	100	40	305207	20	100	55	305307
38		153,8	158,6	16	90	35	38507	20	110	40	385207	25	120	55	385307
45 *		182,07	188,6	24	70	40	45F07	24	90	50	45F207	24	100	60	45F307
57 *		230,54	236,4	24	70	40	57F07	24	90	50	57F207	24	100	60	57F307
76 *		307,33	313,3	24	80	40	76F07	24	100	56	76F207	24	100	60	76F307
95 *		384,11	390,7	24	80	45	95F07	24	100	56	95F207	24	120	67	95F307
114 *		460,9	466,9	24	90	45	114F07	24	100	63	114F207	24	120	67	114F307

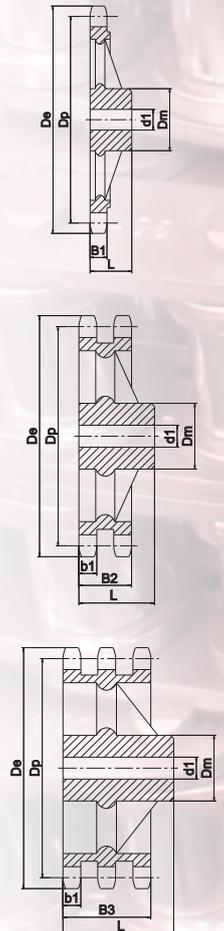
(1) : Änderungen aus technischen Gründen vorbehalten. Vorstehende Masse gelten analog auch für Kettenradscheiben.

*: Gußräder
Z = Zähnezahl

Teilung			Z	Teilkreis Ø	Außen Ø	EINFACH				ZWEIFACH				DREIFACH						
mm						d1 (1)	Dm (1)	L (1)	Typ	d2 (1)	Dm (1)	L (1)	Typ	d3 (1)	Dm (1)	L (1)	Typ			
15,875			8	41,48	48	10	25	25	8S11	12	25	40	8S211	12	25	55	8S311			
			9	46,42	52,6	10	30	25	9S11	12	30	40	9S211	12	30	55	9S311			
			10	51,37	57,5	10	35	25	10S11	12	35	40	10S211	16	35	55	10S311			
			11	56,34	63	12	37	30	11S11	14	39	40	11S211	16	39	55	11S311			
			12	61,34	68	12	42	30	12S11	14	44	40	12S211	16	44	55	12S311			
			13	66,32	73	12	47	30	13S11	14	49	40	13S211	16	49	55	13S311			
			14	71,34	78	12	52	30	14S11	14	54	40	14S211	16	54	55	14S311			
			15	76,36	83	12	57	30	15S11	14	59	40	15S211	16	59	55	15S311			
			16	81,37	88	12	60	30	16S11	16	64	45	16S211	16	64	60	16S311			
			17	86,39	93	12	60	30	17S11	16	69	45	17S211	16	69	60	17S311			
			Zahnbreite	b1	9,0	18	91,42	98,3	14	70	30	18S11	16	74	45	18S211	16	74	60	18S311
						19	96,45	103,3	14	70	30	19S11	16	79	45	19S211	16	79	60	19S311
						20	101,49	108,4	14	75	30	20S11	16	84	45	20S211	16	84	60	20S311
						21	106,52	113,4	16	75	30	21S11	16	85	45	21S211	20	85	60	21S311
						22	111,55	118	16	80	30	22S11	16	90	45	22S211	20	90	60	22S311
				B1	9,1	23	116,58	123,5	16	80	30	23S11	16	95	45	23S211	20	95	60	23S311
						24	121,62	128,3	16	80	30	24S11	16	100	45	24S211	20	100	60	24S311
25	126,66	134				16	80	30	25S11	16	105	45	25S211	20	105	60	25S311			
B2	25,5	26		131,7	139	20	85	35	26S11	20	110	45	26S211	20	110	60	26S311			
		27		136,75	144	20	85	35	27S11	20	110	45	27S211	20	110	60	27S311			
		28		141,78	148,7	20	90	35	28S11	20	115	45	28S211	20	115	60	28S311			
		29	146,83	153,8	20	90	35	29S11	20	115	45	29S211	20	115	60	29S311				
B3	42,1	30	151,87	158,8	20	90	35	30S11	20	120	45	30S211	20	120	60	30S311				
		38	192,24	199,2	20	100	35	38S11	20	120	45	38S211	25	120	60	38S311				
		45 *	227,58	235	24	80	40	45F11	30	100	50	45F211	32	100	60	45F311				
		57 *	288,18	296	24	90	45	57F11	30	100	56	57F211	32	100	63	57F311				
		76 *	384,16	392,1	24	90	50	76F11	30	100	63	76F211	35	110	67	76F311				
95 *	480,14	488,5	24	100	56	95F11	30	110	63	95F211	35	125	70	95F311						
114 *	576,13	584,1	24	100	56	114F11	30	125	70	114F211	35	125	80	114F311						
19,05			8	49,78	57,6	12	31	30	8S13	12	31	45	8S213	16	31	65	8S313			
			9	55,7	62	12	37	30	9S13	12	37	45	9S213	16	37	65	9S313			
			10	61,64	69	12	42	30	10S13	12	42	45	10S213	16	42	65	10S313			
			11	67,61	75	14	46	35	11S13	16	47	50	11S213	20	47	70	11S313			
			12	73,6	81,5	14	52	35	12S13	16	53	50	12S213	20	53	70	12S313			
			13	79,59	87,5	14	58	35	13S13	16	59	50	13S213	20	59	70	13S313			
			14	85,61	93,6	14	64	35	14S13	16	65	50	14S213	20	65	70	14S313			
			15	91,63	99,8	14	70	35	15S13	16	71	50	15S213	20	71	70	15S313			
			16	97,65	105,5	16	75	35	16S13	20	77	50	16S213	20	77	70	16S313			
			Zahnbreite	b1	10,8	17	103,67	111,9	16	80	35	17S13	20	83	50	17S213	20	83	70	17S313
						18	109,71	118	16	80	35	18S13	20	89	50	18S213	20	89	70	18S313
						19	115,75	124,2	16	80	35	19S13	20	95	50	19S213	20	95	70	19S313
						20	121,78	129,7	16	80	35	20S13	20	100	50	20S213	20	100	70	20S313
						21	127,82	136	20	90	40	21S13	20	100	50	21S213	20	100	70	21S313
				B1	11,1	22	133,86	141,8	20	90	40	22S13	20	100	50	22S213	20	100	70	22S313
						23	139,9	149	20	90	40	23S13	20	110	50	23S213	20	110	70	23S313
24	145,94	153,9				20	90	40	24S13	20	110	50	24S213	20	110	70	24S313			
B2	30,3	25		152	160	20	90	40	25S13	20	120	50	25S213	20	120	70	25S313			
		26		158,04	165,9	20	95	40	26S13	20	120	50	26S213	20	120	70	26S313			
		27	164,09	172,3	20	95	40	27S13	20	120	50	27S213	20	120	70	27S313				
		28	170,13	178	20	95	40	28S13	20	120	50	28S213	20	120	70	28S313				
		29	176,19	184,1	20	95	40	29S13	20	120	50	29S213	20	120	70	29S313				
B3	49,8	30	182,25	190,5	20	95	40	30S13	20	120	50	30S213	20	120	70	30S313				
		38	230,69	239	20	100	40	38S13	25	120	50	38S213	25	130	70	38S313				
		45 *	273,1	282,5	24	100	56	45F13	30	110	63	45F213	30	140	70	45F313				
		57 *	345,81	354	30	100	56	57F13	30	120	63	57F213	40	140	70	57F313				
		76 *	460,99	469,9	30	100	56	76F13	30	135	63	76F213	40	160	75	76F313				
		95 *	576,17	585,1	30	100	65	95F13	30	135	70	95F213	40	170	82	95F313				
		114 *	691,36	700,6	30	100	65	114F13	30	135	70	114F213	50	170	82	114F313				



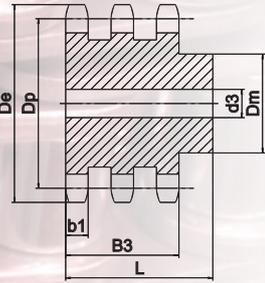
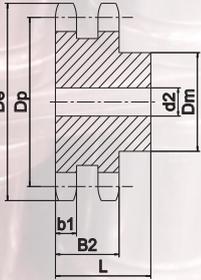
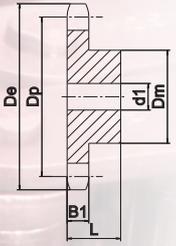
Gußräder: ab Z = 45



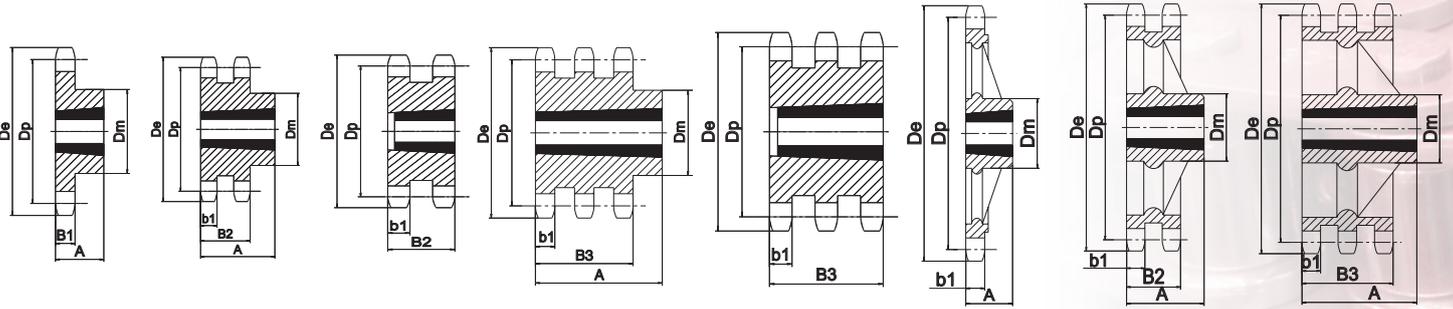
(1): Änderungen aus technischen Gründen vorbehalten. Vorstehende Masse gelten analog auch für Kettenradscheiben.

*: Gußräder
Z = Zähnezah

Kettenräder Stahl: von Z = 12 bis Z = 38



Teilung	Z	Teilkreis Ø	Außen Ø	EINFACH				ZWEIFACH				DREIFACH			
				d1 (1)	Dm (1)	L (1)	Typ	d2 (1)	Dm (1)	L (1)	Typ	d3 (1)	Dm (1)	L (1)	Typ
25,4	8	66,37	77,0	16	42	35	8515	16	42	65	85215	20	42	95	85315
	9	74,27	85,0	16	50	35	9515	16	50	65	95215	20	50	95	95315
	10	82,19	93,0	16	55	35	10515	16	56	65	105215	20	56	95	105315
	11	90,14	99,5	16	61	40	11515	20	64	70	115215	25	64	100	115315
	12	98,14	109,0	16	69	40	12515	20	72	70	125215	25	72	100	125315
	13	106,12	117,0	16	78	40	13515	20	80	70	135215	25	80	100	135315
	14	114,15	125,0	16	84	40	14515	20	88	70	145215	25	88	100	145315
	15	122,17	133,0	16	92	40	15515	20	96	70	155215	25	96	100	155315
	16	130,2	141,0	20	100	45	16515	20	104	70	165215	25	104	100	165315
	17	138,22	149,0	20	100	45	17515	20	112	70	175215	25	112	100	175315
	18	146,28	157,0	20	100	45	18515	20	120	70	185215	25	120	100	185315
	19	154,33	165,2	20	100	45	19515	20	128	70	195215	25	128	100	195315
	20	162,38	173,2	20	100	45	20515	20	130	70	205215	25	130	100	205315
	21	170,43	181,2	20	110	50	21515	25	130	70	215215	25	130	100	215315
22	178,48	189,3	20	110	50	22515	25	130	70	225215	25	130	100	225315	
23	186,53	197,5	20	110	50	23515	25	130	70	235215	25	130	100	235315	
24	194,59	205,5	20	110	50	24515	25	130	70	245215	25	130	100	245315	
25	202,66	213,5	20	110	50	25515	25	130	70	255215	25	130	100	255315	
26	210,72	221,6	20	120	50	26515	25	130	70	265215	30	130	100	265315	
27	218,79	229,6	20	120	50	27515	25	130	70	275215	30	130	100	275315	
28	226,85	237,7	20	120	50	28515	25	130	70	285215	30	130	100	285315	
29	234,92	245,8	20	120	50	29515	25	130	70	295215	30	130	100	295315	
30	243	254,0	20	120	50	30515	25	130	70	305215	30	130	100	305315	
38	307,59	320,7	25	120	50	38F15	25	140	70	38F215	30	140	100	38F315	
45*	364,12	377,0	30	125	70	45F15	40	150	75	45F215	45	160	100	45F315	
57*	461,07	474,0	35	125	70	57F15	40	170	90	57F215	45	165	100	57F315	
76*	614,65	627,0	35	140	80	76F15	40	175	95	76F215	45	200	110	76F315	
95*	768,22	781,0	40	140	80	95F15	45	175	95	95F215	50	200	110	95F315	
114*	921,81	933,0	40	140	80	114F15	45	175	95	114F215	50	200	115	114F315	
31,75	12	122,68	137,8	20	88	45	12517	25	90	80	125217	30	90	115	125317
	13	132,65	147,8	20	98	45	13517	25	100	80	135217	30	100	115	135317
	15	152,72	167,9	20	118	45	15517	25	120	80	155217	30	120	115	155317
	17	172,78	187,9	25	120	50	17517	30	120	80	175217	30	120	115	175317
	19	192,91	208,1	25	120	50	19517	30	120	80	195217	30	120	115	195317
	21	213,04	228,2	25	140	55	21517	30	140	80	215217	30	140	115	215317
	23	233,17	248,3	25	140	55	23517	30	140	80	235217	30	140	115	235317
	25	253,33	268,5	25	140	55	25517	30	140	80	255217	30	140	115	255317
	30	303,75	318,9	30	150	55	30517	30	150	80	305217	30	150	115	305317
	38	384,49	399,4	35	125	70	38F17	45	140	90	38F217	56	180	110	38F317
	45*	455,17	470,3	35	125	70	45F17	45	140	90	45F217	56	180	110	45F317
	57*	576,36	591,5	40	135	80	57F17	50	160	100	57F217	63	180	125	57F317
	76*	768,32	784,3	50	140	90	76F17	50	180	100	76F217	63	200	140	76F317
	95*	960,27	975,3	50	190	100	95F17	50	200	130	95F217	50	210	140	95F317
114*	1152,27	1167,3	50	200	110	114F17	50	200	160	114F217	50	200	160	114F317	
38,1	12	147,22	162,0	25	102	50	12518	25	102	100	125218	30	102	150	125318
	13	159,18	174,2	25	114	50	13518	25	114	100	135218	30	114	150	135318
	15	183,26	198,2	25	140	50	15518	25	140	100	155218	30	140	150	155318
	17	207,34	222,3	25	140	55	17518	30	150	100	175218	30	150	150	175318
	19	231,49	246,5	25	140	55	19518	30	160	100	195218	30	160	150	195318
	21	255,65	270,5	30	150	60	21518	30	160	100	215218	40	160	150	215318
	23	279,8	294,8	30	150	60	23518	30	160	100	235218	40	160	150	235318
	25	304	319,0	30	150	60	25518	30	160	100	255218	40	160	150	255318
	30	364,5	379,5	30	160	60	30518	30	160	100	305218	40	160	150	305318
	38	461,39	476,2	45	140	90	38F18	45	180	100	38F218	60	200	150	38F318
	45*	546,2	561,2	45	140	90	45F18	45	180	100	45F218	60	200	150	45F318
	57*	691,63	706,5	45	160	100	57F18	55	200	110	57F218	70	200	150	57F318
	76*	921,98	936,9	45	170	100	76F18	55	220	120	76F218	70	250	150	76F318
	95*	1152,3	1167,3	50	200	125	95F18	55	220	140	95F218	70	250	150	95F318
114*	1382,72	1397,7	50	200	125	114F18	55	300	180	114F218	70	300	200	114F318	
44,45	12	171,74	189,3	25	125	70	12520	25	125	120	125220	30	125	180	125320
	13	185,75	204,2	25	130	70	13520	25	130	120	135220	30	130	180	135320
	15	213,79	232,3	25	145	70	15520	25	160	120	155220	30	145	180	155320
	17	241,9	260,0	30	160	75	17520	30	160	120	175220	30	160	180	175320
	19	270,06	289,0	30	160	75	19520	30	180	120	195220	30	180	180	195320
	21	298,24	317,0	30	160	75	21520	30	180	120	215220	40	180	180	215320
	23	326,44	345,0	30	170	75	23520	30	180	120	235220	40	180	180	235320
	25	354,66	373,0	30	170	75	25520	30	180	120	255220	40	180	180	255320
	30	425,24	444,0	30	170	75	30520	40	180	120	305220	40	180	180	305320
	38	538,27	560,0	40	200	100	38F20	45	240	160	38F220	45	240	180	38F320
	45*	806,89	828,0	40	200	100	45F20	45	240	160	45F220	45	240	180	45F320
	76*	1075,6	1097,0	40	200	100	76F20	45	240	180	76F220	45	250	200	76F320
	95*	1344,4	1366,0	45	200	120	95F20	45	280	180	95F220	45	280	200	95F320
	114*	1613,2	1634,0	45	220	120	114F20	45	280	180	114F220	45	280	200	114F320
50,8	12	196,29	216,8	30	133	80	12522	30	133	120	125222	30	133	180	125322
	13	212,29	232,8	30	145	80	13522	30	145	120	135222	30	145	180	135322
	15	244,3	264,8	30	160	80	15522	30	160	120	155222	30	160	180	155322
	17	276,46	296,9	30	170	90	17522	30	180	120	175222	30	180	180	175322
	19	308,66	329,1	30	170	90	19522	30	200	120	195222	30	200	180	195322
	21	340,82	361,3	30	180	90	21522	30	200	120	215222	40	200	180	215322
	23	373,08	393,6	30	180	90	23522	30	200	120	235222	40	200	180	235322
	25	405,33	425,8	30	180	90	25522	30	200	120	255222	40	200	180	255322
	30	486	506,5	30	180	90	30522	40	200	120	305222	40	200	180	305322
	38	615,17	642,5	45	200	140	38F22	45	250	180	38F222	45	260	200	38F322
	45*	922,17	950,0	45	200	140	45F22	45	250	180	45F222	45	260	200	45F322
	76*	1229,3	1257,0	45	200	140	76F22	45	250	180	76F222	45	260	200	76F322
	95*	1536,4	1564,0	45	220	140	95F22	45	260	180	95F222	45	260	200	95F322
	63,5	17	345,58	376,0	60	275	95	17523	70	275	140	175223	80	27	



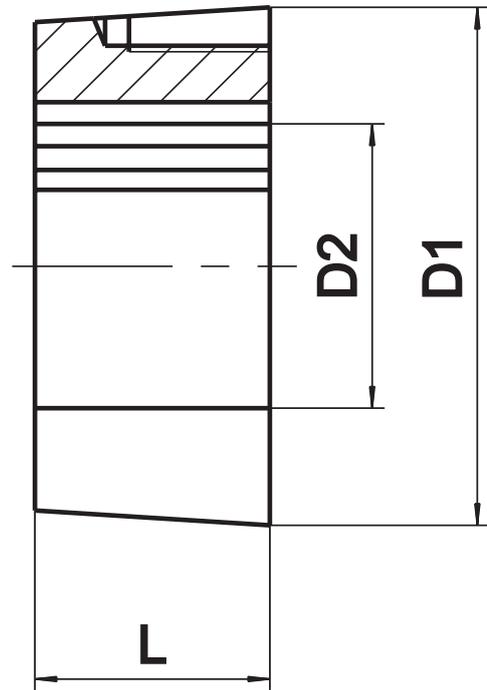
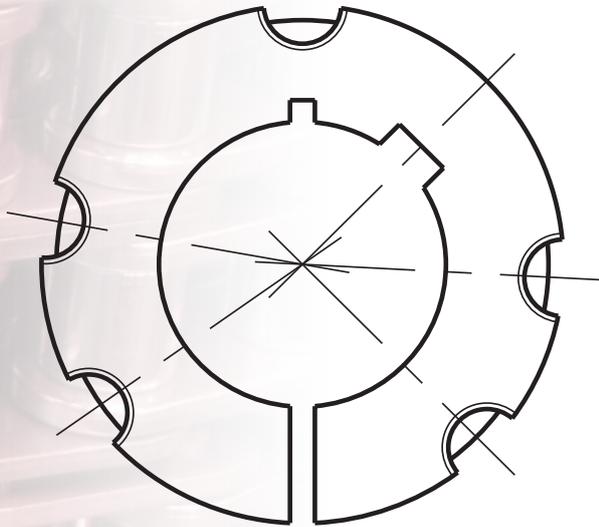
Abmessungen in mm

	Z	De	Dp	EINFACH				ZWEIFACH				DREIFACH					
				Dm	A	Nabe	Typ	Dm	A	Nabe	Typ	Dm	A	Nabe	Typ		
06B-1, - 2 et - 3 9,525 x 5,72 mm	17	55,5	51,83	44	22	10 08	1	42,5	22,0	10 08	2		25,6	10 08	5		
	19	61,6	57,87	46	22	10 08	1	47	22,0	10 08	2		25,6	10 08	5		
	21	67,6	63,91	46	22	10 08	1	49	22,0	10 08	2		25,6	10 08	5		
	23	73,7	69,95	62	25	12 10	1	59	25,0	12 10	2		25,6	12 10	5		
	25	79,7	76,00	63	25	12 10	1	65	25,0	12 10	2		25,6	12 10	5		
	Zahnbreite	b1	5,3	85,7	63	25	12 10	1	65	25,0	12 10	2		25,6	12 10	5	
		b1	5,2	94,8	63	25	12 10	1	65	25,0	12 10	2	79	38,0	16 15	4	
		B2	15,4	119	73	25	12 10	1	76	25,0	16 10	2	90	38,0	16 15	4	
		B3	25,6	*57	177,5	83	25	12 10	6	89	25,0	16 10	7				
		*76	235,1	230,49	83	25	12 10	6	89	25,0	16 10	7					
08B-1, - 2 et - 3 12,7 x 7,75 mm	15	66,5	61,09	46	22	10 08	1	46	22,0	10 08	2		34,9	10 08	5		
	17	74,5	69,11	59	25	12 10	1	56	25,0	12 10	2		34,9	12 10	5		
	19	82,5	77,16	63	25	12 10	1	62	25,0	12 10	2	62	38,0	12 15	4		
	21	90,6	85,22	71	25	16 10	1	70	25,0	16 10	2	70	38,0	16 15	4		
	23	98,7	93,27	76	25	16 10	1	79	25,0	16 10	2	70	38,0	16 15	4		
	Zahnbreite	b1	7,2	106,7	76	25	16 10	1	87	32,0	20 12	2		34,9	20 12	5	
		b1	7,0	114,8	76	25	16 10	1	87	32,0	20 12	2		34,9	20 12	5	
		B2	21,0	126,9	90	32	20 12	1	87	32,0	20 12	2		34,9	20 12	5	
		B3	34,9	38	159,2	102	32	20 12	1	100	32,0	20 12	2		34,9	20 12	5
		*57	237,1	230,54	111	32	20 12	6	111	32,0	20 12	7					
	*76	313,9	307,33	111	32	20 12	6	111	32,0	20 12	7						
10B-1, - 2 et - 3 15,875 x 9,65 mm	13	73,2	66,32	46	22	10 08	1										
	15	83,2	76,36	63	25	12 10	1		25,5	12 10	3		42,1	12 15	5		
	17	93,3	86,39	71	25	16 10	1		25,5	16 10	3		42,1	12 15	5		
	19	103,3	96,45	76	25	16 10	1		25,5	16 10	3		42,1	16 15	5		
	21	113,4	106,52	76	25	16 10	1		25,5	16 10	3		42,1	16 15	5		
	23	123,5	116,58	76	25	16 10	1		25,5	16 10	3		42,1	20 12	5		
	Zahnbreite	b1	9,1	133,6	90	32	20 12	1	90	32,0	20 12	2	105	44,0	25 17	4	
		b1	9,0	143,6	90	32	20 12	1	90	32,0	20 12	2	110	44,0	25 17	4	
		B2	25,5	158,8	102	32	20 12	1	90	32,0	20 12	2	120	44,0	25 17	4	
		B3	42,1	38	199,1	100	32	20 12	1								
	*57	296,6	288,18	111	32	20 12	6										
	*76	392,5	384,16	111	32	20 12	6										
12B-1, - 2 et - 3 19,05 x 11,68 mm	13	87,8	79,59	63	25	12 10	1										
	15	99,8	91,63	71	25	16 10	1	71	38,0	16 10	3		49,8	16 15	5		
	17	111,9	103,67	76	25	16 10	1	80	38,0	16 10	3		49,8	20 12	5		
	19	123,9	115,75	90	32	20 12	1	90	32,0	20 12	2		49,8	20 12	5		
	21	136	127,82	102	45	25 17	1	108	45,0	25 17	2		49,8	25 17	5		
	23	148,1	139,90	108	45	25 17	1	108	45,0	25 17	2		49,8	25 17	5		
	Zahnbreite	b1	11,1	160,2	108	45	25 17	1	108	45,0	25 17	2		49,8	25 17	5	
		b1	10,8	172,3	108	45	25 17	1	108	45,0	25 17	2	144	51,0	30 20	4	
		B2	30,3	190,4	108	45	25 17	1	108	45,0	25 17	2	143	51,0	30 20	4	
		B3	49,8	38	238,9	124	45	25 17	1	140	51,0	30 20	2	152	51,0	30 20	4
	*57	355,9	345,81	124	45	25 17	6	160	51,0	30 20	7	159	51,0	30 20	8		
	*76	471,1	460,99	124	45	25 17	6	160	51,0	30 20	7						
16B-1, - 2 et - 3 25,4 x 17,02 mm	13	117,7	106,12	73	38	16 15	1										
	15	133,7	122,17	76	38	16 15	1		47,7	20 12	3						
	17	149,8	138,22	90	32	20 12	1		47,7	25 17	3		79,6	25 17	5		
	19	165,9	154,33	108	45	25 17	1		47,7	25 17	3		79,6	30 30	5		
	21	182	170,43	108	44	25 17	1	143	51,0	30 20	2	159	79,6	30 30	5		
	23	198,1	186,53	108	44	25 17	1	159	51,0	30 20	2	159	89,0	35 35	4		
	Zahnbreite	b1	16,2	214,2	108	44	25 17	1	175	51,0	30 20	2	175	89,0	35 35	4	
		b1	15,8	230,4	108	44	25 17	1	175	51,0	30 20	2	175	89,0	35 35	4	
		B2	47,7	30	254,6	159	51	30 20	1	175	76,0	30 30	2	175	89,0	35 35	4
		B3	79,6	*38	319,2	159	51	30 20	6	146	76,0	30 30	7	178	89,0	35 35	8
	*57	474,9	461,07	159	51	30 20	6	178	89,0	35 35	7	216	102,0	40 40	8		
	*76	628,4	614,65	159	51	30 20	6										
20B-1 31,75 x 19,56 mm	13	147,5	132,65	90	32	20 12	1										
	15	167,7	152,72	108	44	25 17	1										
	17	187,8	172,78	108	44	25 17	1										
	19	207,9	192,91	108	44	25 17	1										
	21	228	213,04	108	44	25 17	1										
	23	248,2	233,17	108	44	25 17	1										
	Zahnbreite	b1	18,5	268,4	108	44	25 17	1									
		b1	18,2	277,8	108	44	25 17	1									
		B2	54,6	27	288,5	150	51	30 20	1								
		B3	91,0	30	318,7	150	51	30 20	1								

* Gußräder

NB: Bezeichnung von Kettenrädern mit Klemmbuchsen = Bezeichnung des Standardkettenrades + Ergänzung "C"

KLEMMBUCHSEN



Artikel - Nr	D2																L	D1						
10 08	11	12	14	16	18	19	20	22	24	25*							20,1	35						
11 08	11	12	14	16	18	19	20	22	24	25	28*							22,3	38					
12 10	12	14	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32*							25,4	47				
12 15	12	14	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32*							38,1	47				
16 10	12	14	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42*			25,4	57				
16 15	12	14	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42*			38,1	57				
20 12	16	18	19	20	22	24	25	26	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50			38,1	70		
25 17	18	19	20	22	24	25	26	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65			44,5	85
30 20	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75			50,8	108				
30 30	45	48	50	55	60	65	70	75									76,2	108						
35 35	45	48	50	55	60	65	70	75	80	85	90									88,9	127			
40 40	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100									101,6	146				
50 50	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125									125,0	178		

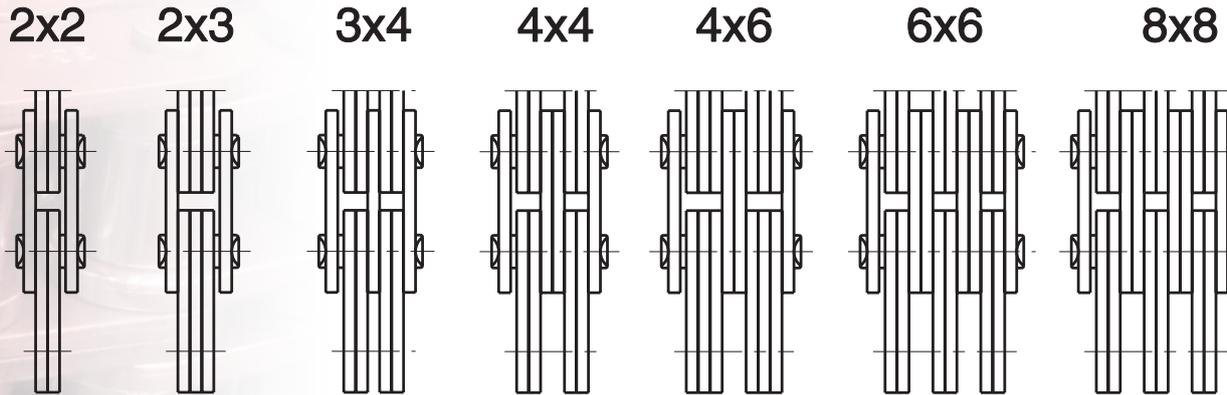
* REDUZIERTER NUT

WIR FERTIGEN SONDERRÄDER, GETEILTE RÄDER, ALLE GRÖSSEN. AUF ANFRAGE.

FLYERKETTEN

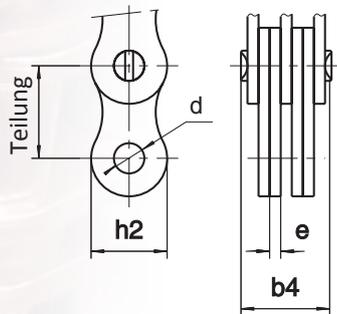


DARSTELLUNG VON LASCHENKOMBINATIONEN

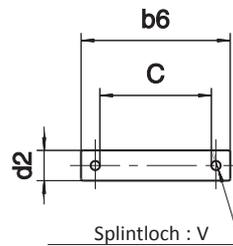


WEITERE LASCHENKOMBINATIONEN AUF ANFRAGE LIEFERBAR

AMERIKANISCHE NORM BAUREIHE "AL"



SPLINTBOLZEN



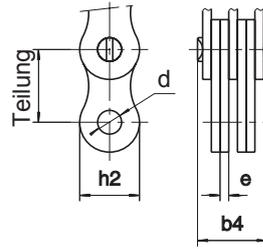
Abmessungen in mm

Artikel-Nr	Nennteilung mm	Kombination	b4 max.	h2 max.	d min.	e max.	Bruchkraft kN min.	Gewicht kg/M	Splintbolzen			
									SEDIS kN		C	b6
							min.	max.	min.	max.	min.	max.
AL422	12,7	2 x 2	8,2	11,5	3,99	1,55	16,5	0,35	10,0	17,9	3,98	1,8
AL444		4 x 4	14,6				33,0	0,70	16,2	24,1		
AL466		6 x 6	21,0				49,5	1,01	22,6	30,5		
AL522	15,875	2 x 2	10,7	12,1	5,10	2,05	27,0	0,65	12,0	21,1	5,09	1,8
AL544		4 x 4	19,1				54,0	1,25	21,5	29,5		
AL566		6 x 6	27,4				81,0	1,85	29,7	37,9		
AL588		8 x 8	36,7				108,0	2,60	37,9	46,0		
AL622	19,05	2 x 2	12,3	14,3	5,97	2,40	38,0	0,76	15,0	23,5	5,96	1,8
AL644		4 x 4	22,3				80,0	1,50	25,0	33,5		
AL666		6 x 6	32,4				120,0	2,25	34,6	43,1		
AL688		8 x 8	41,7				160,0	2,93	44,9	53,4		
AL822	25,4	2 x 2	17,0	20,8	7,97	3,20	65,7	1,50	20,0	30,2	7,94	2,0
AL844		4 x 4	30,0				131,4	2,80	33,3	43,5		
AL866		6 x 6	43,0				197,1	4,10	46,5	56,7		
AL888		8 x 8	55,0				262,8	5,40	--	--		
AL1022	31,75	2 x 2	20,8	25,4	9,57	4,10	88,5	2,52	25,0	36,5	9,53	2,5
AL1044		4 x 4	37,4				168,6	4,95	41,5	53,0		
AL1066		6 x 6	54,0				252,8	7,35	58,0	69,8		
AL1222	38,1	2 x 2	24,4	30,0	11,12	4,90	127,0	3,50	30,0	44,5	11,10	3,2
AL1244		4 x 4	44,2				254,0	6,90	48,5	64,0		
AL1266		6 x 6	64,0				381,0	10,30	68,9	83,5		
AL1422	44,45	2 x 2	28,5	35,7	12,75	5,80	172,4	4,65	35,5	50,5	12,70	3,2
AL1444		4 x 4	51,9				344,8	9,45	58,5	74,0		
AL1466		6 x 6	75,1				517,2	14,10	81,6	97,0		
AL1622	50,8	2 x 2	32,0	40,5	14,32	6,55	226,8	5,70	40,0	56,0	14,30	3,2
AL1644		4 x 4	58,5				453,6	11,70	66,5	82,5		
AL1666		6 x 6	84,6				680,4	17,40	92,4	108,5		

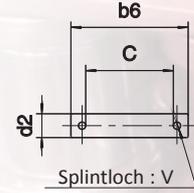
ALLE UNSERE FLYERKETTEN KÖNNEN AUF WUNSCH MIT KORROSIONSSCHUTZ ODER FÜR TIEFTEMPERATUREINSATZ GEEIGNET DELIEFERT WERDEN. AUF ANFRAGE



**BESTES VERHÄLTNISS
GEWICHT /
BRUCHKRAFT !!!**



SPLINTBOLZEN

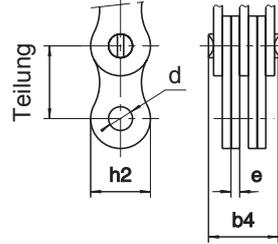


Abmessungen in mm

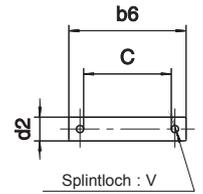
Artikel - Nr		DELTA TITANIUM 2	Nenn-teilung mm	Kombi-nation	b4 max.	h2 max.	d min.	e max.	Bruchkraft min		Gewicht Kg/m	Splintbolzen				
ISO 4347	SEDIS								ISO4347			C min.	b6 max.	d2 max.	V	
									kN							
									kg							
	J34	x	9,525	2 x 2	6,3	8,3	3,30	1,30	.	9,0	0,26	
	J38	x		4 x 4	11,6	8,3	3,30	1,30	.	17,6	0,50	
	J44	x	12,7	2 x 2	6,9	8,3	3,66	0,93	.	8,0	0,17	6,1	13,4	3,65	1,2	
LL08-22	J44	x		2 x 2	8,1	11,5	4,46	1,34	18,0	18,2	0,34	8,6	16,5	4,45	1,6	
LL08-44	J48	x		4 x 4	13,0	11,5	4,46	1,34	36,0	36,4	0,66	13,9	21,8	4,45	1,6	
LL08-66	J412	x		6 x 6	18,9	11,5	4,46	1,34	54,0	54,6	1,00	19,3	27,3	4,45	1,6	
LL10-22	J54	x	15,875	2 x 2	9,3				22,0	23,0	0,44	10,5	18,4			
LL10-44	J58	x		4 x 4	16,4				44,0	46,0	0,85	17,2	25,5			
LL10-66	J512	x		6 x 6	22,2	12,1	5,10	1,65	66,0	69,0	1,30	23,9	32,0	5,08	1,6	
	J516	x		8 x 8	29,1					92,0	1,73	30,5	38,7			
	J524	x		12 x 12	42,8					138,0	2,50	43,8	52,0			
LL12-22	J64	x	19,05	2 x 2	10,2				29,0	31,0	0,60	11,7	19,8			
LL12-44	J68	x		4 x 4	17,8				58,0	62,0	1,18	19,4	27,5			
	J611	x		6 x 5	23,7	14,3	5,74	1,85		78,0	1,60	25,0	33,1	5,72	1,6	
LL12-66	J612	x		6 x 6	25,5				87,0	94,0	1,74	27,2	35,3			
	J615	x		8 x 7	31,3					109,0	2,20	33,0	42,0			
	J617	x		9 x 8	35,0					125,0	2,50	37,0	46,0			
LL16-22	J84T	x	25,4	2 x 2	16,6				60,0	75,0	1,45	19,4	30,8			
	J85T	x		3 x 2	20,0					75,0	1,79	22,3	34,0			
	J87T	x		3 x 4	26,4	20,8	8,29	3,20		110,0	2,51	29,7	40,4	8,28	2,5	
LL16-44	J88T	x		4 x 4	29,6				120,0	150,0	2,85	32,3	43,6			
LL16-66	J812T	x		6 x 6	42,4				180,0	210,0	3,49	45,0	56,5			
	J816T	x		8 x 8	55,2					300,0	5,70	61,7	75,0			
LL20-22	J104T	x	31,75	2 x 2	19,1				95,0	105,0	2,10	22,5	35,7			
LL20-44	J108T	x		4 x 4	34,1	25,4	10,21	3,70	190,0	210,0	4,12	37,3	50,6	10,18	3,2	
LL20-66	J1012T	x		6 x 6	48,9				285,0	315,0	6,19	52,1	65,5			
	J1016T	x		8 x 8	64,0					420,0	8,25	68,0	81,4			
LL24-22	J1204T	x	38,1	2 x 2	25,8				170,0	180,0	4,00	31,6	47,2			
LL24-44	J1208T	x		4 x 4	46,8	32,3	14,65	5,20	340,0	360,0	8,00	52,4	68,2	14,62	3,2	
LL24-66	J1212T	x		6 x 6	67,5				510,0	540,0	12,00	73,0	88,8			
	J1216T	x		8 x 8	88,1					720,0	16,00	94,0	109,5			
LL28-22	J1404T	x	44,45	2 x 2	31,7				200,0	235,0	6,00	39,7	56,8			
LL28-44	J1408T	x		4 x 4	58,0	33,5	15,92	6,55	400,0	470,0	12,00	66,0	83,2	15,89	4,0	
LL28-66	J1412T	x		6 x 6	84,2				600,0	705,0	17,00	92,0	109,2			
	J1416T	x		8 x 8	110,3					940,0	23,00	118,2	135,5			
LL32-22	J1604T	x	50,8	2 x 2	30,7				260,0	270,0	6,50	38,2	56,2			
LL32-44	J1608T	x		4 x 4	55,6	42,3	17,83	6,20	520,0	540,0	13,00	63,0	81,1	17,80	4,0	
LL32-66	J1612T	x		6 x 6	80,5				780,0	810,0	19,00	87,8	106,0			
	J1616T	x		8 x 8	105,2					1 080,0	25,00	112,5	130,8			
LL40-22	J2004T	x	63,65	2 x 2	39,8				360,0	400,0	10,00	49,7	72,0			
LL40-44	J2008T	x		4 x 4	72,8	52,8	22,95	8,20	720,0	800,0	19,50	82,6	105,0	22,88	5,0	
LL40-66	J2012T	x		6 x 6	105,6				1 080,0	1 200,0	29,00	115,4	138,0			
	J2016T	x		8 x 8	138,4					1 600,0	39,00	148,2	171,0			
LL48-22	J2404T		76,2	2 x 2	48,7				560,0	600,0	15,00	60,6	86,0			
LL48-44	J2408T			4 x 4	89,7	64,2	29,25	10,20	1 120,0	1 200,0	29,50	101,8	127,5	29,22	6,3	
LL48-66	J2412T			6 x 6	130,5				1 680,0	1 800,0	44,00	144,8	170,5			
verstärkte Ausführungen																
(1)	5611-18		15,875	4 x 4	16,8					55,0	1,05	17,2	25,5			
(2)	5611-14	5611-16		6 x 6	22,6	13,7	5,10	1,65			82,4	1,70	23,9	32,0	5,08	1,6

(1) 5611-18 verstärkte Ausführung der Kette J58
(2) 5611-14 verstärkte Ausführung der Kette J512.

SCHWERE BAUREIHE BL - LH nach DIN 8152/ISO 4347



SPLINTBOLZEN



Abmessungen in mm

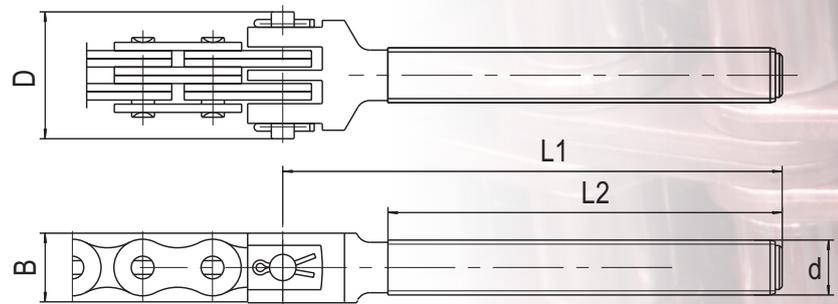
Artikel - Nr		DELTA TITANIUM 2	Nenn-teilung mm	Kombination	b4 max.	h2 max.	d min.	e max.	Bruchkraft kN min.		Gewicht kg/M	Splintbolzen			
ASME B29.8	SEDIS und ISO 4347								ISO 4347			C min.	b6 max.	d2 max.	V
									kN						
									kg						
BL 422	LH08-22	x	12,7	2 x 2	10,90	11,5	5,10	2,05	22,2	27,0	0,58	13	21,2	5,08	1,6
BL 423	LH08-23	x		2 x 3	12,90				22,2	27,0	0,71	18	26,1		
BL 434	LH08-34	x		3 x 4	17,30				33,4	40,5	1,00	20	26,1		
BL 444	LH08-44	x		4 x 4	19,40				44,5	54,0	1,14	22	30,5		
BL 446	LH08-46	x		4 x 6	23,10				44,5	54,0	1,42	26	33,1		
BL 466	LH08-66	x		6 x 6	27,30				66,7	81,0	1,70	30	38,5		
BL 488	LH08-88	x		8 x 8	36,25				.	108,0	2,30	39	47,5		
BL 522	LH10-22	x	15,875	2 x 2	12,70	14,5	5,99	2,40	33,4	42,7	0,85	18	26,1	5,95	1,6
BL 523	LH10-23	x		2 x 3	15,10				33,4	43,0	1,05	18	26,1		
BL 534	LH10-34	x		3 x 4	20,00				48,9	60,0	1,45	25	33,1		
BL 544	LH10-44	x		4 x 4	22,30				66,7	80,0	1,70	25	33,1		
BL 546	LH10-46	x		4 x 6	26,80				66,7	80,0	2,08	30	38,1		
BL 566	LH10-66	x		6 x 6	32,20				100,1	120,0	2,50	35	44,2		
BL 588	LH10-88	x		8 x 8	42,25				.	170,8	3,40	45	53,5		
BL 622	LH12-22	x		19,05	2 x 2				17,20	18,1	7,97	3,30	48,9		
BL 623	LH12-23	x	2 x 3		20,50	48,9	65,0	1,78	26				35,2		
BL 634	LH12-34	x	3 x 4		27,10	75,6	97,5	2,35	30				39,2		
BL 644	LH12-44	x	4 x 4		30,50	97,9	130,0	2,80	35				44,2		
BL 646	LH12-46	x	4 x 6		37,25	97,9	130,0	3,40	45				54,5		
BL 666	LH12-66	x	6 x 6		44,00	146,8	195,0	4,00	48				57,5		
BL 688	LH12-88	x	8 x 8		57,25	.	260,0	5,70	65				74,5		
BL 822	LH16-22	x	25,4	2 x 2	21,40	24,0	9,56	4,10	84,5	105,0	2,17	25	35,3	9,53	2,5
BL 823	LH16-23	x		2 x 3	25,50				84,5	105,0	2,71	30	40,2		
BL 834	LH16-34	x		3 x 4	33,80				129,0	157,0	3,78	35	45,2		
BL 844	LH16-44	x		4 x 4	37,90				169,0	210,0	4,35	42	52,5		
BL 846	LH16-46	x		4 x 6	46,20				169,0	210,0	5,47	48	58,4		
BL 866	LH16-66	x		6 x 6	54,50				253,6	310,0	6,55	55	65,5		
BL 888	LH16-88	x		8 x 8	71,00				.	410,0	8,70	75	85,6		
BL 1022	LH20-22		31,75	2 x 2	24,40	29,6	11,12	4,90	115,6	140,0	3,48	30	44,3	11,10	3,2
BL 1023	LH20-23			2 x 3	29,40				115,6	140,0	4,35	35	49,2		
BL 1034	LH20-34			3 x 4	39,20				182,4	230,0	6,03	45	59,2		
BL 1044	LH20-44			4 x 4	44,25				231,3	280,0	6,90	48	62,5		
BL 1046	LH20-46			4 x 6	54,00				231,3	280,0	8,60	65	79,3		
BL 1066	LH20-66			6 x 6	63,80				347,0	420,0	10,30	70	84,5		
BL 1088	LH20-88			8 x 8	83,50				.	560,0	13,70	90	104,7		
BL 1222	LH24-22		38,1	2 x 2	28,40	34,6	12,76	5,80	151,2	175,0	4,40	35	50,3	12,70	3,2
BL 1223	LH24-23			2 x 3	34,30				151,2	175,0	5,50	42	57,2		
BL 1234	LH24-34			3 x 4	45,90				244,6	300,0	7,70	55	70,3		
BL 1244	LH24-44			4 x 4	51,80				302,5	355,0	8,80	60	75,3		
BL 1246	LH24-46			4 x 6	63,40				302,5	355,0	10,80	75	90,3		
BL 1266	LH24-66			6 x 6	75,10				453,7	530,0	13,00	85	100,5		
BL 1288	LH24-88			8 x 8	98,30				.	710,0	17,40	110	125,5		
BL 1422	LH28-22		44,45	2 x 2	32,00	42,0	14,33	6,55	191,3	220,0	6,30	42	58,2	14,27	3,2
BL 1423	LH28-23			2 x 3	38,70				191,3	220,0	7,85	48	64,3		
BL 1434	LH28-34			3 x 4	51,80				315,8	375,0	10,80	60	76,3		
BL 1444	LH28-44			4 x 4	58,50				382,6	440,0	12,60	70	86,4		
BL 1446	LH28-46			4 x 6	71,50				382,6	440,0	15,70	85	101,5		
BL 1466	LH28-66			6 x 6	84,60				578,3	685,0	18,80	95	111,5		
BL 1488	LH28-88			8 x 8	111,00				.	910,0	25,10	120	136,5		
BL 1622	LH32-22		50,8	2 x 2	36,20	48,3	17,52	7,50	289,1	320,0	8,30	45	63,3	17,46	4,0
BL 1623	LH32-23			2 x 3	43,80				289,1	320,0	10,40	55	73,2		
BL 1634	LH32-34			3 x 4	58,80				440,4	480,0	14,60	70	88,3		
BL 1644	LH32-44			4 x 4	66,50				578,3	640,0	16,70	80	98,4		
BL 1646	LH32-46			4 x 6	81,30				578,3	640,0	20,80	95	113,5		
BL 1666	LH32-66			6 x 6	96,50				867,4	960,0	25,00	110	128,7		
BL 1688	LH32-88			8 x 8	126,40				.	1 280,0	33,30	140	159,0		

ANSCHLUSS-STÜCKE

Die Anschlussstücke dienen der Verankerung oder Kraftübertragung zwischen Motor und der Kette.

Unser Programm von Anschlussstücken ist den gängigsten Laschenkombinationen der Ketten AL, LL und LH angelehnt

Unsere Standard Anschlüsse sind **Aussenkombination**, die Innenlaschen der Kette werden mittels **Splintbolzens** daran verbunden. Wir können auf Wunsch auch Anschlüsse mit **Innenkombination** liefern die mit den Innenlaschen der Kette mittels **Verschlusslieds** verbunden werden.



Abmessungen in mm

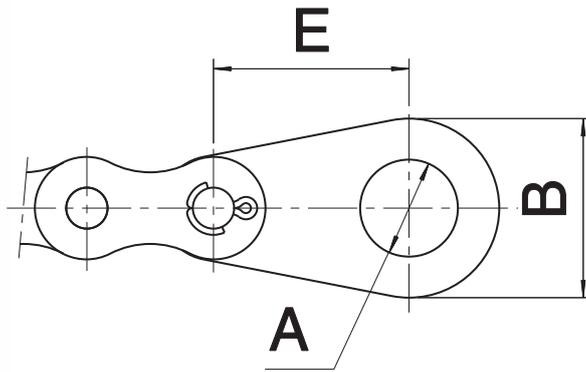
Anschluss-Stücke für Kette Typ J (LL)								
Artikel - Nr	Kettenbezeichnungen		Kombination	d	D	B	L1	L2
	ISO 4347	SEDIS						
C48R160-120	LL08-44	J48	4 x 4	M14	21,8	20	160	120
C412R172-140	LL08-66	J412	6 x 6	M14	27,3	25	172	140
C54R82-50	LL10-22	J54	2 x 2	M14	18,4	20	82	50
C54R172-140	LL10-22	J54	2 x 2	M14	18,4	20	172	140
C58R117-85	LL10-44	J58	4 x 4	M14	25,5	20	117	85
C58R172-140	LL10-44	J58	4 x 4	M14	25,5	20	172	140
C512R82-50	LL10-66	J512	6 x 6	M14	32,0	25	82	50
C512R105-70	LL10-66	J512	6 x 6	M14	32,0	25	105	70
C512R112-80	LL10-66	J512	6 x 6	M14	32,0	25	112	80
C512R172-140	LL10-66	J512	6 x 6	M14	32,0	25	172	140
C516F172-140		J516	8 x 8	M16	38,7	25	172	140
C524F172-140		J524	12 x 12	M24	52,0	32	172	140
C68R160-130	LL12-44	J68	4 x 4	M14	27,5	25	160	130
C612R75-40	LL12-66	J612	6 x 6	M16	35,3	30	75	40
C612R110-75	LL12-66	J612	6 x 6	M16	35,3	30	110	75
C612R120-80	LL12-66	J612	6 x 6	M16	35,3	30	120	80
C612R135-105	LL12-66	J612	6 x 6	M16	35,3	30	135	105
C612R160-125	LL12-66	J612	6 x 6	M16	35,3	30	160	125
C612R190-160	LL12-66	J612	6 x 6	M16	35,3	30	190	160
C87F178-140		J87	3 x 4	M20	40,4	24	178	140
C88F133-90	LL16-44	J88	4 x 4	M20	43,6	25	133	90
C88F175-140	LL16-44	J88	4 x 4	M20	43,6	25	175	140
C88F250-110	LL16-44	J88	4 x 4	M20	43,6	25	250	110
C88F345-300	LL16-44	J88	4 x 4	M20	43,6	25	345	300
C812F172-135	LL16-66	J812	6 x 6	M20	56,5	25	172	135
C812F222-185	LL16-66	J812	6 x 6	M20	56,5	25	222	185
C812F287-250	LL16-66	J812	6 x 6	M20	56,5	25	287	250
C816F235-190		J816	8 x 8	M20	75,0	30	235	190
C108F194-135	LL20-44	J108	4 x 4	M24	50,6	32	194	135
C108F239-180	LL20-44	J108	4 x 4	M24	50,6	32	239	180
C1012F165-115	LL20-66	J1012	6 x 6	M24	65,5	40	165	115
C1012F250-200	LL20-66	J1012	6 x 6	M24	65,5	40	250	200
C1012F323-205	LL20-66	J1012	6 x 6	M24	65,5	40	323	205
C1012F430-165	LL20-66	J1012	6 x 6	M24	65,5	40	430	165
C1016F250-200		J1016	8 x 8	M24	81,4	40	250	200
C1204F285-160	LL1222	J1204	2 x 2	M24	47,2	39	285	160
C1208F192-135	LL24-44	J1208	4 x 4	M30	68,2	39	192	135
C1212F285-160	LL24-66	J1212	6 x 6	M36	88,8	50	285	160
C1212F285-180	LL24-66	J1212	6 x 6	M36	88,8	50	285	180
C1212F305-180	LL24-66	J1212	6 x 6	M36	88,8	50	305	180
C1212F400-200	LL24-66	J1212	6 x 6	M36	88,8	50	400	200
C1608F255-180	LL32-44	J1608	4 x 4	M36	81,1	60	255	180
C1612F375-200	LL32-66	J1612	6 x 6	M36	106,0	60	375	200

Anschluss-Stücke für Kette Typ LH (BL) und AL										
Artikel - Nr	Kettenbezeichnungen		Kombination	d	D	B	L1	L2		
	ISO 4347	SEDIS								
C0823R110-75	LH0823	AL523	2 x 3	M12	26,1	20	110	75		
C0834R95-70	LH0834	AL534	3 x 4	M12	26,1	20	95	70		
C0844R110-75	LH0844	AL544	4 x 4	M14	33,1	25	110	75		
C0846R110-75	LH0846	AL546	4 x 6	M14	33,1	25	110	75		
C0866F172-140	LH0866	AL566	6 x 6	M16	38,5	35	172	140		
C1023R172-140	LH1023	AL623	2 x 3	M14	26,1	20	172	140		
C1034R172-140	LH1034	AL634	3 x 4	M14	33,5	30	172	140		
C1044R172-140	LH1044	AL644	4 x 4	M14	33,5	30	172	140		
C1044F130-95	LH1044	AL644	4 x 4	M14	33,5	20	130	95		
C1046F110-80	LH1046	AL646	4 x 6	M16	38,1	20	110	80		
C1046F172-140	LH1046	AL646	4 x 6	M16	38,1	20	172	140		
C1066F110-60	LH1066	AL666	6 x 6	M20	44,2	25	110	60		
C1066F172-140	LH1066	AL666	6 x 6	M20	44,2	25	172	140		
C1066F240-130	LH1066	AL666	6 x 6	M20	44,2	25	240	130		
C1088F160-120	LH1088	AL688	8 x 8	M20	53,8	25	160	120		
C1223F178-140	LH1223	AL823	2 x 3	M20	35,2	25	178	140		
C1234F178-140	LH1234	AL834	3 x 4	M20	39,1	25	178	140		
C1244F93-55	LH1244	AL844	4 x 4	M20	44,2	25	93	55		
C1244F178-140	LH1244	AL844	4 x 4	M20	44,2	25	178	140		
C1246F178-130	LH1246	AL846	4 x 6	M20	54,1	25	178	130		
C1246F178-140	LH1246	AL846	4 x 6	M20	54,1	25	178	140		
C1246F270-230	LH1246	AL846	6 x 6	M20	54,1	25	270	230		
C1266F128-80	LH1266	AL866	6 x 6	M20	57,5	25	128	80		
C1266F178-140	LH1266	AL866	6 x 6	M20	57,5	25	178	140		
C1266F188-135	LH1266	AL866	6 x 6	M20	57,5	25	188	135		
C1622F160-120	LH1622	AL1022	2 x 2	M20	35,3	25	160	120		
C1622F178-140	LH1622	AL1022	2 x 2	M20	35,3	25	178	140		
C1623F160-120	LH1623	AL1023	2 x 3	M20	40,2	25	160	120		
C1623F178-140	LH1623	AL1023	2 x 3	M20	40,2	25	178	140		
C1634F160-120	LH1634	AL1034	3 x 4	M20	45,2	25	160	120		
C1634F178-140	LH1634	AL1034	3 x 4	M20	45,2	25	178	140		
C1644F118-80	LH1644	AL1044	4 x 4	M20	52,5	25	118	80		
C1644F178-140	LH1644	AL1044	4 x 4	M20	52,5	25	178	140		
C1646F160-120	LH1646	AL1046	4 x 6	M20	58,2	25	160	120		
C1646F178-140	LH1646	AL1046	4 x 6	M20	58,2	25	178	140		
C1666F160-120	LH1666	AL1066	6 x 6	M24	65,5	32	160	120		
C2023F240-180	LH2023	AL1223	2 x 3	M24	49,2	32	240	180		
C2044F178-140	LH2044	AL1244	4 x 4	M24	62,5	32	178	140		
C2044F240-180	LH2044	AL1244	4 x 4	M24	62,5	32	240	180		
C2046F200-120	LH2046	AL1246	4 x 6	M24	79,3	32	200	120		
C2066F200-120	LH2066	AL1266	6 x 6	M30	84,5	32	200	120		
C2066F285-160	LH2066	AL1266	6 x 6	M30	84,5	32	285	160		
C2846F250-150	LH2846	AL1646	4 x 6	M36	101,5	45	250	150		

- Schaftlängen L1 und L2 abweichend von den oben erwähnten Massen auf Anfrage lieferbar
- Bitte bei Bestellung angeben ob Splintbolzen benötigt werden

ENDLASCHEN

Laschenendglieder zur Befestigung an Verankerungen sind für gängige Kettentypen lieferbar.



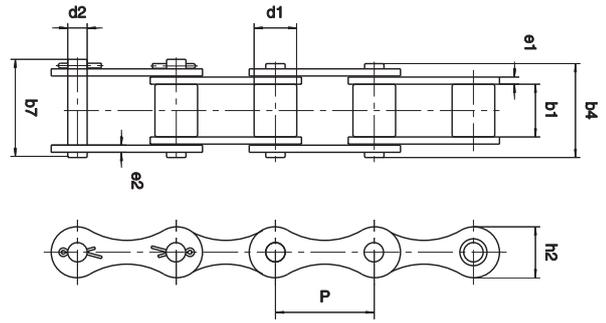
Abmessungen in mm

Kette	A	B	E
AL5	16,0	28,0	31,8
AL6	14,1	25,0	35,0
LH08	8,3	18,0	20,0
	10,3	20,0	31,8
J4 (LL08)	8,2	16,0	18,0
	6,5	16,0	18,0
	10,3	22,0	30,0
	10,0	20,0	30,0
J5 (LL10)	10,3	22,0	25,0
	12,0	22,0	44,7
	12,0	22,0	25,0
	12,0	25,0	45,0
J6 (LL12)	16,0	28,2	31,8
	10,0	22,0	25,0
	10,1	20,0	25,0
J8 (LL16)	10,3	20,0	25,0
	15,0	30,5	40,0
	12,3	30,5 (Abgeflacht)	40,0
	12,0	25,0	30,0
	16H7	35,0	38,1
	18,0	36,0	38,5
	19,1	36,0	39,0
	24,0	50,0	65,0
	25,0	44,0	50,0
25,0	44,0	51,0	
J10 (LL20)	25,2	44,0	50,8
	20,0	40,0	60,0
J12 (LL24)	25,0	44,0	63,5
	24,0	52,3	65,0
J16 (LL32)	32,0	56,0	76,2
	36,0	60,0	70,0
	35,0	80,0	91,5
	35,0	80,0	75,0
	36H10	60,5	70,8

Fertigungsmöglichkeit anderer Dimensionen. Auf Anfrage.

LANDMASCHINEN KETTEN

VOLLBOLZENKETTE TYPE S - gemäss Norm ISO 487



- Ketten S 55 und S 62 mit überstehenden Laufrollen $d1 > h2$
- Oberflächen verzinkt

Abmessungen in mm

Typen - Nr	Teilung P	d1 max.	b1 min.	b4 max.	b7 max.	d2 max.	h2 max.	e1 e2		Bruchkraft min. kN	Gewicht kg/m
								max.			
S52	38,1	15,20	22,20	37,3	42,5	5,78	17,20	3,06	2,60	27	1,6
S45	41,4	15,20	22,20	37,3	42,5	5,78	17,20	3,06	2,60	23	1,5
S55	41,4	17,80	22,20	37,3	42,5	5,78	17,20	3,06	2,60	23	1,8
S55R	41,4	17,80	22,20	39,5	43,0	8,13	21,66	3,15	3,15	45	2,4
S62	41,9	19,00	25,40	40,5	45,7	5,78	17,20	3,06	2,60	29	2,2

VERBINDUNGSGLIED

GEKRÖPFTES GLIED



N°205: zu nietendes Außenglied



N°208: Verbindungsglied mit Splint



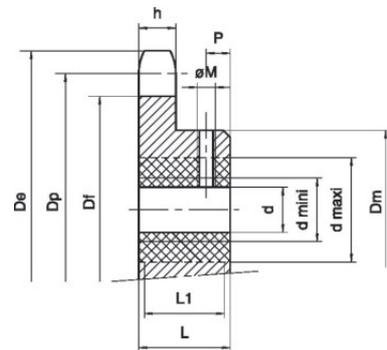
N°216: gekröpftes Einfachglied mit Splint

STANDARKETTENRÄDER FÜR KETTEN S55

Formen und Zahnprofil gemäß der Norm NF-E-23105

HERSTELLUNG

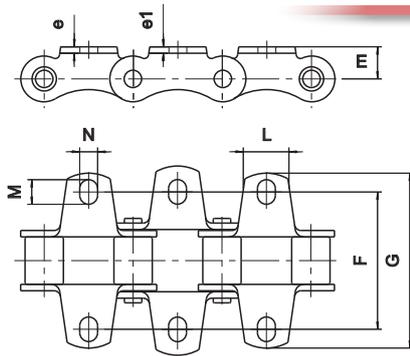
- Werkstoff: Guss. Lagergeführte Kettenräder sind aus Guss unbearbeitet einschliesslich der Verzahnung
- Jegliche Bearbeitung dieser Teile wird auf Anforderung entsprechend den Abmessungen L1, d, ØM und P in der untenstehenden Tabelle ausgeführt
- Keilnut auf Anforderung lieferbar



Abmessungen in mm

Typen - Nr	Anzahl der Zähne	KETTENRÄDER / Guss							BEARBEITUNG (auf Anfrage)				
		Dp	De	Df	d max.	h	Dm	L	L1	d min. max.		ØM	p
9S55	9	122,0	133	105	20	18	85	50	47	25	50	M8	16
11S55	11	148,2	159	131	20	18	90	50	47	25	50	M8	16
13S55	13	174,5	186	157	20	18	100	56	53	25	60	M10	18
15S55	15	200,8	212	184	20	18	100	56	53	25	60	M10	18

MONTAGE MIT BEFESTIGUNGSLASCHEN K1

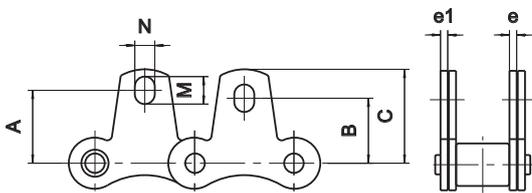


Französische Norm NFE 26-105

Abmessungen in mm

Typen - Nr	E	e	e1	N	M	L	F	G
	Mittel	Mittel	Mittel	min.	min.	Mittel	Mittel	max.
S52					9,9		59,0	77,5
S45	11,7	2,5	2,5	8,3	13,3	20	54,0	74,9
S55					13,3		54,0	74,9
S62					15,8		66,6	95,3
S55R	15,3	3,0	3,0	8,3	11,5	20	64,5	90,0

MONTAGE MIT BEFESTIGUNGSLASCHEN M1

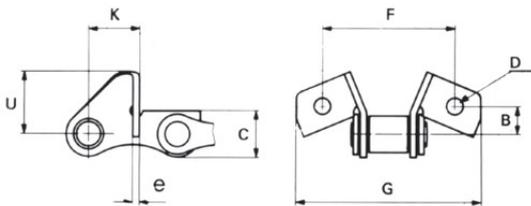


Französische Norm NFE 26-105

Abmessungen in mm

Typen - Nr	A	B	C	e1	e	M	N
	mittel	Mittel	max.	Mittel	Mittel	min.	min.
S52	22,10	22,1	31,7			9,9	
S45	19,80	19,8	30,2	2,5	3	13,3	8,3
S55	19,80	19,8	30,2			13,3	
S62	24,60	24,6	38,6			15,8	
S55R	30,50	27,2	39,5	3,0	3	11,5	8,3

MONTAGE MIT BEFESTIGUNGSLASCHEN SE



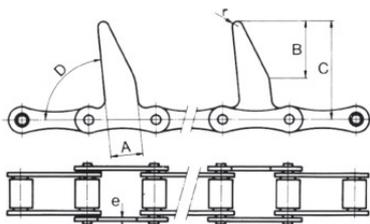
(nur auf Innengliedern)

Abmessungen in mm

Typen - Nr	B	C	e	F	G	K	U	D
	Mittel	Mittel	Mittel	Mittel	maxi	Mittel	max.	min.
S45								
S55	13,6	17,0	2,5	61,7	89,8	24,0	28,0	9,0

MONTAGE MIT HAKENLASCHEN

Verwendung für Sammellader von Heuballen, Stroh usw.

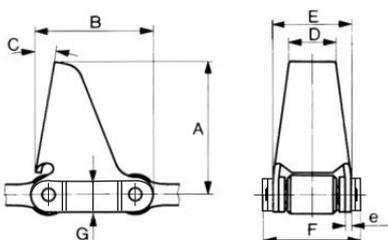


Abmessungen in mm

Typen - Nr	A	B	C	D	e
	Mittel	Mittel	Mittel	D	Mittel
S45	20	35	61,5	85°	2,5
S52	20	35	61,5	85°	2,5
S55	20	35	61,5	85°	3,0

MONTAGE MIT LASCHEN FÜR MAISPFÜCKER

Einsatz in Maiserntemaschinen



(nur auf Aussengliedern)

Abmessungen in mm

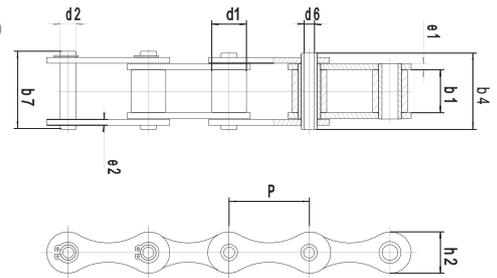
Typen - Nr	A	B	C	D	E	F	G	e
S62	65,0	57,2	11°	23	38	49	17,2	3

LANDMASCHINENKETTEN TYP A (MIT HOHLBOLZEN)

• Diese Ketten sind zur Montage von Stäben mit einem \varnothing von 8 mm geeignet (\varnothing 10 mm bei Kette B255)

• Lieferbare Verbindungsglieder:

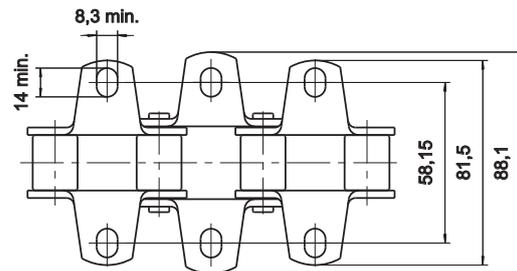
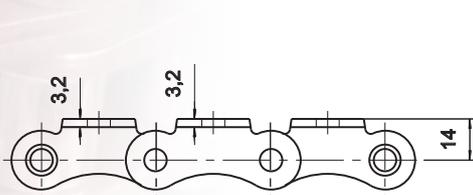
- Federclip oder Vernietung für Ketten A55BC und A55 Inox (rostfrei)
- Splintverschluss oder Vernietung für Ketten A155TS und B255



Abmessungen in mm

Typen - Nr	Teilung P	d1 max.	b1 min.	b4 max.	b7 max.	d2 max.	d6 min.	h2 max.	e1, e2		Bruchkraft min. kN	Gewicht pro Meter kg/m
									max.			
A55BC	41,75	17,1	19,9	35,7	38,0	11,11	8,1	21,65	3,2	3,2	22,6	1,4
A155TS	41,75	17,1	19,9	35,7	42,5	11,11	8,1	25,26	3,2	3,2	49,0	2,0
B255	41,75	17,1	19,9	39,0	42,7	14,11	10,3	25,26	4,1	3,2	49,0	2,1
A55 INOX	41,75	17,1	19,9	35,0	36,7	11,11	8,2	20,50	3,2	3,2	17,6	1,3

BEFESTIGUNGSLASCHEN K1 MIT A55BC (VERZINKT-CHROMATIERT)



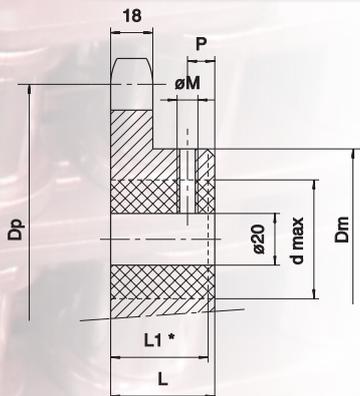
STANDARDRITZEL FÜR KETTEN A55 - A155TS AB LAGER LIEFERBAR

HERSTELLUNG

• Diese Kettenräder sind in Stahl oder in Guss lieferbar. Die Gussräder sind unbearbeitet einschliesslich der Verzählung.

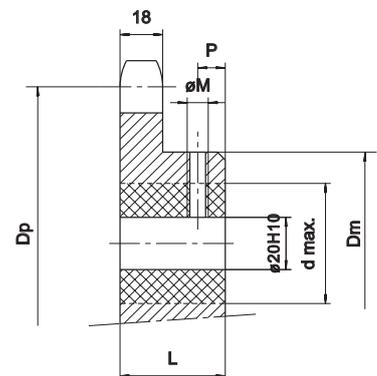
• Jegliche Bearbeitung dieser Teile wird auf Anforderung entsprechend den Abmessungen L1, d, $\varnothing M$ und P in der untenstehenden Tabelle ausgeführt.

• Keilnut auf Anforderung lieferbar.



L1* = L - 3

Abmessungen in mm



Abmessungen in mm

GUSS							
Typen - Nr	Anzahl der Zähne	Dp	L	Dm	d max.	P	$\varnothing M$
9F55	9	122,0	50	85	50	16	M8
11F55	11	148,2	50	90	50	16	M8
13F55	13	174,5	56	100	60	18	M10
15F55	15	200,8	56	100	60	18	M10

STAHL : Zahnflanken gefräst							
Typen - Nr	Anzahl der Zähne	Dp	L nom.	Dm max.	d max.	P nom.	$\varnothing M$
9A55	9	122	50	80	50	12,5	M8
11A55	11	148,2	50	100	60	12,0	M8
13A55	13	174,5	63	130	85	16,0	M10
15A55	15	200,8	63	165	110	16,0	M10

FÖRDERKETTEN

FÖRDERKETTEN MIT VOLLBOLZEN NACH ISO 1977 / DIN 8167

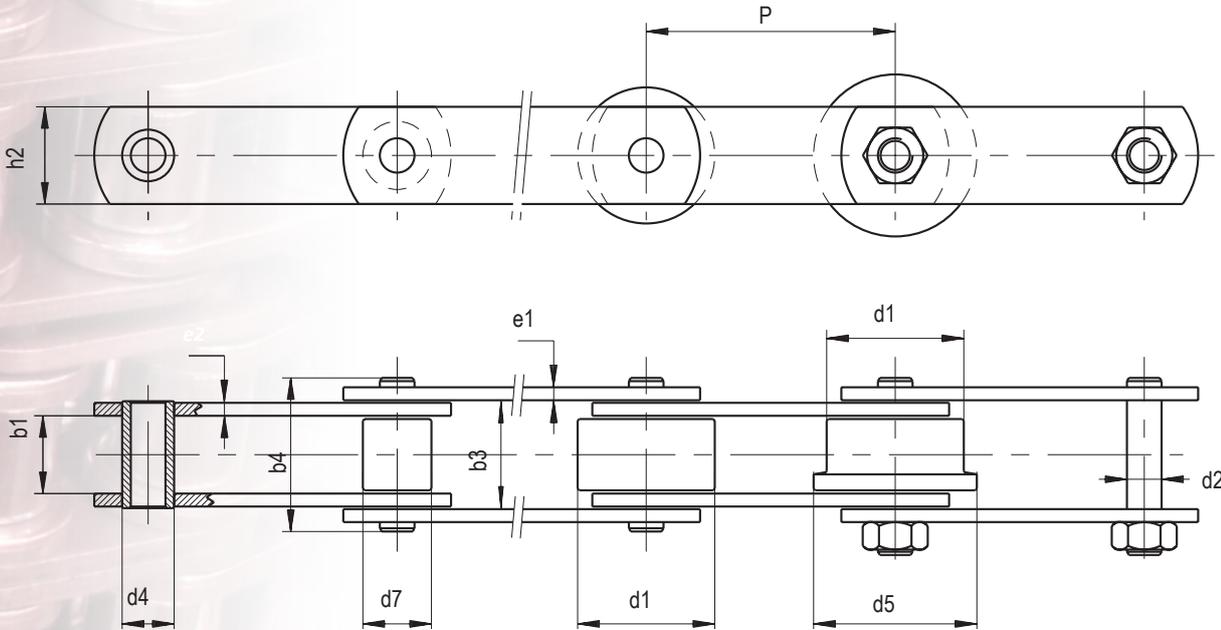
Förderketten sind lieferbar:

- Als Buchsenketten ohne Rollen (d4)
- Mit Schonrollen (d7)
- Mit Lauf- (d1) oder Bundlaufrollen (d5)

Verbindungsglieder lieferbar mit:

- Sicherungsmuttern Typ 209
- Splinten Typ 208

Die Rollen sind aus gehärtetem Stahl. Wir können verschiedene Verfahren anbieten (Einsatzhärtung, Vergütung, Induktionshärtung, usw).



Abmessungen in mm

Type	Teilung (Zwischenmaße auf Anfrage)													b1	b3	h2	b4	e1	e2	d2	d4	d7	d1	d5	Rr (kN)
	40	50	63	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630												
	min.	min.	Mittel	max.	Mittel	Mittel	max.	max.	max.	max.	max.	max.	min.												
M 20	*													15,5	22,5	17	30,6	2,5	2,5	6	9	12,5	25	32	20
M 56			*											23,2	33,6	30	47,4	4,0	4,0	10	15	21,0	42	50	56
M 80				*										27,1	39,6	35	55,4	5,0	5,0	12	18	25,0	50	60	80
M 112					*									31,0	45,7	40	62,0	5,0	6,0	15	21	30,0	60	70	112
M 160						*								36,0	52,7	50	72,0	6,0	7,0	18	25	36,0	70	85	160
M 224							*							42,0	60,8	60	81,2	6,0	8,0	21	30	42,0	85	100	224
M 315								*						47,6	70,8	70	94,2	8,0	10,0	25	36	50,0	100	120	315
M 450									*					55,5	82,9	80	112,5	10,0	12,0	30	42	60,0	120	140	450
M 630										*				66,0	97,0	100	131,5	12,0	15,0	36	50	70,0	140	170	630
M 900											*			78,0	113,0	120	153,0	14,0	16,0	44	60	85,0	170	210	900

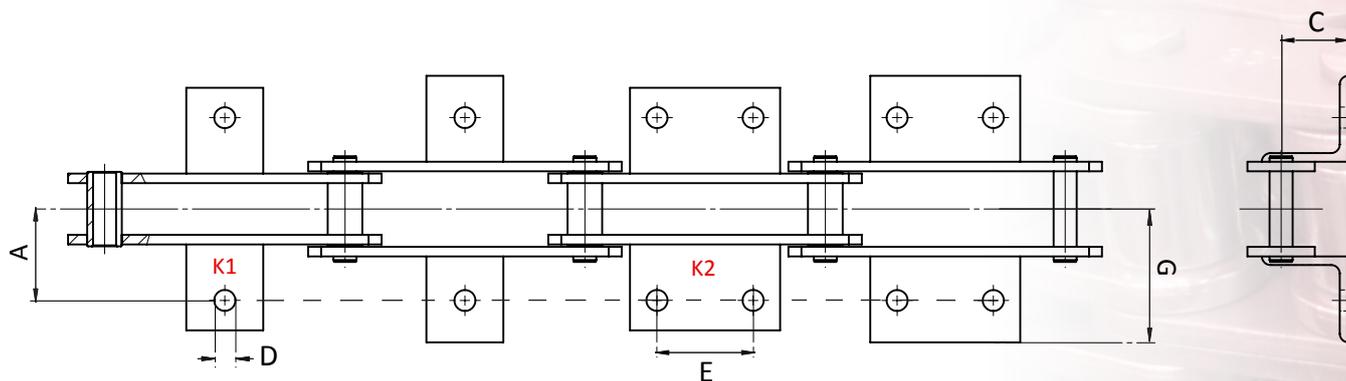
Herstellbare Teilungen

⊗ Lieferzeit 3 Wochen

* Gültig nur für Ausführung ohne Rollen und mit Schonrolle

**DIESE KETTEN KÖNNEN IN DEN VERSIONEN DELTA[®] HR,
DELTA[®] TITANIUM 2 UND DELTA VERTE[®] GEFERTIGT
WERDEN. BITTE ANFRAGEN**

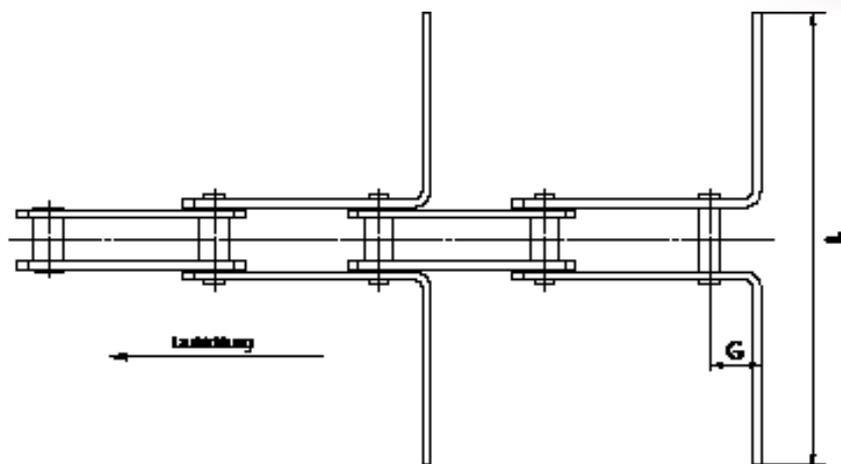
WINKELLASCHEN K FÜR KETTEN GEMÄSS ISO 1977



Abmessungen in mm

Type	D	A	G	C	Wert E ist Funktion der Teilung T											
					63	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	
M20	6,6	27	43,5	16,5	20	35	50	50	50							
M56	11	44	63	30			25	50	85	85	85					
M80	11	48	71	35				50	85	125	125	125				
M112	14	55	80	40				35	65	100	100	100	100			
M160	14	62	95	45					50	85	125	125	125	145		
M224	18	70	110	55						65	125	190	190	190	190	
M315	18	80	116	65						50	100	155	155	155	155	
M450	18	90	135	75							85	155	240	240	240	
M630	24	115	165	90								100	190	300	300	
M900	30	140	200	110								100	190	300	300	

KETTEN MIT KRATZERN GEMÄSS ISO 1977



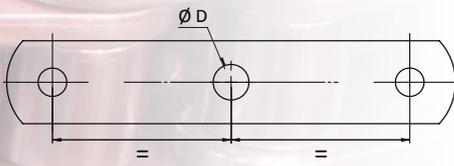
Abmessungen in mm

Type	G	L max.
MR56	26	330
MR80	28	350
MR112	30	430
MR160	35	480
MR224	39	580

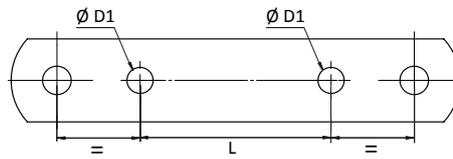
Die Kratzer können angebogen, angeschweisst oder aus Kunststoff geliefert werden

GELOCHETE LASCHEN FÜR KETTEN GEMÄSS ISO 1977

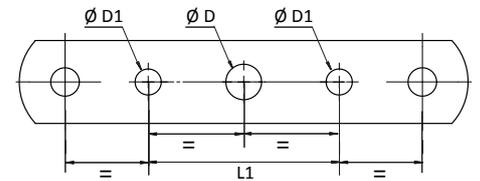
1 LOCH



2 LÖCHER



3 LÖCHER

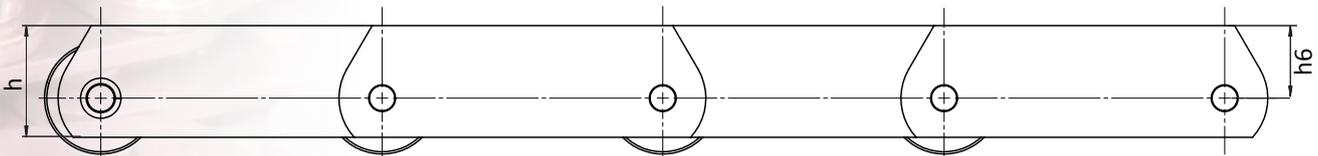


Auf Innen- und Aussenlaschen

Abmessungen in mm

Type	D	D1	L	Teilung		
				1 loch	2 löcher	3 löcher
M20	9			40 - 160		
M56	11	11	63	63 - 250	160 min	160 min
M80	15	11	80	80 - 315	200 min	200 min
M112	15	14	80	80 - 400	200 min	200 min
M160	21	14	100	100 - 500	250 min	250 min
M224	21	18	100	125 - 630	250 min	250 min
M315	25	18	125	160 - 630	315 min	315 min
M450	30	18	auf Anfrage	200 - 630	315 min	315 min
M630	36	24	160	250 - 630	400 min	400 min
M900	45	30	200	250 - 630	500 min	500 min

TRAGLASCHENKETTEN GEMÄSS ISO 1977



Abmessungen in mm

Type	h	h6
MD20	25	16
MD56	45	30
MD80	50	32,5
MD112	60	40
MD160	70	45
MD224	90	60
MD315	100	65
MD450	120	80
MD630	140	90
MD900	180	120

DIESE KETTEN KÖNNEN IN DEN VERSIONEN DELTA® HR, DELTA® TITANIUM 2 UND DELTA VERTE® GEFERTIGT WERDEN. BITTE ANFRAGEN

Diese Ketten können ebenfalls mit geflächten Bolzen und Buchsen geliefert werden. Fragen Sie bitte an.

Diese Förderketten sind lieferbar:

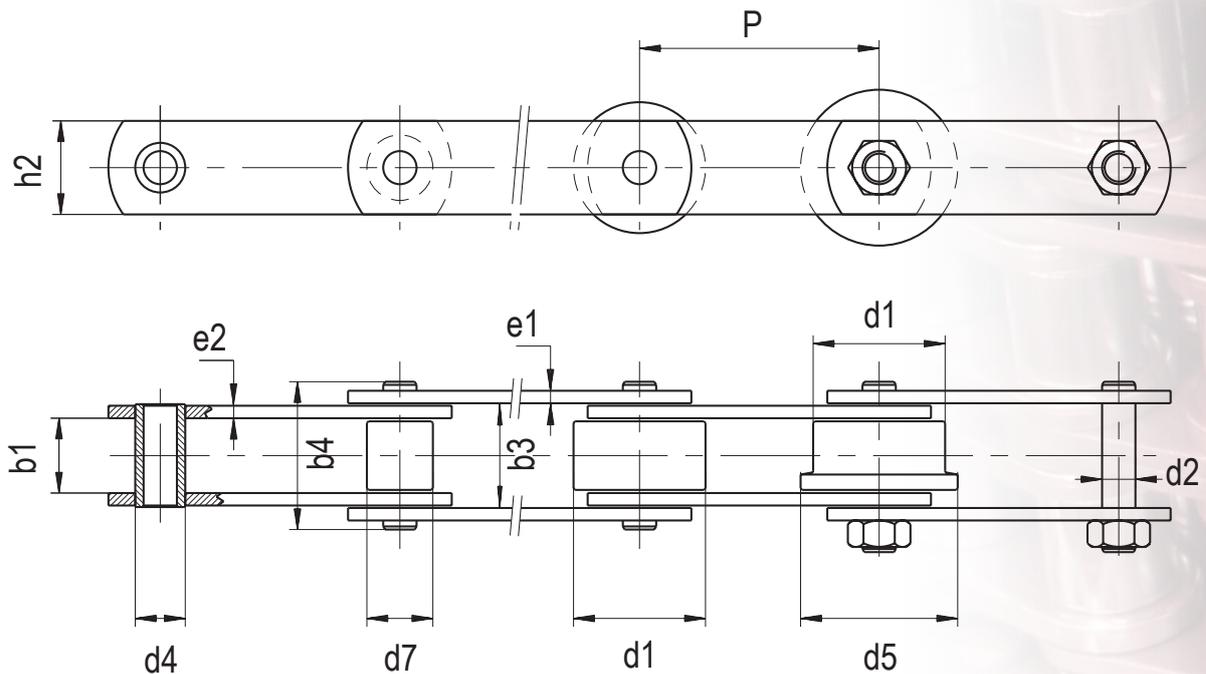
- Als Buchsenketten ohne Rollen (d4)
- Mit Schonrollen (d7)
- Mit Lauf- (d1) oder Bundlaufrollen (d5)

Die Rollen sind gehärtet.

Wir können verschiedene Verfahren anbieten (Einsatzhärtung, Vergütung, Induktionshärtung, usw).

Verbindungsglieder lieferbar mit:

- Sicherungsmuttern Typ 209
- Splinten Typ 208



Abmessungen in mm

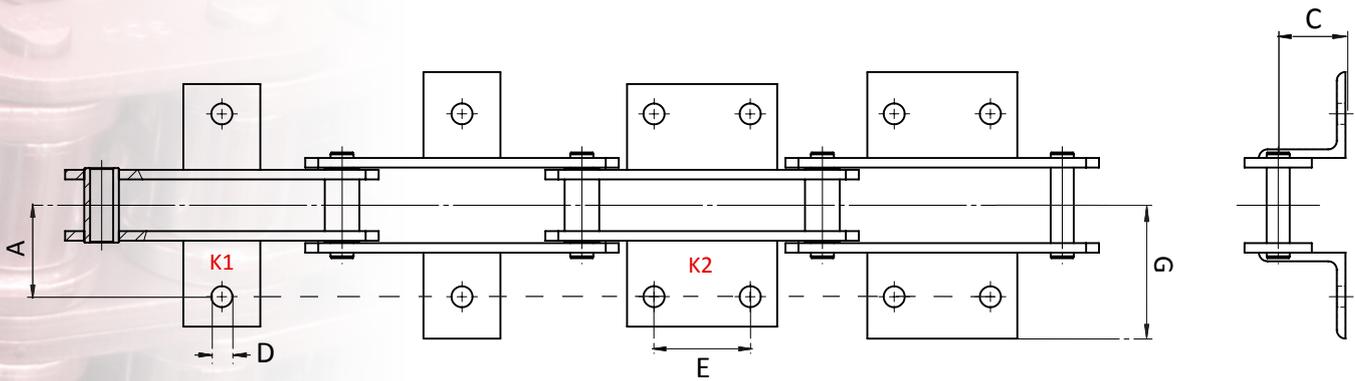
Normbez	Teilung												b1	h2	b3	b4	e1	e2	d2	d4	d7	d1	d5	Rr (kN)					
	(Zwischenmaße auf Anfrage)																												
	40	50	60	75	100	125	135	150	160	175	200	250													315				
nach Werknorm	M 22																16,0	20,0	23,0	34,0	3,0	3,0	8	12,0	18	25,0	32	20	
	M 35																	15,2	27,0	25,3	38,2	4,0	4,0	14	18,4	25	32,0	42	34
	M 68				*													19,0	40,0	31,6	48,5	5,0	5,0	19	23,7	32	48,0	60	68
	M 100				*													21,0	40,0	37,0	53,4	5,0	7,0	19	26,0	32	48,0	60	100
	M 140					*						203,2						26,0	50,0	46,0	63,0	5,0	8,0	24	32,0	48	70,0	90	140
	M 200											203,2						26,0	50,0	46,0	65,0	6,0	8,0	24	32,0	48	70,0	90	200
	M 270						*						254					38,0	60,0	58,0	81,0	8,0	8,0	28	38,0	55	90,0	115	270
	M 400												252,4					38,0	70,0	66,0	94,0	10,0	12,0	29,05	38,0	60	100,0	127	400

Herstellbare Teilungen

* Bezieht sich nur auf Ketten mit Buchsen oder Schonrollen

**DIESE KETTEN KÖNNEN IN DEN VERSIONEN DELTA® HR,
DELTA® TITANIUM 2 UND DELTA VERTE® GEFERTIGT
WERDEN. BITTE ANFRAGEN**

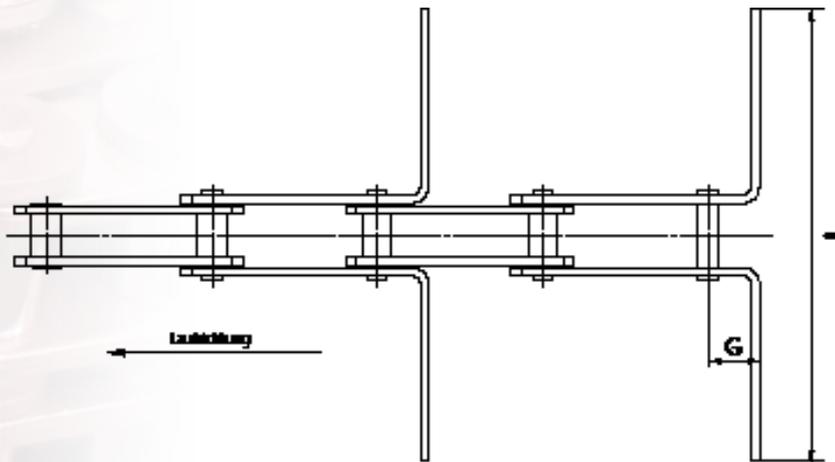
WINKELLASCHEN K FÜR BS FÖRDERKETTEN



Abmessungen in mm

Type	D	A	G	C	E (P)										
					75	100	125	127	150	152,4	160	200	203,2	250	254
M22	6,6	27	43,5	16,5	20	20	50								
M35	10,5	38,25	63,5	19	30	30	30	30	30						
M68	12,5	42,5	66,5	32			32	32	58	58		90		90	
M100	12,5	52,5	77	32			32	32	58	58		90			
M140	14,5	52,5	80	45					60	60	60	60	60		
M200	14,5	52,5	101	45					50	60	60	60	60		
M270	14,5	75	121	50					40	40	60	60	60	60	60
M400	17	87,5	137	55								55	55	55	55

BS TROGFÖRDERKETTEN



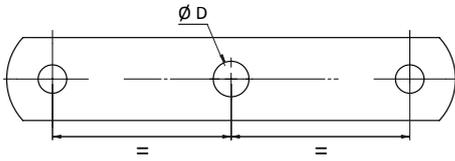
Abmessungen in mm

Type	G	L max.
MR22	18	140
MR35	30	250
MR68	30	
MR100	37	
MR140	42	480
MR200	42	
MR270	48	
MR400	45	

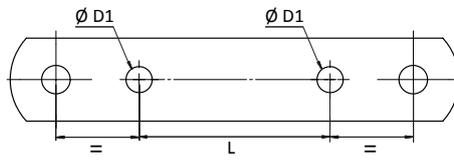
Die Kratzer können angebogen, angeschweisst oder aus Kunststoff geliefert werden.

GELOCHETE LASCHEN FÜR BS KETTEN

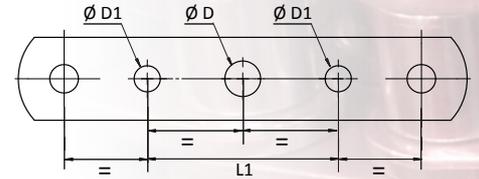
1 LOCH



2 LÖCHER



3 LÖCHER

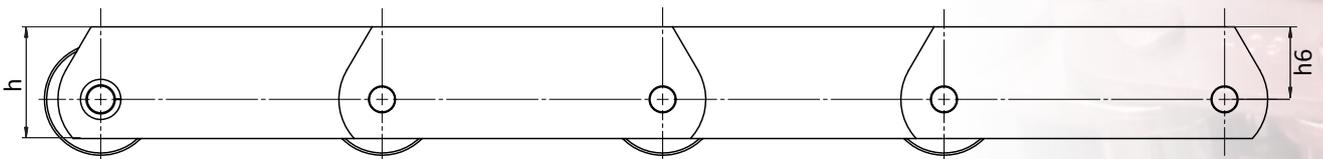


Auf Innen- und Aussenlaschen

Abmessungen in mm

Type	D	D1	L	L1	Teilung		
					1 loch	2 löcher	3 löcher
M35	10,5	8,3	40	0	100, 125	100, 125	
M68	12,5	10,5	35, 60, 80	100	63 - 250	125, 150, 160	200, 250
M100	12,5	10,5	35, 60, 80	100	100 - 125	125, 150, 160	200, 250
M140	12,5	12,5	60	100	100 min	150 min	200 min
M200	12,5	12,5	60	100	100 min	150 min	200 min
M270	14,5	14,5	60	60	150 min	160 min	160 min
M400	17	17	100	100	160 min	200 min	200 min

BS TRAGLASCHENKETTEN



Abmessungen in mm

Type	h	h6
MD22	25	15
MD35	35	21,5
MD68	50	30
MD100	50	30
MD140	70	45
MD200	70	45
MD270	90	60
MD400	110	75

DIESE KETTEN KÖNNEN IN DEN VERSIONEN DELTA® HR, DELTA® TITANIUM 2 UND DELTA VERTE® GEFERTIGT WERDEN. BITTE ANFRAGEN

HOHLBOLZENKETTEN

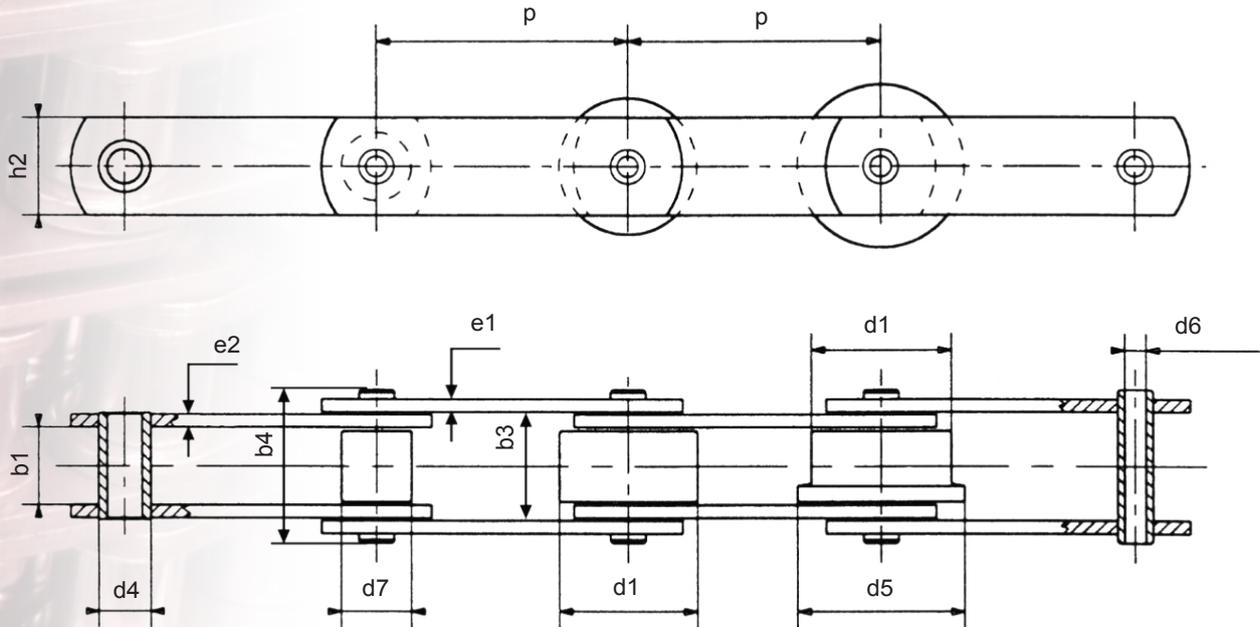
Diese Förderketten sind lieferbar:

- Als Buchsenketten ohne Rollen (d4)
- Mit Schonrollen (d7)
- Mit Lauf- (d1) oder Bundlaufrollen (d5)

Verbindungsglieder lieferbar mit:

- Sicherungsmuttern Typ 205
- Splinten Typ 208

Die Rollen sind gehärtet. Wir können verschiedene Verfahren anbieten (Einsatzhärtung, Vergütung, Induktionshärtung, usw).



Abmessungen in mm

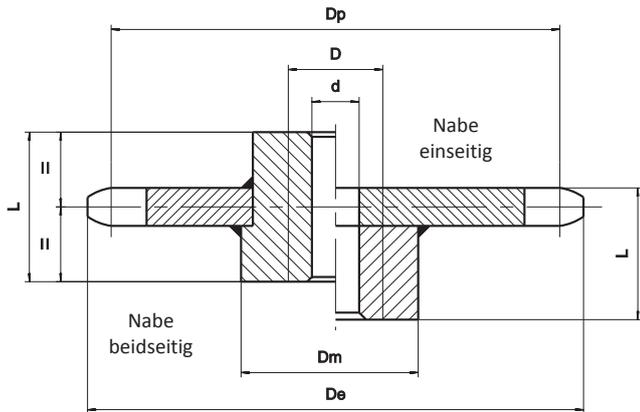
Normbez	Teilung (Zwischenmaße auf Anfrage)														Rr											
		b1	h2	b3	b4	e1	e2	d6	d4	d7	d1	d5	(kN)													
40	50	60	75	80	100	125	135	150	160	175	200	250	315	min.	mittel	min.	max.	mittel	mittel	min.	max.	max.	max.	max.		
Norm ISO	MC56														23,2	35,0	33,7	46,6	4,0	5,0	10,2	21,0	-	50,0	60	56
	MC112														30,0	50,0	45,7	64,8	5,0	6,0	14,3	30,0	-	70,0	88	112
nach Werknorm	MC27														15,2	27,0	25,3	37,1	4,0	4,0	10,2	18,4	25	32,0	42	34
	MC55														19,0	40,0	31,6	48,5	5,0	5,0	13,3	23,7	32	48,0	60	54
	MC110														26,0	50,0	44,0	62,0	5,0	8,0	20,4	32,0	48	70,0	90	110

Bemerkung: Befestigungslaschen, Traglaschen und gelochte Laschen sind nur für die Ausführung nach Werknorm lieferbar.

Herstellbare Teilungen

**DIESE KETTEN KÖNNEN IN DEN VERSIONEN DELTA® HR,
DELTA® TITANIUM 2 UND DELTA VERTE® GEFERTIGT
WERDEN. BITTE ANFRAGEN**

KETTENRÄDER ISO / DIN 8167

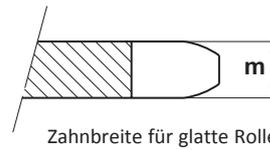


Die Kettenräder werden für Ketten mit Lauf- oder Bundlaufrollen mit unbearbeiteter Verzahnung (Guss oder Brenngeschnitten) geliefert.

Bei Kettenrädern für Buchsenketten oder Ketten mit Schonrollen ist die Verzahnung gefräst. Unsere Standardkettenräder sind mit einseitiger Nabe, beidseitiger Nabe ist auf Wunsch lieferbar.

Lieferung auf Anfrage:

- Abweichende Zähnezahlen
- Sonderkettenräder auf Anfrage



Abmessungen in mm

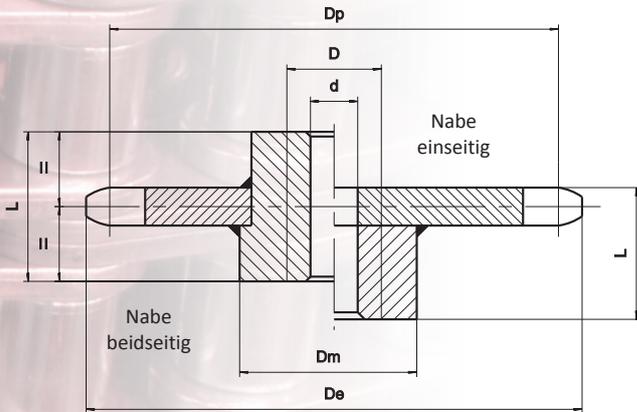
Kettentyp	Teilung	Zähnezahl	Dp	De	Bohrung		Nabe		Gewicht kg	m	n
					d(H10) min.	D max.	Dm	L			
M20	50	8	130,65	136	24	50	80	50	2,6	14	10,5
		12	193,18	200	24	50	80	50	4,0		
	63	8	164,62	172	24	50	80	50	3,1	14	10,5
		12	243,41	253	24	50	80	60	5,1		
M56	80	8	209,04	214	24	50	80	50	4,6	14	10,5
		12	309,09	318	24	60	90	70	7,3		
	100	8	261,31	270	24	60	90	70	6,5	14	10,5
		12	286,37	396	24	70	100	80	8,8		
M80	100	8	261,31	275	30	80	120	80	13,5	20	15,0
		12	386,37	404	30	100	150	100	23,0		
	125	8	326,63	340	30	80	120	80	14,7	20	15,0
		12	482,96	500	30	100	150	100	28,2		
M80	160	8	418,09	432	30	100	150	100	24,6	20	15,0
		12	618,19	635	40	120	170	120	41,0		
	200	8	522,62	536	30	100	150	100	30,9	20	15,0
		12	772,74	788	40	120	170	120	52,3		
M112	100	8	261,31	278	30	80	130	80	15,3	20	15,0
		12	386,37	406	30	100	160	100	28,0		
	125	8	326,63	342	30	80	130	80	20,4	20	15,0
		12	482,96	503	30	100	160	100	33,4		
M112	160	8	418,09	436	30	100	160	100	28,4	22	18,0
		12	618,19	636	40	120	190	120	50,4		
	200	8	522,62	540	30	100	160	100	35,8	22	18,0
		12	772,74	792	40	120	190	120	63,0		
M160	125	8	326,63	346	30	80	150	80	23,0	25	20,0
		12	482,96	506	30	100	170	100	39,0		
	160	8	418,09	438	30	100	170	100	39,4	25	20,0
		12	618,19	640	40	120	200	120	60,3		
M160	200	8	522,62	542	30	100	170	100	43,2	25	20,0
		12	772,74	794	40	120	200	120	75,6		
	250	8	653,27	670	40	120	200	120	64,5	25	20,0
		12	965,92	988	40	140	240	140	109,0		
M160	160	8	418,09	442	30	100	200	100	47,8	30	24,0
		12	618,19	645	40	120	230	120	77,8		
	200	8	522,62	544	30	100	200	100	57,0	30	24,0
		12	772,74	798	40	120	230	120	99,4		
M224	250	8	653,27	676	40	120	230	120	83,5	30	24,0
		12	965,92	992	40	140	260	140	139,8		
	315	8	823,12	844	40	120	230	120	107,0	30	24,0
		12	1 217,06	1243	40	140	260	140	186,4		
M224	160	8	418,09	448	40	120	220	120	58,4	35	25,0
		12	618,19	650	40	140	260	140	120,0		
	200	8	522,62	550	40	120	220	120	80,0	35	25,0
		12	772,74	804	40	140	260	140	130,0		
M315	250	8	653,27	680	40	140	260	140	112,0	35	25,0
		12	965,92	998	50	160	300	160	186,0		
	315	8	823,12	850	40	140	260	140	144,0	35	25,0
		12	1 217,06	1249	50	160	300	160	245,0		
M450	160	8	418,09	448	40	120	250	120	68,0	40	30,0
		12	618,19	653	40	140	300	140	141,0		
	200	8	522,62	552	40	120	250	120	91,0	40	30,0
		12	772,74	807	40	140	300	140	165,0		
M450	250	8	653,27	680	40	140	300	140	149,0	40	30,0
		12	965,92	1003	50	160	340	160	239,0		
	315	8	823,12	854	40	140	300	140	175,0	40	30,0
		12	1 217,06	1254	50	160	340	160	310,0		
M630 & M900	200	8	522,62	559	40	140	280	140	120,0	45	35,0
		12	772,74	800	50	160	320	160	259,0		
	250	8	653,27	689	50	160	320	160	193,0	45	35,0
		12	965,92	987	50	180	380	180	323,0		
315	8	823,12	815	50	160	320	160	269,0	45	35,0	
	12	1 217,06	1229	50	180	380	180	412,0			
400	8	1 045,24	1020	50	180	380	180	352,0	45	35,0	
	12	1 545,48	1547	60	200	460	200	630,0			

BITTE ANFRAGEN

Ebenfalls 10 und 16 Zähne verfügbar. Fragen Sie bitte an.
Die Dimensionen können abweichen, bei Zweifel bitte anfragen.

KETTENRÄDER UND KETTENRADSCHLEIBEN FÜR FÖRDERKETTEN

KETTENRÄDER BS

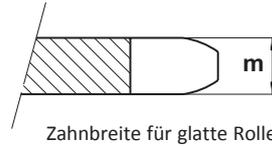


Die Kettenräder werden für Ketten mit Lauf- oder Bundlaufrollen mit unbearbeiteter Verzahnung (Guss oder Brenngeschnitten) geliefert.

Bei Kettenrädern für Buchsenketten oder Ketten mit Schonrollen ist die Verzahnung gefräst. Unsere Standardkettenräder sind mit einseitiger Nabe, beidseitige Nabe ist auf Wunsch lieferbar.

Lieferung auf Anfrage:

- Abweichende Zähnezahlen
- Sonderkettenräder auf Anfrage

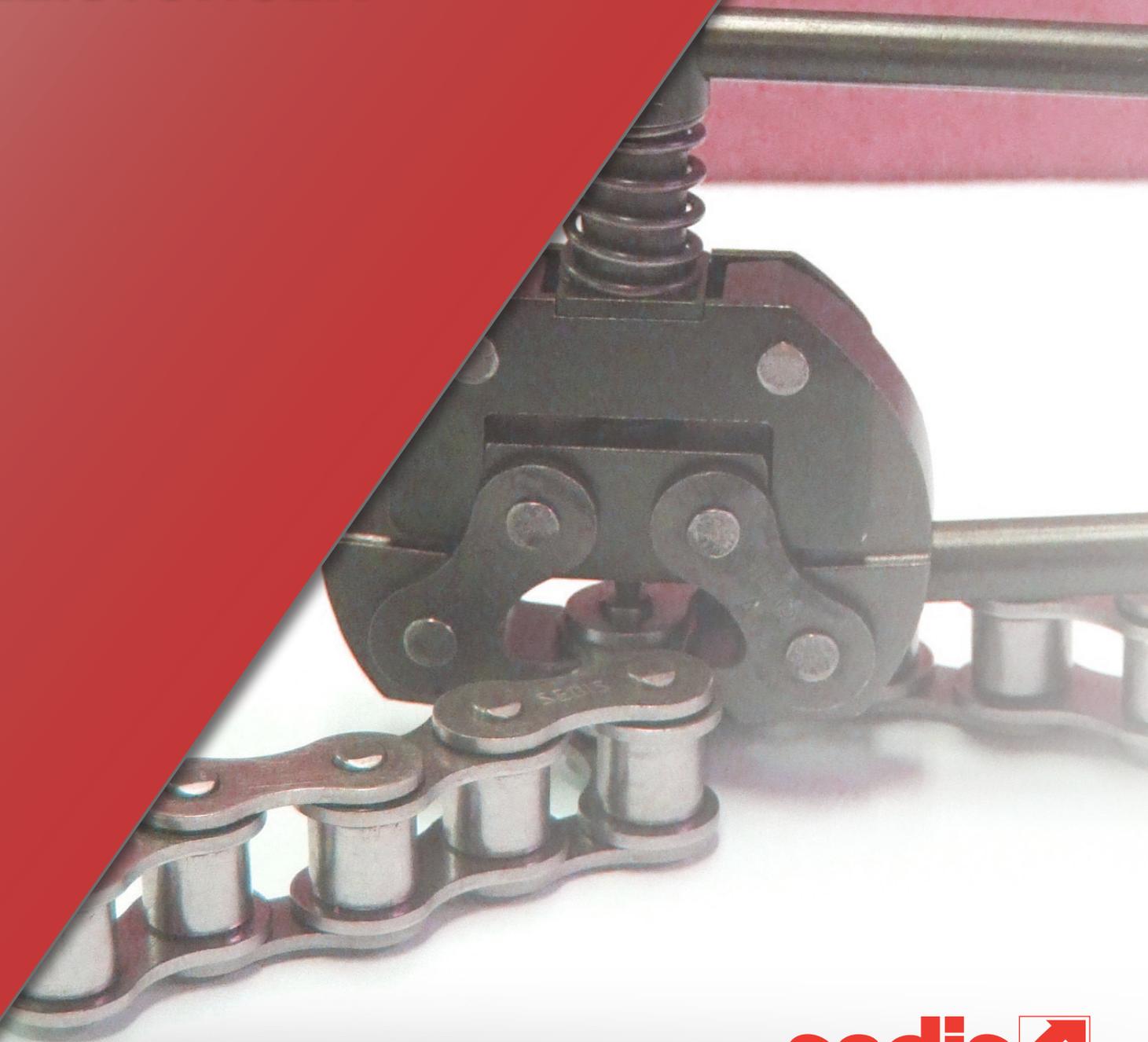


Abmessungen in mm

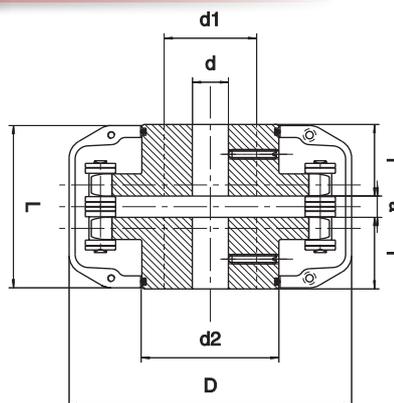
Kettentyp	Teilung	Zähnezahl	Teilkreis Dp	De	Bohrung		Nabe		Gewicht kg	m	n
					d(H10) min.	D max.	Dm	L			
M22	50	8	130,65	140	24	50	80	60	3	12,6	9,0
		12	193,18	203	24	50	80	60	5		
	75	8	195,98	206	24	50	80	60	6	12,6	9,0
		12	289,77	299	24	50	80	60	10		
M35	50	8	261,31	271	24	50	80	60	9	12,6	9,0
		12	386,37	396	24	50	80	60	16		
	125	8	326,63	336	24	50	80	60	12	12,6	9,0
		12	482,96	492	24	50	80	60	21		
M35	50	8	130,66	145	25	35	70	40	2	12,0	10,0
		12	193,19	208	30	50	100	50	5		
	60	8	156,79	172	25	50	100	50	4	12,0	10,0
		12	231,82	247	30	60	115	65	8		
	75	8	195,98	211	25	50	100	50	6	12,0	10,0
12		289,78	304	30	60	115	65	11			
M68	75	8	261,31	276	30	60	115	65	9	15,0	12,0
		12	386,37	401	30	70	120	75	16		
	100	8	195,98	215	25	50	100	50	7	15,0	12,0
		12	289,78	309	30	60	115	65	14		
	125	8	326,64	346	30	60	115	65	16	15,0	12,0
12		482,96	502	30	70	120	75	29			
150		8	391,97	411	30	70	120	75	22		
M100	75	8	261,31	280	30	60	120	80	11	15,0	12,0
		12	386,37	405	30	70	120	75	20		
	100	8	195,98	217	25	50	100	50	7	18,0	13,5
		12	289,78	311	30	60	115	65	14		
		150	8	326,64	347	30	60	115	65		
M140	100	8	261,31	282	30	60	115	65	11	18,0	13,5
		12	386,37	407	30	70	120	75	20		
	125	8	326,64	347	30	60	115	65	16	18,0	13,5
		12	482,96	504	30	70	120	75	29		
		150	8	391,97	413	30	70	120	75		
M200	100	8	261,31	287	30	90	150	80	18	22,0	15,0
		12	386,37	412	30	90	150	80	28		
	125	8	326,64	352	30	90	150	80	20	22,0	15,0
		12	482,96	509	30	90	150	80	40		
		150	8	391,97	418	30	90	150	80		
M270	150	8	418,10	444	30	90	150	80	35	22,0	15,0
		12	618,19	644	30	90	150	80	65		
	200	8	522,63	548	30	90	150	80	45	22,0	15,0
12		772,74	798	30	90	150	80	90			
M400	150	8	391,97	422	30	110	180	140	62	32,0	25,0
		12	579,56	610	30	110	180	140	116		
	200	8	522,63	553	30	110	180	140	114	32,0	25,0
		12	772,74	803	30	110	180	140	184		
	M400	250	8	653,28	684	30	110	180	140	134	32,0
12			965,93	996	30	110	180	140	224		
150		8	391,97	422	30	120	200	160	62	32,0	25,0
		12	579,56	610	30	120	200	160	116		
160		8	418,10	449	30	120	200	160	66	32,0	25,0
	12	618,19	649	30	120	200	160	120			
	200	8	522,63	553	30	120	200	160	114		
250	8	653,28	684	30	120	200	160	134	32,0	25,0	
	12	965,93	996	30	120	200	160	224			

Ebenfalls 10 und 16 Zähne verfügbar. Fragen Sie bitte an.
Die Dimensionen können abweichen, bei Zweifel bitte anfragen.

ANDERE PRODUKTE UND LEISTUNGEN



KETTENKUPPLUNGEN



KUPPLUNGEN OHNE SCHUTZGEHÄUSE HABEN ABWEICHENDE ABMESSUNGEN. SIE WERDEN OHNE NUT UND STELSCHRAUBE GELIEFERT. IM ZWEIFELSFALL BITTE ANFRAGEN.

Abmessungen in mm

Artikel-Nr.		d	d1	d2	l	D	L	a	Versatz der Wellen max (mm)	Maximaler Winkelfehler der Wellen (grad)	Gewicht (ohne Gehäuse) (kg)
mit Gehäuse	ohne Gehäuse										
A203	A203SP	12	28	42	30	80	65	5,04	0,25	1°	0,82
A207	A207SP	12	34	56	28	97	63	6,82	0,25	0°50'	1,65
A211	A211SP	14	48	70	30	117	68	7,69	0,25	0°50'	3,00
A213	A213SP	16	55	80	35	145	79	8,61	0,30	0°40'	4,60
A215	A215SP	20	65	100	45	190	106	15,98	0,30	0°40'	10,00
A217	A217SP	30	77	114	60	-	138	18,10	0,40	0°35'	20,00
A218	A218SP	40	97	148	70	-	165	24,46	0,40	0°30'	40,00
A220	A220SP	50	112	162	85	-	201	30,41	0,50	0°30'	65,00
A222	A222SP	50	127	185	90	360	210	29,40	0,50	0°30'	75,00
	A223SP*	60	150	220	120	450	277	36,34	0,60	0°30'	150,00
	A224SP*	80	170	280	150	-	348	48,01	0,60	0°30'	260,00

* Lieferbar auf Anfrage

Alle Kettenräder Z=18 ausgenommen A224 (Z=16)

ÜBERTRAGBARE LEISTUNG IN KW (KONSTANTES DREHMOMENT)

Artikel-Nr.	Umdrehungen pro Minute																
	25	50	75	100	200	300	400	500	600	900	1 200	1 500	1 800	2 500	3 000	3 600	4 800
A203	0,1	0,3	0,4	0,6	1,1	1,7	2,2	2,8	3,3	5,0	6,7	8,3	10,0	13,7	16,3	19,3	24,9
A207	0,3	0,7	1,0	1,4	2,8	4,1	5,5	6,9	8,2	12,3	16,4	20,4	24,3	33,2	39,3	46,0	
A211	0,6	1,1	1,7	2,2	4,5	6,7	9,0	11,2	13,4	20,1	26,6	33,1	39,4	53,3	62,5		
A213	0,9	1,7	2,6	3,4	6,8	10,3	13,7	17,1	20,4	30,5	40,3	49,9	59,0	78,7			
A215	2,5	5,0	7,5	10,0	20,0	29,9	39,8	49,7	59,4	88,2	115,8	141,9	166,0				
A217	5,1	10,2	15,3	20,5	40,9	61,2	81,4	101,5	121,4	179,4	234,4	285,1					
A218	10,3	20,7	31,0	41,3	82,5	123,4	163,9	203,9	243,3	356,5	459,5	548,8					
A220	16,2	32,4	48,5	64,7	129,1	192,9	256,0	317,9	378,5	549,4	698,4						
A222	23,2	46,4	69,6	92,8	185,1	276,6	366,8	455,3	541,6	783,6							
A223	47,9	95,8	143,6	191,4	381,5	568,5	752,2	930,1	1 101,3								
A224	70,1	140,2	210,1	280,0	557,5	829,8	1 094,6	1 349,2	1 591,1								

Auswahl einer Kettenkupplung: Wählen Sie die Kupplung gemäss der Nennleistung (oder übertragbare Leistung) in obiger Tabelle. Die Nennleistung muss grösser als die zu übertragende Leistung multipliziert mit dem Servicefaktor sein (Tabelle unten)

STOSSFAKTOR

Korrekturfaktoren

Korrekturfaktoren:

- 1,15 bei Betrieb 16/24 h/Tag

- 1,30 bei Betrieb 24/24 h/Tag

Merkmalsklasse der Übertragung	Elektro- oder Turbinenmotor	Verbrennungsmotor mit Hydraulikgetriebe	Verbrennungsmotor mit mech. Getriebe
A - regelmässige Belastung	1,0	1,2	1,4
B - wechselnde Belastung	1,2	1,4	2,0
C - unregelmässige Belastung, Stossbelastung	1,8	2,0	2,3

2 Messmöglichkeiten:

- Flyerketten Type LL & AL
- Flyerketten Type LH/BL & Rollenketten



NIETENZIEHER



TYPE 9130

Einfach, zweifach und dreifach BS und ASA Ketten Teilung 8 – 19.05 mm



TYPE 9160

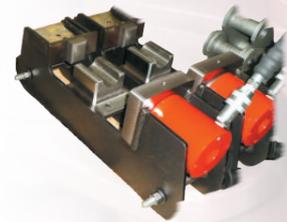
Einfach, zweifach und dreifach BS und ASA Ketten Teilung 25.4 – 31.75 mm

Dieses Werkzeug dient zum Lösen der Bolzen von Antriebsketten, was ein schnelles Öffnen des Aussenglieds ermöglicht. Das Abschleifen der Bolzen erleichtert diese Operation

MONTAGE- UND DEMONTAGEWERKZEUG

Dieses Werkzeug dient zum Vernieten aller unserer Buchsenförderketten verschiedener Teilungen. Das Auspressen unvernieteter Bolzen ist auch möglich

Zu den Verwendern zählen zum Beispiel Vergnügungsparks, Zementwerke, Zuckerindustrie, usw.



SEDIS SERVICE



Das gute Funktionieren einer Anlage hängt nicht nur von einem hervorragenden Produkt ab sondern auch von dessen perfekter Installierung und guter Wartung. Schenken Sie unserem erfahrenen Team Ihr Vertrauen für den Einbau, die Instandhaltung und die Reparatur Ihrer Förderer vor Ort.

SEDIS Service realisiert für Sie:

- Beratung
- Vorstudie
- Montage
- Schulung
- Diagnose

Ein einziger
Ansprechpartner
garantiert Ihnen die
Lieferung und Leistung

FÜR WEITERE INFORMATIONEN WENDEN SIE SICH BITTE AN UNS

WEITERE VERFÜGBARE UNTERLAGEN UND KATALOGE

IMAGEBROSCHÜRE



KATALOG BUCHSENFÖRDERKETTEN

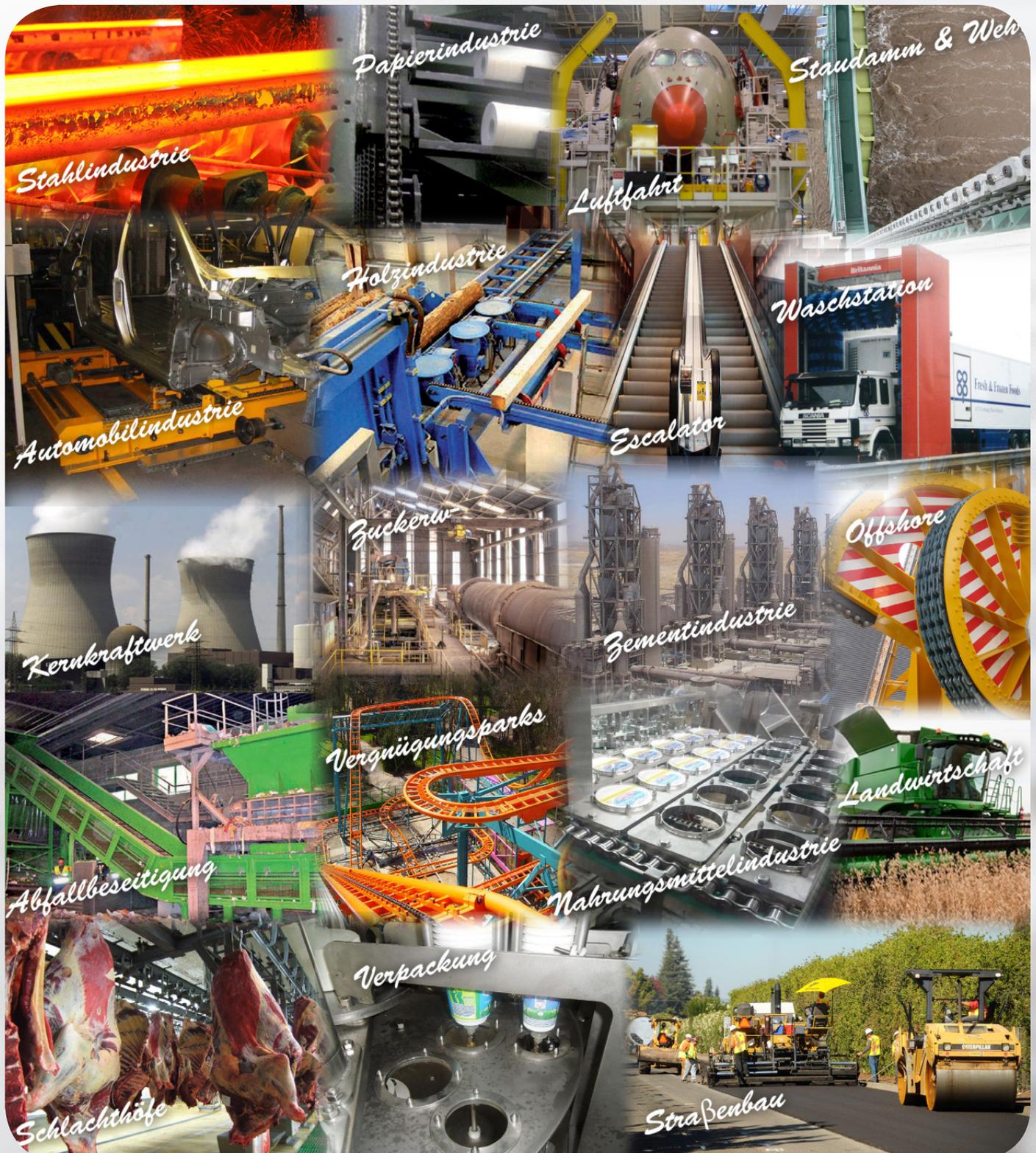
NEUHEITEN FÖRDERKETTEN 2013



BRANCHENBROSCHÜREN



EINSATZGEBIETE



sedis 


murugappa

35, RUE DES BAS-TRÉVOIS - CS 90104 - 10003 TROYES, FRANCE
TÉL. +33 (0) 3 25 76 29 50 - FAX. +33 (0) 3 25 80 31 62
EMAIL: [HTTP://SEDIS.COM/CONTACT](http://sedis.com/contact) - WEB: [WWW.SEDIS.COM](http://www.sedis.com)



Technische Änderungen vorbehalten