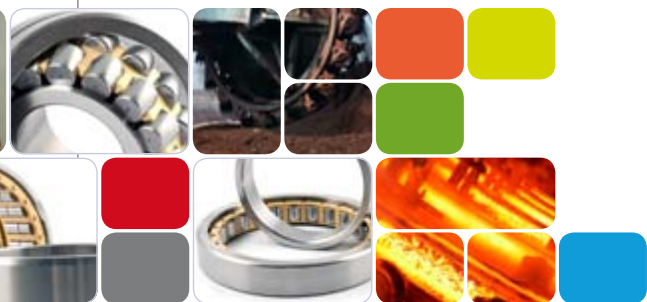
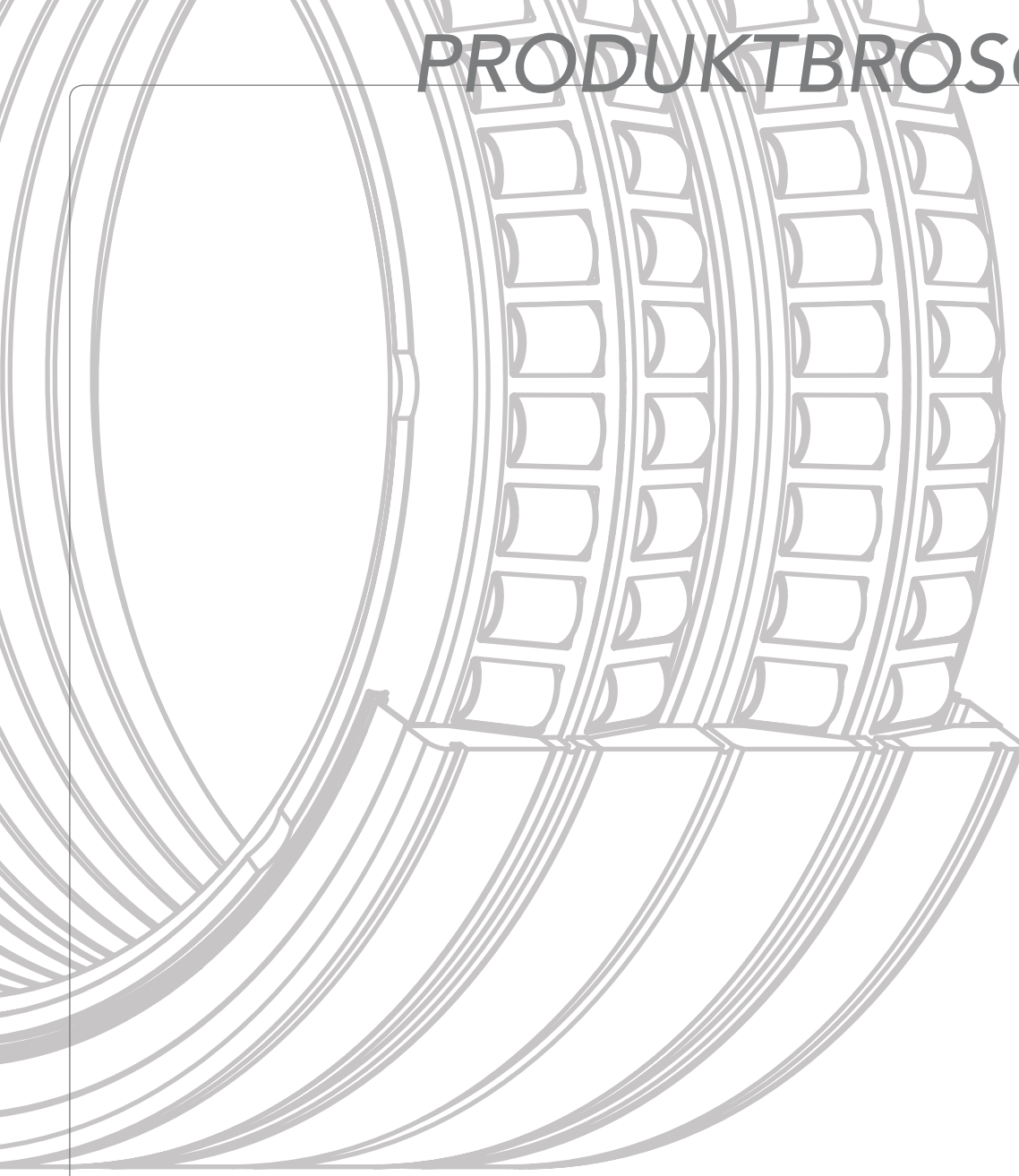


PRODUKTBROSCHÜREN



RKB
BEARING INDUSTRIES



Der schweizer hersteller hochwertiger lager

Die RKB Gruppe ist der Schweizer Hersteller, der seit 1936 in der Wälzlagerindustrie tätig ist, welcher Herstellungskapazität 350 Tonnen pro Monat überschreitet.

Durch die über die Jahre gewonnene Erfahrung verfügt RKB über das notwendige Know-how und Fachwissen für die Entwicklung und die Herstellung von hochtechnologischen Industrielagern mit einem Außendurchmesser von bis zu 1925 mm. RKB bietet zuverlässige kosteneffektive Lösungen, eine außerordentliche betriebliche Flexibilität, einen fortschrittlichen Kundendienst, einen riesigen verfügbaren Lagerbestand, kurze Lieferzeiten und die hohe, zuverlässige Qualität eines erstklassigen Lagerherstellers.

Mit einem weltweiten Vertriebsnetz und Exporten in mehr als 50 Ländern, ist RKB weltweit als *“The Alternative Power”* in der Lagerindustrie anerkannt.

Publication **PBRKB.Rev03DE**

© RKB Europe SA 2016

Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft. Trotzdem kann keine Haftung für etwaige Fehler, Auslassungen, Verluste oder Schäden welcher Art auch immer übernommen werden, die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hier enthaltenen Informationen ergeben, bzw. deren Folge sind.

Der Nachdruck, auch auszugsweise, ist ohne unsere vorherige Genehmigung verboten.

Inhaltsangabe

Rillenkugellager



Schrägkugellager



Pendelrollenlager

- HAUPTDESIGNS UND HAUPTBAUARTEN
- SPEZIALAUSFÜHRUNGEN



Zylinderrollenlager

- EINREIHIGE
- ZWEIREIHIGE
- MEHRREIHIGE



Kegelrollenlager

- EINREIHIGE
- ZWEIREIHIGE
- VIERREIHIGE



Axiallager

- EINSEITIG WIRKEND
- ZWEISEITIG WIRKEND

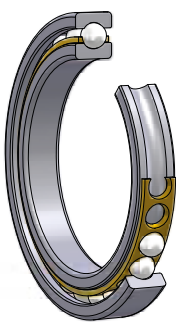
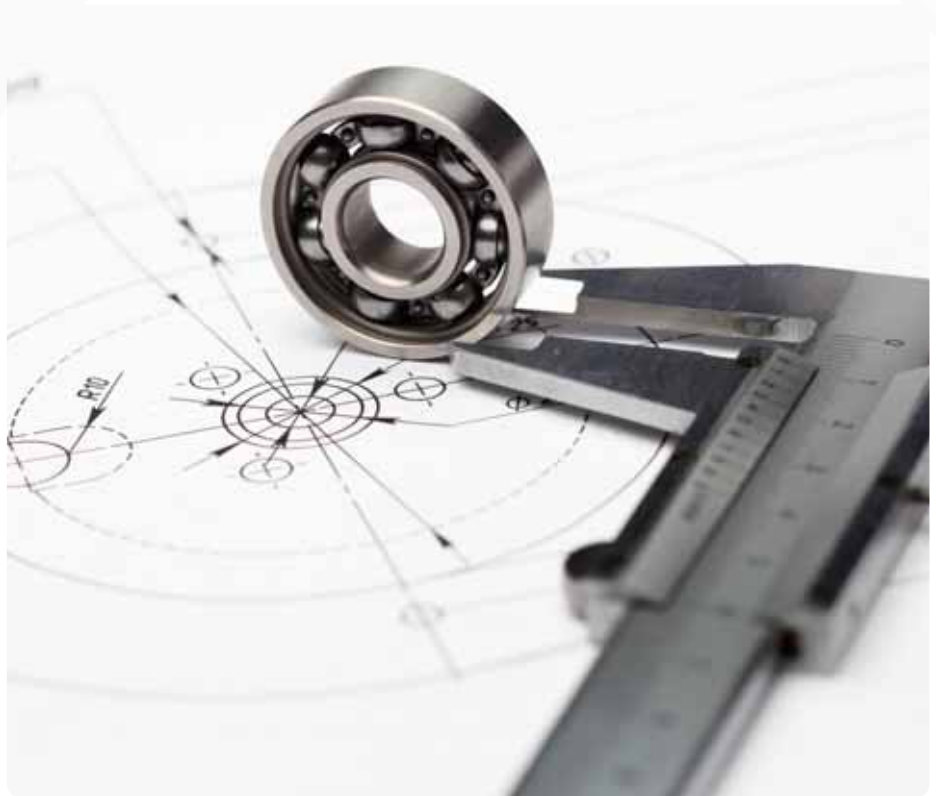


Produkttable



RKB Kugellager

Die von RKB gefertigten Kugellager (KL oder BBs) sind in vielen Ausführungen, Maßen und Serien verfügbar. Sie sind so ausgelegt, dass sie in der Lage sind, kombinierten Lasten und hohen Drehzahlen standzuhalten, wobei die meisten Anforderungen, die in vielfältigen Standard- oder Spezial-Industrieanwendungen vorhanden sind, erfüllt werden. Alle von RKB hergestellten KL bestehen aus hochwertigen Materialien und verfügen über spezielle Wärmebehandlungen für eine noch bessere Leistung. Sie sind in Einzel- und Zweireihige Bauform, in offener oder abgedichteter Ausführung verfügbar, wobei die Tatsache des geringen Wartungsaufwands aus ihnen in vielen Fällen eine unersetzbare kosteneffiziente Lösung macht. Für große KL können von RKB auch Bainit-Härtungen (HB) und Hochtemperatur-Maßstabilisierungen (S) für Lagerringe und Lagerrollen angewendet werden. Die Maße und die Laufgenauigkeit der Lager entsprechen den ISO-/ABMA-/GOST-Spezifikationen.



Rillenkugellager

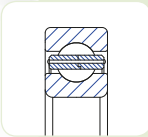
RKB bietet ein breites Sortiment von Rillenkugellagern (RKL oder DGGBs) in Einzelreihenausführung (offen, abgedichtet oder abgeschirmt), mit nachgewiesener und bewährter Leistung in vielen Industriebereichen. Mit optimierter interner geometrischer Struktur sind diese für einen Betrieb bei hoher Drehzahl geeignet, wobei sie in der Lage sind, radiale und axiale Lasten in beide Richtungen aufzunehmen und dabei nur eine geringe Reibung zu erzeugen.

Die RKL von RKB wurden so ausgelegt und konstruiert, dass sie die anspruchsvollsten Anwendungsanforderungen in Bezug auf hohe Drehzahlen, schwere Lasten und niedrige Geräuschentwicklung erfüllen. Dies wird insbesondere durch die Verwendung der besten Rohmaterialien und Fertigungstechnologien erreicht, sodass wir nur ausschließlich Rillenkugellager höchster Qualität anbieten und liefern.



Hauptdesigns und Hauptbauarten

Typ M



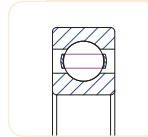
- Einteiliger Innenring und Außenring
- Zweiteiliger bearbeiteter Messingkäfig auf Rollenführungen (M)
- Ausführung eignet sich für sehr hohe Betriebsdrehzahlen
- Verfügbar mit zweiteiligem bearbeitetem Messingkäfig auf Innenring-Führung (MB) oder Außenring-Führung (MA)
- Verfügbar mit axialen Schmierungsnuten im Käfig (S)
- Verfügbar mit Führungsnut im Außenring für axiale Fixierung (N1)

HB
BAINITE HT

S
STABILIZATION

O⁺
OPTIMIZED

Typ J

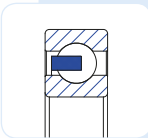


- Einteiliger Innenring und Außenring
- Hochfester zweiteiliger Stahlblechkäfig auf Rollenführung (J)
- Ausführung eignet sich für hohe Betriebsdrehzahlen
- Verfügbar mit Sprengring im Außenring für axiale Fixierung (N)

HB
BAINITE HT

S
STABILIZATION

Typ TN



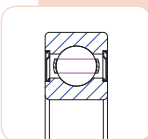
- Einteiliger Innenring und Außenring
- Formgepresster glasfaserverstärkter Polyamid-Einschnappkäfig auf Rollenführung (TN)
- Ausführung eignet sich für sehr hohe Beschleunigungen und Betriebsdrehzahlen

HB
BAINITE HT

S
STABILIZATION

R⁺
REINFORCED

Typ ZZ



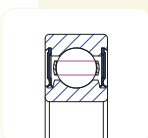
- Einteiliger Innenring und Außenring
- Hochfester zweiteiliger Stahlblechkäfig auf Rollenführung (J)
- Zwei berührungslose Stahlschilder auf beiden Seiten (ZZ)
- Werden schon schmierfettbefüllt für einen wartungsfreien Betrieb geliefert
- Die vorhandene Abschirmung erfüllt den Zweck, das Schmierfett innerhalb des Lagers zu halten ohne die Drehzahlgrenze zu beeinträchtigen

HB
BAINITE HT

S
STABILIZATION

O⁺
OPTIMIZED

Typ 2RS



- Einteiliger Innenring und Außenring
- Hochfester zweiteiliger Stahlblechkäfig auf Rollenführung (J)
- Zwei berührende Gummidichtungen auf beiden Seiten (2RS)
- Werden schon schmierfettbefüllt für einen wartungsfreien Betrieb geliefert
- Die vorhandene Abschirmung erfüllt den Zweck, das Schmierfett innerhalb des Lagers zu halten und Verschmutzungen zu vermeiden

HB
BAINITE HT

S
STABILIZATION

O⁺
OPTIMIZED



RKB Kugellager

Die von RKB gefertigten Kugellager (KL oder BBs) sind in vielen Ausführungen, Maßen und Serien verfügbar. Sie sind so ausgelegt, dass sie in der Lage sind, kombinierten Lasten und hohen Drehzahlen standzuhalten, wobei die meisten Anforderungen, die in vielfältigen Standard- oder Spezial-Industrieanwendungen vorhanden sind, erfüllt werden. Alle von RKB hergestellten KL bestehen aus hochwertigen Materialien und verfügen über spezielle Wärmebehandlungen für eine noch bessere Leistung. Sie sind in Einzel- und Zweireihige Bauform, in offener oder abgedichteter Ausführung verfügbar, wobei die Tatsache des geringen Wartungsaufwands aus ihnen in vielen Fällen eine unersetzbare kosteneffiziente Lösung macht. Für große KL können von RKB auch Bainit-Härtungen (HB) und Hochtemperatur-Maßstabilisierungen (S) für Lagerringe und Lagerrollen angewendet werden. Die Maße und die Laufgenauigkeit der Lager entsprechen den ISO-/ABMA-/GOST-Spezifikationen.



Schrägkugellager

Die von RKB hergestellten Schrägkugellager (SKL oder ACBBs) werden bei einer großen Bandbreite von Maschinen verwendet, wo kombinierte Lasten, hohe Drehzahlen und eine große Rundlaufgenauigkeit erforderlich sind.

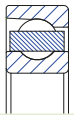
Sie sind in Einzel- und Zweireihige Bauform verfügbar und können mit unterschiedlichen Käfigtypen (bearbeiteter Messing, gepresster Stahl oder Polyamid) und Maßgenauigkeiten hergestellt werden.

Einreihige SKL können von RKB je nach Lastbedingungen, etwaig vorhandenen Kippmomenten und Ausmaß des Versatzes direkt mit Face-to-Face- (DF) bzw. Rückseite-an-Rückseite-Anordnungen gekoppelt werden.



Hauptdesigns und Hauptbauarten

Typ M

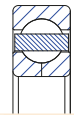


- Einteiliger Innenring und Außenring
- Einteiliger bearbeiteter Messingkäfig auf Rollenführungen (M)
- Verfügbar mit bearbeitetem Messingkäfig auf Innenring (MB)
- Einzel-Nicht-Universallager-Ausführung
- Eignet sich für sehr hohe Betriebsdrehzahlen
- Verfügbare Kontaktwinkel: 25°, 30° oder 40°

HB
BAINITE HT

S
STABILIZATION

Typ QJ

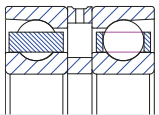


- Einteiliger Außenring
- Zweiteiliger über den Umfang gespaltener Innenring
- Einteiliger bearbeiteter Messingkäfig auf Außenring-Führung (MA)
- Nimmt nur axiale Lasten auf
- Zwei Führungsnuten (N2)
- Auch mit einteiligem Innenring und zweiteiligem Außenring verfügbar (Q)

HB
BAINITE HT

S
STABILIZATION

Typ DB



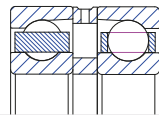
- Rücken-an-Rücken-Anordnung („O“-Anordnung) von zwei SKL
- Einteiliger bearbeiteter Messingkäfig auf Rollenführungen (M)
- Voreingestellter oder angepasster BEP auf Kundenwunsch
- Verfügbar mit bearbeitetem Messingkäfig auf Innenring (MB)
- Verfügbar mit inneren und/oder äußeren Distanzringen mit Schmierungsritzen und/oder Schmierungsbohrungen
- Steifere Anordnung zur Aufnahme von Kippmomenten

HB
BAINITE HT

S
STABILIZATION

O+
OPTIMIZED

Typ DF



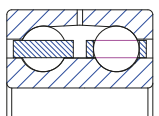
- Face-to-Face-Anordnung (DF) von zwei SKL
- Einteiliger bearbeiteter Messingkäfig auf Rollenführungen (M)
- Voreingestellter oder angepasster BEP auf Kundenwunsch
- Verfügbar mit bearbeitetem Messingkäfig auf Innenring (MB)
- Verfügbar mit inneren und/oder äußeren Distanzringen mit Schmierungsritzen und/oder Schmierungsbohrungen

HB
BAINITE HT

S
STABILIZATION

O+
OPTIMIZED

Typ DFm

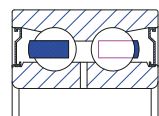


- Zweireihige Face-to-Face-Anordnung (DF) der SKL
- Nicht lösbare Bauausführung
- Einteiliger bearbeiteter Messingkäfig auf Innenring-Führung (MB)
- Schmierungsritzen- und -bohrungen in den Außenringen
- Nimmt hohe kombinierte Lasten auf

HB
BAINITE HT

S
STABILIZATION

Typ DB+ZZ



- Zweireihige Rücken-an-Rücken-Anordnung (DF) der SKL
- Nicht trennbare abgeschirmte Ausführung (ZZ)
- Formgepresster glasfaserverstärkter Polyamid-Einschnappkäfig auf Rollenführung (TN)
- Verfügbar mit Schmierungsbohrungen im Innenring
- Die vorhandene Abschirmung erfüllt den Zweck, das Schmierfett innerhalb des Lagers zu halten ohne die Drehzahlgrenze zu beeinträchtigen
- Nimmt hohe kombinierte Lasten auf

HB
BAINITE HT

S
STABILIZATION

O+
OPTIMIZED

R+
REINFORCED



RKB Pendelrollenlager

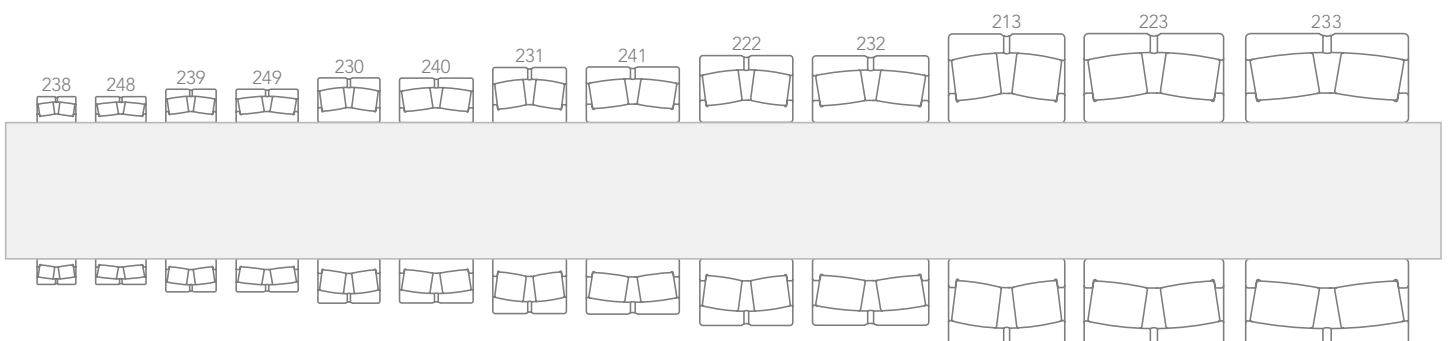
Die von RKB hergestellten Pendelrollenlager (PRL oder SRBs) sind so ausgelegt, dass sie starken radialen und mäßigen axialen Kräften und Belastungen in beiden Richtungen standhalten. Die PRL von RKB sind in der Lage, sich dynamisch an Fluchtungsfehler aufgrund von Wellenverbiegungen anzupassen. Sie werden mit zylindrischer oder kegelförmiger Bohrung, in offener oder abgedichteter Ausführung hergestellt. Je nach den Anwendungserfordernissen können Bainit-Härtungen (HB) und Hochtemperatur-Maßstabstabilisierungen (S) für Lagerringe und Lagerrollen angewendet werden. Darüber hinaus entsprechen die Maße der Pendelrollenlager von RKB den ISO-/ABMA-/GOST-Spezifikationen. Damit sind sie uneingeschränkt austauschbar mit allen Lagern, die den einschlägigen internationalen Standards und Normen entsprechen.



Ein vollständiges Sortiment

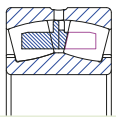
Das Sortiment der Pendelrollenlager von RKB deckt die meisten Anforderungen im Bereich von Standard- oder Spezial-Industrie-Anwendungen auch unter erschwerten oder kritischen Betriebsbedingungen ab.

RKB bietet ein breites Sortiment an offenen und abgedichteten PRL in allen Durchmesser- und Breitenausführungen. Während die schmalen Niederquerschnittslager (z. B. der Serie 238) eine hohe Drehzahlfähigkeit sowie ein niedriges Gewicht und einen äußerst geringen Platzbedarf bieten, verfügen die breiten Hochquerschnittslager (z. B. der Serie 233) über eine höhere Tragfähigkeit. Alle PRL von RKB bieten die perfekte Kombination von Erfahrung in Konstruktion und Design mit bewährter Leistung in allen wichtigen Industriebereichen.



Hauptdesigns und Hauptbauarten

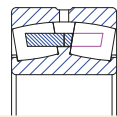
Typ MA



- Bauausführung wird für mittelgroße und große Lager verwendet
- Innenring mit eingebauten Seitenrippen
- Symmetrisches Rollenprofil
- Zweiteiliger bearbeiteter Messingkäfig auf Außenring-Führung
- Schmierungsnut- und -bohrungen im Außenring
- Optimierter trennbarer Käfig für eine bessere Leistung bei unterschiedlicher Drehzahl der Walzkörper
- Verfügbar mit Schmierungsnut und drei Schmierungsbohrungen im Außenring und sechs Schmierungsbohrungen im Innenring (W513)



Typ MB



- Bauausführung wird für mittelgroße Lager bei einem Betrieb mit mittlerer bis hoher Drehzahl verwendet; sie bietet eine hohe Tragfähigkeit
- Innenring mit eingebauten Seiten- und Mittelrippen
- Symmetrisches oder asymmetrisches Rollenprofil
- Zweiteiliger bearbeiteter Messingkäfig auf Innenring-Führung
- Schmierungsnut- und -bohrungen im Außenring
- Verfügbar mit Schmierungsnut und drei Schmierungsbohrungen im Außenring und sechs Schmierungsbohrungen im Innenring (W513)



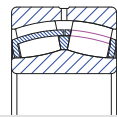
Typ CA



- Bauausführung wird für große Lager verwendet, um hohen radialen und mäßigen axialen Lasten in beiden Richtungen standzuhalten
- Innenring mit eingebauten Seitenrippen
- Symmetrisches Rollenprofil
- Einteiliger zweizinkiger bearbeiteter Messing- oder Stahlkäfig (CAF) mit eingebautem Ölschleuderring mit Innenring-Führung
- Schmierungsnut- und -bohrungen im Außenring
- Verfügbar mit Schmierungsnut und drei Schmierungsbohrungen im Außenring und sechs Schmierungsbohrungen im Innenring (W513)



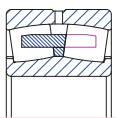
Typ CC



- Bauausführung wird für mittelgroße Lager bei einem Betrieb mit mittlerer bis hoher Drehzahl verwendet; sie bietet eine hohe Tragfähigkeit
- Rippenloser Innenring
- Symmetrisches oder asymmetrisches Rollenprofil
- Zweiteiliger Fenster-Stahlblechkäfig mit Innenring-Führung
- Schmierungsnut- und -bohrungen im Außenring
- Verfügbar mit Schmierungsnut und drei Schmierungsbohrungen im Außenring und sechs Schmierungsbohrungen im Innenring (W513)



Typ ECA

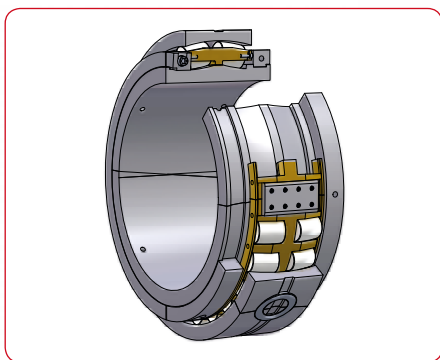


- Bauausführung wird für große Lager verwendet, basierend auf CA-Ausführung, mit optimierten Rollensatz
- Innenring mit eingebauten Seitenrippen
- Symmetrisches Rollenprofil
- Einteiliger zweizinkiger bearbeiteter Messingkäfig mit separatem Ölschleuderring mit Innenring-Führung
- Schmierungsnut- und -bohrungen im Außenring
- Verfügbar mit Schmierungsnut und drei Schmierungsbohrungen im Außenring und sechs Schmierungsbohrungen im Innenring (W513)



RKB Pendelrollenlager

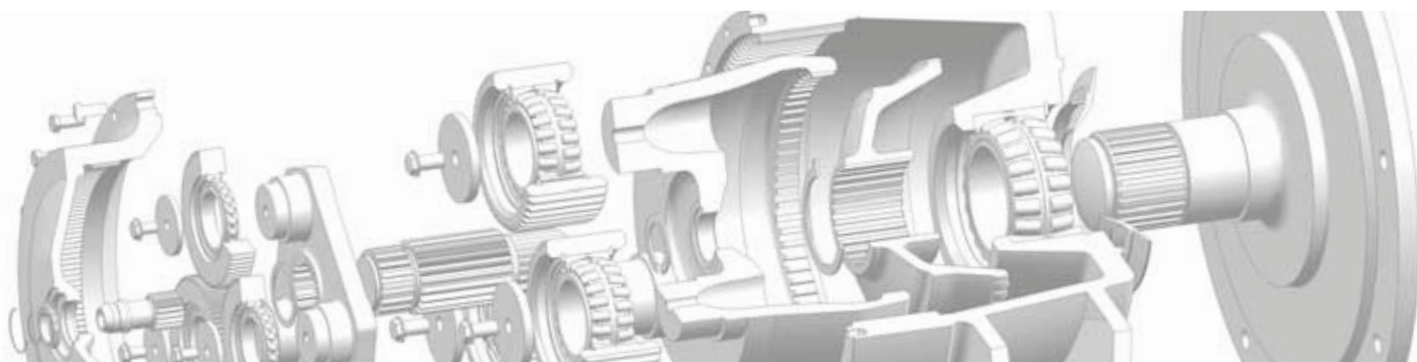
Die von RKB hergestellten Pendelrollenlager (PRL oder SRBs) sind so ausgelegt, dass sie starken radialen und mäßigen axialen Kräften und Belastungen in beiden Richtungen standhalten. Die PRL von RKB sind in der Lage, sich dynamisch an Fluchtungsfehler aufgrund von Wellenverbiegungen anzupassen. Sie werden mit zylindrischer oder kegelförmiger Bohrung, in offener oder abgedichteter Ausführung hergestellt. Je nach den Anwendungserfordernissen können Bainit-Härtungen (HB) und Hochtemperatur-Maßstabilisierungen (S) für Lagerringe und Lagerrollen angewendet werden. Darüber hinaus entsprechen die Maße der Pendelrollenlager von RKB den ISO-/ABMA-/GOST-Spezifikationen. Damit sind sie uneingeschränkt austauschbar mit allen Lagern, die den einschlägigen internationalen Standards und Normen entsprechen.



Maßgeschneiderte Lösungen

Neben den wichtigsten Pendelrollenlager-Ausführungen hat RKB auf Grundlage spezifischer Anwendungserfordernisse neue Lösungen entwickelt.

Zu diesen Spezialausführungen zählen abgedichtete PRL für einen reibungslosen Betrieb in kontaminierten Bereichen, ROVSX-Ausführungen, ausdrücklich ausgelegt für Vibrationsgeräte und Schwingmaschinen, WOR-Ausführungen, geeignet für Getriebeausgangswellen von Lkw-Betonmischern und geteiltes Pendelrollenlager (SPLIT bearings), um Wartungstätigkeiten an schwer zugänglichen Stellen zu erleichtern. Bei ordnungsgemäßer Anwendung sind diese Spezialausführungen für den Kunden besonders kosteneffizient, da sie für eine höhere Lebenserwartung der Lager und reduzierte Maschinen-Ausfallzeiten sorgen.



Spezialausführungen

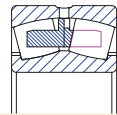
ABGEDICHTETE Ausführung



- Bauausführung wird für mittelgroße und große Lager bei mittleren Drehzahlen verwendet
- Innenring mit eingebauten Seitenrippen
- Symmetrisches Rollenprofil
- Einteiliger zweizinkiger bearbeiteter Messingkäfig mit eingebautem Ölschleuderring mit Innenring-Führung
- Eingebaute Gummidichtungen auf beiden Lagerseiten für extreme Arbeitsbedingungen (2CZ)
- Schmierungsnut- und -bohrungen im Außenring
- Verfügbar mit verspundeten Schmierungsbohrungen im Außenring (W77)
- Verfügbar mit zweiteiligem Fenster-Stahlblechkäfig mit Innenring-Führung



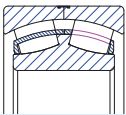
Typ ROVSX



- Ausführung wird für Vibrationsgeräte und Schwingmaschinen verwendet
- Innenring mit eingebauten Seitenrippen
- Symmetrisches Rollenprofil
- Zweiteiliger bearbeiteter Messingkäfig auf Außenring-Führung
- Das interne Radialspiel ist höher als bei normalen CN
- Höhere Laufgenauigkeit als bei Standard-Ausführung
- Verfügbar mit Schmierungsnut und drei Schmierungsbohrungen im Außenring und sechs Schmierungsbohrungen im Innenring (W513)



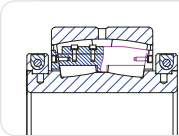
Typ WOR



- Bauausführung wird für Getriebeausgangswellen von Lkw-Betonmischern verwendet
- Innenring mit eingebauter Mittelrippe
- Symmetrisches oder asymmetrisches Rollenprofil
- Zweiteiliger Fenster-Stahlblechkäfig mit Innenring-Führung
- Breiterer Außenring (WOR) in einem Stück oder in zwei Hälften gespalten
- Erlaubter Versatz größer als bei Standard-Ausführung
- Verfügbar mit zweiteiligem bearbeitetem Messingkäfig auf Innenring-Führung



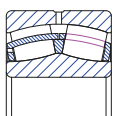
Typ SPLIT



- Bauausführung wird für mittelgroße und große Lager verwendet
- Breiterer Innenring mit eingebauten Seitenrippen
- Symmetrisches Rollenprofil
- Zweiteiliger geschraubter maschinenverarbeiteter Messingkäfig auf Innenring-Führung
- Für schwer zu erreichende Stellen (z. B. Schaufelradbagger) entworfen und konstruiert
- Ausführung ist für eine leichtere Montage, Demontage und Wartung sowie für reduzierte Maschinen-Ausfallzeiten ausgelegt



Typ ECCS



- Bauausführung wird für kleine bis mittelgroße Lager verwendet
- Rippenloser Innenring
- Symmetrisches Rollenprofil
- Zweiteiliger Fenster-Stahlblechkäfig mit geschlitzter offener Oberfläche zur Verbesserung des Schmiermittelflusses und separatem Ölschleuderring mit Innenring-Führung
- Schmierungsnut- und sechs Bohrungen im Außenring (W33X)
- Geeignet für extreme Betriebsumgebungen
- Verfügbar mit Schmierungsnut und drei Schmierungsbohrungen im Außenring und sechs Schmierungsbohrungen im Innenring (W513)



RKB Zylinderrollenlager

Die von RKB gefertigten Zylinderrollenlager (ZRLs oder CRBs) werden in vielen unterschiedlichen Designs, Größen und Serien hergestellt, um schweren radialen Belastungen und mittleren Drehzahlen standzuhalten, wobei die meisten Anforderungen, die in vielfältigen Standard- oder Spezial-Industrieanwendungen vorhanden sind, erfüllt werden. Alle von RKB hergestellten ZRLs bieten eine ausgesprochen hohe Belastbarkeit, eine verbesserte innere geometrische Struktur und spezielle Wärmebehandlungen für eine noch bessere Leistung. Die ZRLs von RKB sind mit zylindrischer oder kegelförmiger Bohrung in einer Ein-, Zwei- oder Mehrreihige Bauformen verfügbar. Je nach den Anforderungserfordernissen können Bainit-Härtungen (HB) und Hochtemperatur-Maßstabstabilisierungen (S) für Lagerringe und Lagerrollen angewendet werden. Die Maße und die Laufgenauigkeit der Lager entsprechen den ISO-/ABMA-/GOST-Spezifikationen.



Einreihige Zylinderrollenlager

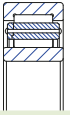
RKB bietet eine breite Palette von einreihigen Zylinderrollenlager-Designs in normaler oder verstärkter Ausführung mit einer erhöhten Leistung bei kritischen und heiklen Anwendungen an. Rollen- und Laufbahnprofile sind so gestaltet, dass eine optimierte Belastungsverteilung bei gleichzeitiger Minimierung des Kanteneffekts vor allem unter kritischen Bedingungen erreicht wird.

Das Produktportfolio der einreihigen ZRL wird schließlich noch durch die High-Capacity-vollrolligen Lager (ohne Käfig) optimiert, die eine höhere Trag- und Belastungsfähigkeit innerhalb derselben Grenzmaße aufweisen.



Hauptdesigns und Hauptbauarten

Typ NU



- Außenring mit zwei eingebauten Seitenrippen
- Rippenloser Innenring
- Zweiteiliger bearbeiteter Messingkäfig auf Rollenführungen (M) oder Außenring (MA)
- Verfügbar mit genietetem Käfig oder AVH-Käfig auch mit Schmiernuten
- Optimierte Laufbahngeometrie und Rollenprofile
- In Loslagerstellen zu verwenden

HB
BAINITE HT

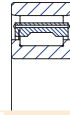
S
STABILIZATION

AVH
CAGE DESIGN

PROFILE

V
VICTORY LINE

Typ N



- Rippenloser Außenring
- Innenring mit zwei eingebauten Seitenrippen
- Zweiteiliger bearbeiteter Messingkäfig auf Rollenführungen (M) oder Innenring (MB)
- Schmiernuten auf Seitenflächen des Innenrings
- Verfügbar mit genietetem Käfig oder AVH-Käfig auch mit Schmiernuten
- Optimierte Laufbahngeometrie und Rollenprofile
- In Loslagerstellen zu verwenden

HB
BAINITE HT

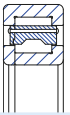
S
STABILIZATION

AVH
CAGE DESIGN

PROFILE

V
VICTORY LINE

Typ NUP



- Außenring mit zwei eingebauten Seitenrippen
- Innenring mit einer eingebauten Seitenrippe und einer losen Rippe
- Zweiteiliger bearbeiteter Messingkäfig auf Rollenführungen (M) oder Außenring (MA)
- Verfügbar mit genietetem Käfig oder AVH-Käfig auch mit Schmiernuten
- Optimierte Laufbahn-Geometrie und Rollenprofile Können in Lagerstellen verwendet werden
- Kann in einer Lagerstelle verwendet werden

HB
BAINITE HT

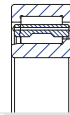
S
STABILIZATION

AVH
CAGE DESIGN

PROFILE

V
VICTORY LINE

Typ NJ



- Außenring mit zwei eingebauten Seitenrippen
- Innenring mit einer eingebauten Seitenrippe
- Zweiteiliger bearbeiteter Messingkäfig auf Rollenführungen (M) oder Außenring (MA)
- Verfügbar mit genietetem Käfig oder AVH-Käfig auch mit Schmiernuten
- Optimierte Laufbahngeometrie und Rollenprofile
- Kann in einer eindirektionalen Lagerstelle verwendet werden

HB
BAINITE HT

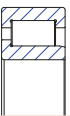
S
STABILIZATION

AVH
CAGE DESIGN

PROFILE

V
VICTORY LINE

Typ NJG



- Außenring mit zwei eingebauten Seitenrippen
- Innenring mit einer eingebauten Seitenrippe
- Vollrolliges (käfigloses) teilbares Konstruktionsdesign für erhöhte Tragfähigkeit
- Reduzierte maximale Rotationsgeschwindigkeit im Vergleich zur Ausführung mit Käfig
- Optimierte Laufbahngeometrie und Rollenprofile
- Kann in einer eindirektionalen Lagerstelle verwendet werden

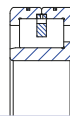
HB
BAINITE HT

S
STABILIZATION

PROFILE

V
VICTORY LINE

Typ NJGL



- Über den Umfang gespaltener Außenring
- Innenring mit einer eingebauten Seitenrippe
- Konstruktionsdesign: Lamellen-Scheibenkäfig
- Geplant und konstruiert zur Aufrechterhaltung einer hohen Tragfähigkeit ohne Beeinträchtigung der hohen Drehzahlfähigkeit
- Optimierte Laufbahngeometrie und Rollenprofile

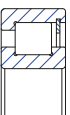
HB
BAINITE HT

S
STABILIZATION

PROFILE

V
VICTORY LINE

Typ NCF



- Außenring mit einer eingebauten Seitenrippe und einem Sicherungsring
- Innenring mit zwei eingebauten Seitenrippen
- Vollrolliges (käfigloses) Konstruktionsdesign für erhöhte Tragfähigkeit
- Reduzierte maximale Rotationsgeschwindigkeit im Vergleich zur Ausführung mit Käfig
- Optimierte Laufbahngeometrie und Rollenprofile
- Kann in einer eindirektionalen Lagerstelle verwendet werden

HB
BAINITE HT

S
STABILIZATION

PROFILE

V
VICTORY LINE



RKB Zylinderrollenlager

Die von RKB gefertigten Zylinderrollenlager (ZRLs oder CRBs) werden in vielen unterschiedlichen Designs, Größen und Serien hergestellt, um schweren radialen Belastungen und mittleren Drehzahlen standzuhalten, wobei die meisten Anforderungen, die in vielfältigen Standard- oder Spezial-Industrieanwendungen vorhanden sind, erfüllt werden. Alle von RKB hergestellten ZRLs bieten eine ausgesprochen hohe Belastbarkeit, eine verbesserte innere geometrische Struktur und spezielle Wärmebehandlungen für eine noch bessere Leistung. Die ZRLs von RKB sind mit zylindrischer oder kegelförmiger Bohrung in einer Ein-, Zwei- oder Mehrreihige Bauformen verfügbar. Je nach den Anwendungserfordernissen können Bainit-Härtungen (HB) und Hochtemperatur-Maßstabstabilisierungen (S) für Lagerringe und Lagerrollen angewendet werden. Die Maße und die Laufgenauigkeit der Lager entsprechen den ISO-/ABMA-/GOST-Spezifikationen.



Zweireihige Zylinderrollenlager

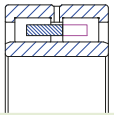
Mit einer breiten Palette an Ausführungen von zweireihigen Zylinderrollenlagern (ZRZRL oder ZRCRBs) ist RKB in der Lage, alle Anforderungen bei anspruchsvollen Anwendungen wie z. B. bei Großgetrieben, Werkzeugmaschinen, Mühlen und Brechanlagen zu erfüllen.

Um eine optimale Leistung zu gewährleisten, werden die zweireihigen Zylinderrollenlager von RKB aus hochwertigem Spezialstahl gefertigt, der in optimierten automatisierten Fertigungslinien wärmebehandelt wurde. Mit der verbesserten internen geometrischen Struktur und dem verbesserten Profil sind die ZRZRL in der Lage, hohen radialen Belastungen innerhalb eines schmalen Querschnitts standzuhalten.



Hauptdesigns und Hauptbauarten

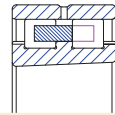
Typ NNU



- Außenring mit drei eingebauten Rippen
- Rippenloser Innenring
- Einteiliger zweizinkiger bearbeiteter Messing- oder Stahlkäfig
- Ringnut und Schmierbohrungen im Außenring
- Optimierte Laufbahngeometrie und Rollenprofile
- Verfügbar mit zylindrischer oder kegeliger Bohrung
- Verfügbar mit Führungsnuten im Außenring, Schmierbohrungen im Innenring, Schmiernuten auf den Seitenflächen des Innenrings
- Verfügbar mit Stahlstift-Käfig und in Lochrollen-Bauausführung



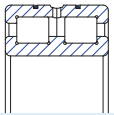
Typ NN



- Rippenloser Außenring
- Innenring mit drei eingebauten Rippen
- Einteiliger zweizinkiger bearbeiteter Messingkäfig
- Ringnut und Schmierbohrungen im Außenring
- Optimierte Laufbahngeometrie und Rollenprofile
- Verfügbar mit kegeliger oder zylindrischer Bohrung
- Verfügbar mit Stahlstift-Käfig und in Lochrollen-Bauausführung



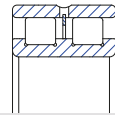
Typ SL01 (NNC-C)



- Gespaltener Außenring mit zwei eingebauten Rippen, gehalten von einem Sicherungsring
- Innenring mit drei eingebauten Rippen
- Vollrolliges (käfigloses) Konstruktionsdesign für erhöhte Tragfähigkeit
- Reduzierte maximale Rotationsgeschwindigkeit im Vergleich zur Ausführung mit Käfig
- Ringnut und Schmierbohrungen im Außenring
- Optimierte Laufbahngeometrie und Rollenprofile
- Kann in einer Lagerstelle verwendet werden



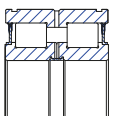
Typ SL02 (NNCL-C)



- Rippenloser Außenring
- Innenring mit drei eingebauten Rippen
- Vollrolliges (käfigloses) Konstruktionsdesign für erhöhte Tragfähigkeit
- Reduzierte maximale Rotationsgeschwindigkeit im Vergleich zur Ausführung mit Käfig
- Ringnut und Schmierbohrungen im Außenring
- Trennring zwischen den beiden Rollenreihen
- Optimierte Laufbahngeometrie und Rollenprofile
- Kann in einer Lagerstelle verwendet werden



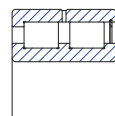
Typ SL04 (NNF)



- Außenring mit einer eingebauten zentralen Rippe
- Gespaltener Innenring mit drei eingebauten Rippen, gehalten von einem Sicherungsring
- Vollrolliges (käfigloses) Konstruktionsdesign für erhöhte Tragfähigkeit
- Verringerte maximale Drehzahl
- Ringnut und Schmierbohrungen im Außen- und Innenring
- Optimierte Laufbahngeometrie und Rollenprofile
- Beidseitig abgedichtet zur Vermeidung von Verschmutzungen
- Fettbefüllt erhältlich
- Kann in einer Lagerstelle verwendet werden



Typ SL18 (NNCF)

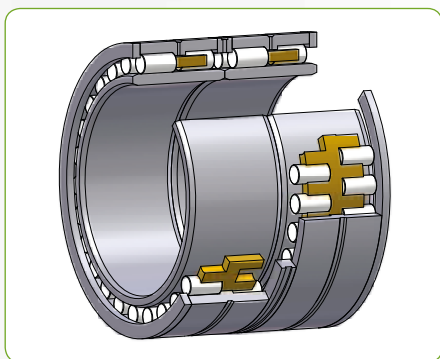


- Außenring mit einer eingebauten Seitenrippe und einem Sicherungsring
- Innenring mit drei eingebauten Rippen
- Vollrolliges (käfigloses) Konstruktionsdesign für erhöhte Tragfähigkeit
- Reduzierte maximale Rotationsgeschwindigkeit im Vergleich zur Ausführung mit Käfig
- Optimierte Laufbahngeometrie und Rollenprofile
- Kann in einer eindirektionalen Lagerstelle verwendet werden
- Verfügbar mit Ringnut und Schmierbohrungen im Außen- oder Innenring



RKB Zylinderrollenlager

Die von RKB gefertigten Zylinderrollenlager (ZRLs oder CRBs) werden in vielen unterschiedlichen Designs, Größen und Serien hergestellt, um schweren radialen Belastungen und mittleren Drehzahlen standzuhalten, wobei die meisten Anforderungen, die in vielfältigen Standard- oder Spezial-Industrieanwendungen vorhanden sind, erfüllt werden. Alle von RKB hergestellten ZRLs bieten eine ausgesprochen hohe Belastbarkeit, eine verbesserte innere geometrische Struktur und spezielle Wärmebehandlungen für eine noch bessere Leistung. Die ZRLs von RKB sind mit zylindrischer oder kegelförmiger Bohrung in einer Ein-, Zwei- oder Mehrreihige Bauformen verfügbar. Je nach den Anwendungserfordernissen können Bainit-Härtungen (HB) und Hochtemperatur-Maßstabstabilisierungen (S) für Lagerringe und Lagerrollen angewendet werden. Die Maße und die Laufgenauigkeit der Lager entsprechen den ISO-/ABMA-/GOST-Spezifikationen.



Mehrrühige Zylinderrollenlager

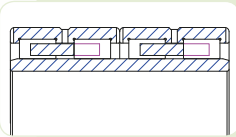
Mehrrühige Zylinderrollenlager (auch als „MULTIROLL“ bekannt) bestehen aus zwei Teilen: einem Innenring (L) und einer Außenbaugruppe (R), zu der Außenringe, der Käfig und vier Rollenreihen gehören. Diese werden hauptsächlich bei Walzwerken und Walzgerüsten eingesetzt, die sehr hohen radialen Belastungen und Einwirkungen bei mittleren bis niedrigen Drehzahlen ausgesetzt sind.

Die RKB-Zylinderrollenlager-Dichtungen werden in unterschiedlichen Ausführungen hergestellt, um diese einer breiten Palette von Anwendungen und Umgebungen anzupassen, insbesondere in Zusammenhang mit den rauen und schwierigen Bedingungen der Stahl- und Aluminium-Industrie.



Hauptdesigns und Hauptbauarten

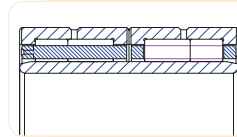
Typ AF2D



- Bauausführung wird für kleine und mittelgroße Lager verwendet
- Einteiliger rippenloser Innenring
- Zweiteiliger Außenring mit drei eingebauten Rippen
- Zweizinkiger hochfester bearbeiteter Stahlkäfig für eine erhöhte Steifigkeit und eine bessere Widerstandsfähigkeit gegen korrosive Umgebungen
- Ringnut und Schmierbohrungen im Außenring
- Verfügbar mit Schmiernuten auf den Ring-Seitenflächen
- Verfügbar mit zweizinkigem bearbeiteten Messingkäfig (A2D)



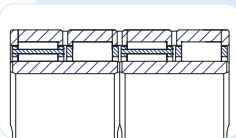
Typ GB2DX



- Geplant und konstruiert für Walzwerke und Walzgerüste mit automatischer Rollenwechselvorrichtung
- Einteiliger rippenloser Innenring mit größerer Schrägkantenlänge für eine leichtere Montage
- Zweiteiliger Außenring mit eingebauten Rippen
- Zweiteiliger verstärkter und maschinenverarbeiteter Fenster-Käfig mit eingebauten Nieten (AVH) für eine optimierte Rollenabsenkung
- Rollenanzordnung lang-kurz für eine bessere Lastverteilung und eine verringerte Kantenspannung
- Optimiert für Ölschmierung und automatische Fettschmierungssysteme



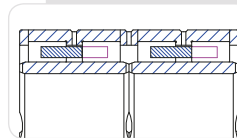
Typ F2CII/EVO



- Bauausführung wird für große Lager verwendet
- Zweiteiliger rippenloser Innenring mit Schmiernuten auf Seitenflächen
- Zweiteiliger Außenring mit getrennten Seitenflanschen und einem zentralen Distanzstück
- Zweiteiliger Stahlstift-Käfig mit leichterer Bauart für eine optimierte Schmierung
- Lochrollen-Bauausführung für eine erhöhte Tragfähigkeit
- Verfügbar mit zweiteiligem genietetem Fenster-Messingkäfig (EVO)



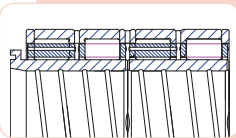
Typ D2CII



- Bauausführung wird für mittelgroße und große Lager verwendet
- Zweiteiliger rippenloser Innenring mit Schmiernuten auf Seitenflächen
- Zweiteiliger Außenring mit getrennten Seitenflanschen und einem zentralen Distanzstück
- Zweizinkiger maschinenbearbeiteter Messingkäfig
- Ringnut und Schmierbohrungen im Außenring
- Bauausführung für einen leichteren Ein- und Ausbau



Typ Q2ACEVO



- Bauausführung wird für große Lager mit verstärktem Auflager auf dem Innenring für den Dichtungssitz verwendet
- Zweiteiliger Innenring mit Schmiernuten auf Seitenflächen
- Zweiteiliger Außenring mit getrennten Seitenflanschen und einem zentralen Distanzstück
- Zweiteiliger genietetes Fenster-Messingkäfig
- Ringnut und Schmierbohrungen im Außenring



RKB Kegelrollenlager

Die von RKB gefertigten Kegelrollenlager (KRL oder TRBs) wurden entwickelt und hergestellt, um kombinierten radialen und axialen Lasten standzuhalten. Diese RKB-Kegelrollenlager stehen mit einem breiten Sortiment an Bauausführungen und Größenmaßen in standardisierten oder nicht-standardisierten Maßreihen sowohl in metrischen als auch in Zolleinheiten zur Verfügung, wobei diese aber immer dem modernsten Stand der Technik entsprechen. Hergestellt aus Materialien mit hoher Härte und unerreichten Werten in Zusammenhang mit Ermüdungsfestigkeit und Verschleißbeständigkeit, bieten die Kegelrollenlager von RKB eine exzellente Leistung auch unter erschwerten Betriebsbedingungen. Die einreihigen, aufeinander abgestimmten zwei- und vierreihigen Kegelrollenlager wurden so optimiert, dass eine erhöhte Tragfähigkeit und eine hohe Steifigkeit bei Spezialanwendungen gewährleistet werden. Es können RKB-Bainit-Härtungen (HB) und Hochtemperatur-Maßstabilisierungen (S) für Lagerringe und Lagerrollen angewendet werden.



Einreihige Kegelrollenlager

Die einreihigen, aufeinander abgestimmten Kegelrollenlager (ERKRL oder SRTRBs) werden in allen Industriebereichen, in normalen und kritischen Anwendungsgebieten häufig verwendet.

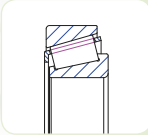
Die engeren Maßtoleranzen, die durch eine Hochpräzisions-Fertigungstechnologie erreicht werden, und die optimierte innere geometrische Struktur (Typenklasse E) machen aus solchen Lagern eine zuverlässige Lösung zur Verbesserung der Leistung von Maschinen.

Natürlich können die paarmäßig aufeinander abgestimmten Bauteile je nach den besonderen Bedürfnissen des Kunden zusammengebaut werden (z. B. bei einem vorgegebenen internen Axialspiel). Die Maße und die Laufgenauigkeit der Lager entsprechen den ISO-/ABMA-/GOST-Spezifikationen.



Hauptdesigns und Hauptbauarten

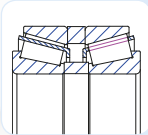
Typ TS



- Rippenloser Außenring (Kalotte)
- Innenring mit zwei eingebauten Rippen (Kegel)
- Einteiliger Fenster-Stahlblechkäfig
- Nimmt radiale und axiale Lasten in einer Richtung auf
- Geeignet für mittlere bis hohe Betriebsgeschwindigkeiten
- Nicht selbsthaltendes Design
- Optimierte Geometrie (Typ E)
- Optimiertes Rollenprofil (ZB)
- Verfügbar in metrischen und Zoll-einheiten



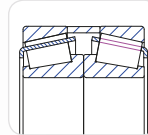
Typ DB



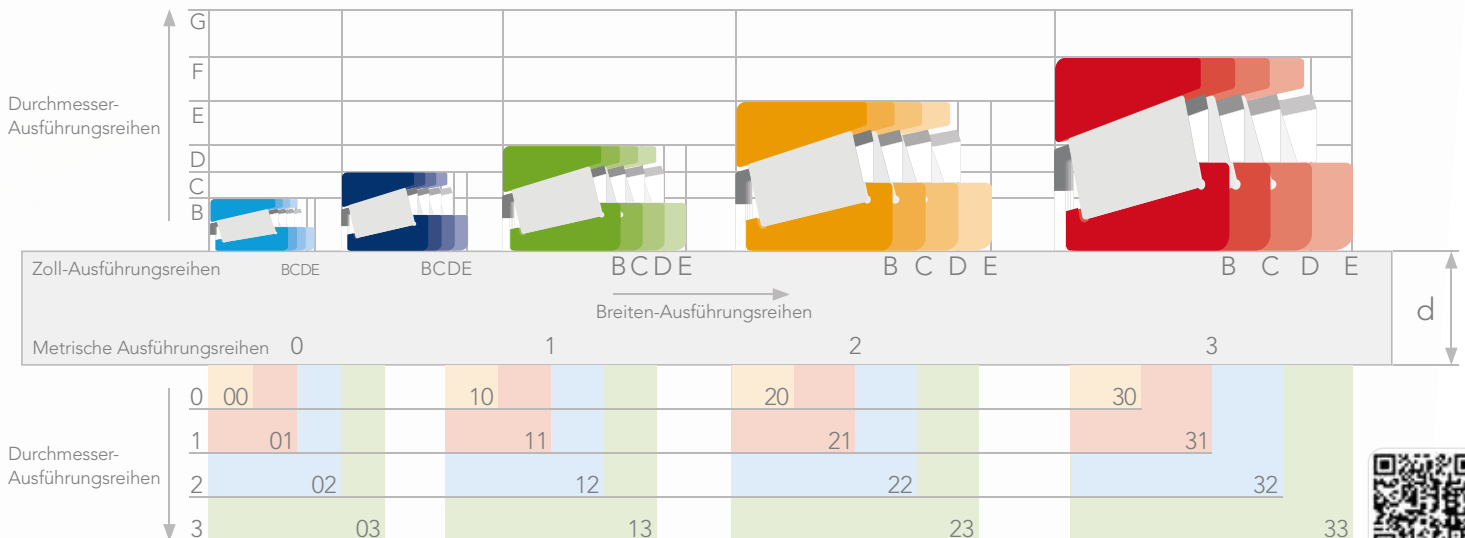
- Abgestimmter Satz einreihiger KRL (Rücken-an-Rücken-Anordnung bzw. „O“-Anordnung)
- Verfügbar mit Kalotten- und Konus-Distanzstücken (flach oder mit Schmierbohrungen)
- Nimmt radiale und axiale Lasten in beide Richtungen auf
- Hohe Steifigkeit der Anordnung
- Verringerter Winkelversatz
- Optimierte Geometrie (Typ E)
- Optimiertes Rollenprofil (ZB)
- Voreingestellter oder angepasster BEP auf Kundenwunsch
- Verfügbar in metrischen und Zoll-einheiten



Typ DF



- Abgestimmter Satz einreihiger KRL (Face-to-Face-Anordnung bzw. „X“-Anordnung)
- Verfügbar mit Kalotten- und Konus-Distanzstücken (flach oder mit Schmierbohrungen)
- Nimmt radiale und axiale Lasten in beide Richtungen auf
- Geringe Steifigkeit der Anordnung
- Erhöhter Winkelversatz
- Optimierte Geometrie (Typ E)
- Optimiertes Rollenprofil (ZB)
- Voreingestellter oder angepasster BEP auf Kundenwunsch
- Verfügbar in metrischen und Zoll-einheiten





RKB Kegelrollenlager

Die von RKB gefertigten Kegelrollenlager (KRL oder TRBs) wurden entwickelt und hergestellt, um kombinierten radialen und axialen Lasten standzuhalten. Diese RKB-Kegelrollenlager stehen mit einem breiten Sortiment an Bauausführungen und Größenmaßen in standardisierten oder nicht-standardisierten Maßreihen sowohl in metrischen als auch in Zolleinheiten zur Verfügung, wobei diese aber immer dem modernsten Stand der Technik entsprechen. Hergestellt aus Materialien mit hoher Härte und unerreichten Werten in Zusammenhang mit Ermüdungsfestigkeit und Verschleißbeständigkeit, bieten die Kegelrollenlager von RKB eine exzellente Leistung auch unter erschwerten Betriebsbedingungen. Die einreihigen, aufeinander abgestimmten zwei- und vierreihigen Kegelrollenlager wurden so optimiert, dass eine erhöhte Tragfähigkeit und eine hohe Steifigkeit bei Spezialanwendungen gewährleistet werden. Es können RKB-Bainit-Härtungen (HB) und Hochtemperatur-Maßstabilisierungen (S) für Lagerringe und Lagerrollen angewendet werden.



Zweireihige Kegelrollenlager

Die doppelreihigen Kegelrollenlager von RKB (ZRKRL oder ZRTRBs) werden in verschiedenen Konfigurationen (TDO, TDOS, TDI, TDIS) hergestellt, um kombinierte Kräfte und Lasten aufzunehmen und die Welle in beiden Richtungen in die richtige Position zu bringen.

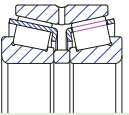
Die mit einem festgelegten Axialspiel (BEP) hergestellten ZRKRL können ihr Potential in einer großen Bandbreite von Industrien und Anwendungen in vollem Umfang ausschöpfen.

Um Produkte mit einer möglichst hohen Ermüdungsfestigkeit und Verschleißbeständigkeit herzustellen, setzt RKB Lagerstahl verschiedener Güteklassen und spezielle Wärmebehandlungen ein. Die Maße und die Laufgenauigkeit der Lager entsprechen den ISO-/ABMA-/GOST-Spezifikationen.



Hauptdesigns und Hauptbauarten

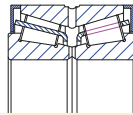
Typ TDO



- Ein rippenloser Außenring (eine Doppelkalotte)
- Zwei Innenringe mit jeweils zwei Rippen (zwei Einfachkegel)
- Zwei einteilige Fenster-Stahlblechkäfige
- Ein Einzelabstandhalter zwischen den Innenringen (flach oder mit Schmiernuten- und -bohrungen)
- Nimmt radiale und axiale Lasten in beide Richtungen auf
- Hohe Steifigkeit der Anordnung
- Verringerter Winkelversatz
- Optimiertes Rollenprofil (ZB)
- Voreingestellter oder angepasster BEP auf Kundenwunsch
- Verfügbar in metrischen und Zolleinheiten



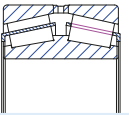
Typ TDONASW



- Ein rippenloser Außenring (eine Doppelkalotte)
- Zwei Innenringe mit jeweils zwei Rippen (zwei Einfachkegel)
- Zwei einteilige Fenster-Stahlblechkäfige
- Schmiernuten in inneren Seitenflächen des Konus
- Beidseitig abgedichtet mit Deck- oder Dichtscheiben zur Vermeidung von Verschmutzungen
- Ausführung ohne Distanzstück
- Nimmt radiale und axiale Lasten in beide Richtungen auf
- Hohe Steifigkeit der Anordnung
- Optimiertes Rollenprofil (ZB)
- Voreingestellter oder angepasster BEP auf Kundenwunsch
- Verfügbar in metrischen und Zolleinheiten



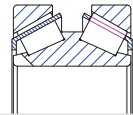
Typ TDI



- Zwei rippenlose Außenringe (zwei Einzelkalotten)
- Ein Innenring mit drei Rippen (ein Doppelkonus)
- Zwei einteilige Fenster-Stahlblechkäfige
- Ein Einzelabstandhalter zwischen den Außenringen (flach oder mit Schmiernuten- und -bohrungen)
- Nimmt radiale und axiale Lasten in beide Richtungen auf
- Optimiertes Rollenprofil (ZB)
- Voreingestellter oder angepasster BEP auf Kundenwunsch
- Verfügbar in metrischen und Zolleinheiten



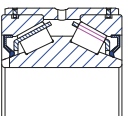
Typ TDIS



- Zwei rippenlose Außenringe (zwei Einzelkalotten)
- Ein Innenring mit drei Rippen (ein **Doppel**konus)
- Zwei einteilige Fenster-Stahlblechkäfige
- Nimmt axiale Lasten in beide Richtungen auf
- Konzipiert und konstruiert mit größerem Kontaktwinkel
- Für eine hohe axiale Tragfähigkeit und Belastbarkeit geeignet
- Verfügbar mit Stahlstift-Käfig und in Lochrollen-Bauausführung
- Verfügbar mit einem oder mehreren Rotationsschutz-Nut-Schlitzten
- Verfügbar in metrischen und Zolleinheiten



Typ TDISS



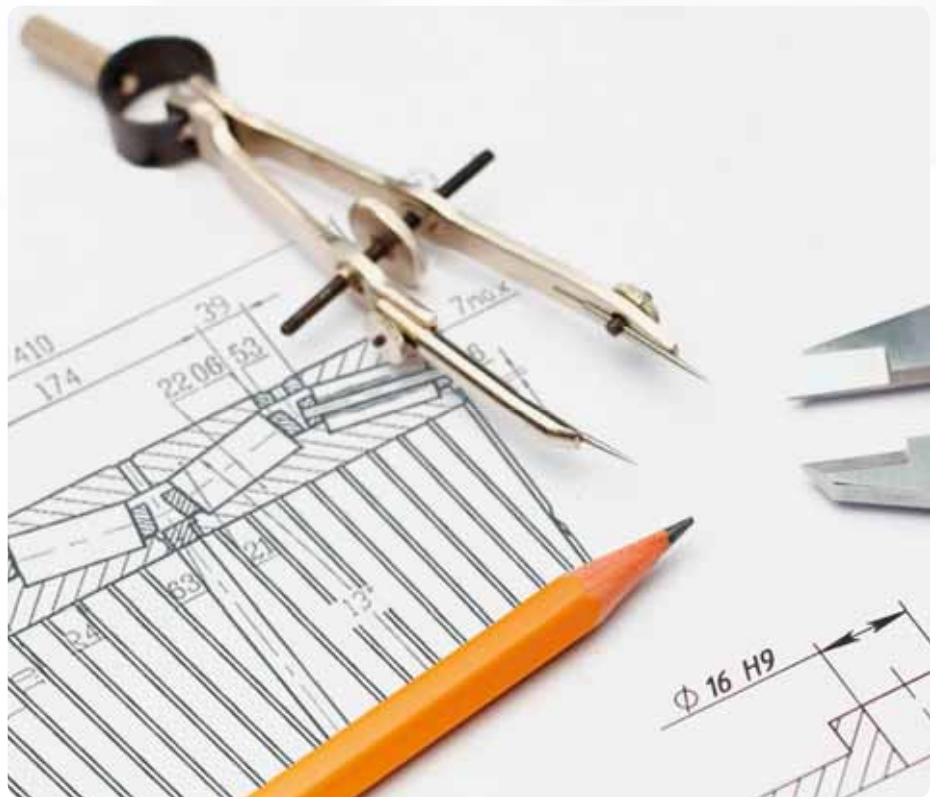
- Zwei rippenlose Außenringe (zwei Einzelkalotten)
- Ein Innenring mit drei Rippen (ein Doppelkonus)
- Zwei einteilige Fenster-Stahlblechkäfige
- Beidseitig abgedichtet zur Vermeidung von Verschmutzungen
- Voreingestellter oder angepasster BEP auf Kundenwunsch
- Konzipiert und konstruiert mit größerem Kontaktwinkel
- Für eine hohe axiale Tragfähigkeit und Belastbarkeit geeignet
- Verfügbar mit einem oder mehreren Rotationsschutz-Nut-Schlitzten auf jeder Seite des Doppelkonus
- Äußere Buchse mit Ringnut und Schmierbohrungen
- Verfügbar in metrischen und Zolleinheiten





RKB Kegelrollenlager

Die von RKB gefertigten Kegelrollenlager (KRL oder TRBs) wurden entwickelt und hergestellt, um kombinierten radialen und axialen Lasten standzuhalten. Diese RKB-Kegelrollenlager stehen mit einem breiten Sortiment an Bauausführungen und Größenmaßen in standardisierten oder nicht-standardisierten Maßreihen sowohl in metrischen als auch in Zolleinheiten zur Verfügung, wobei diese aber immer dem modernsten Stand der Technik entsprechen. Hergestellt aus Materialien mit hoher Härte und unerreichten Werten in Zusammenhang mit Ermüdungsfestigkeit und Verschleißbeständigkeit, bieten die Kegelrollenlager von RKB eine exzellente Leistung auch unter erschwerten Betriebsbedingungen. Die einreihigen, aufeinander abgestimmten zwei- und vierreihigen Kegelrollenlager wurden so optimiert, dass eine erhöhte Tragfähigkeit und eine hohe Steifigkeit bei Spezialanwendungen gewährleistet werden. Es können RKB-Bainit-Härtungen (HB) und Hochtemperatur-Maßstabilisierungen (S) für Lagerringe und Lagerrollen angewendet werden.



Vierreihige Kegelrollenlager

Die vierreihigen Kegelrollenlager (VRKRL oder FRTRB) von RKB werden hauptsächlich in der TQO- oder TQI-Konfiguration in offener oder abgedichteter Ausführung hergestellt. Diese werden mit der erforderlichen internen Axialspiel (BEP geliefert) und hauptsächlich bei Arbeitswalzen von Walzwerk-Anwendungen eingesetzt.

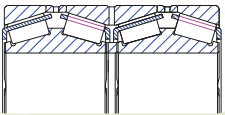
Die Verwendung von hochqualitativen Rohmaterialien, speziellen Wärmebehandlungen und innovativen Dichtungslösungen sind die Grundlage für ihre höhere Betriebssicherheit und die hohe erwartete Lebensdauer.

Die Maße und die Laufgenauigkeit der Lager entsprechen den ISO-/ABMA-/GOST-Spezifikationen.



Hauptdesigns und Hauptbauarten

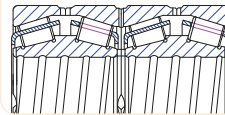
Typ TQO



- Drei rippenlose Außenringe (eine Doppelkalotte, zwei Einfachkalotten) plus zwei Kalotten-Distanzstücke (flach oder mit Schmiernuten- und -bohrungen)
- Zwei Innenringe mit drei Rippen (zwei Doppelkegel) plus ein Konus-Distanzstück (flach oder mit Schmierbohrungen)
- Vier einteilige Fenster-Stahlkäfige
- Nimmt radiale und axiale Lasten in beide Richtungen auf
- Voreingestellter oder angepasster BEP auf Kundenwunsch
- Verfügbar mit schraubenförmiger Nut in der Bohrung (G)
- Markierte Bereiche auf der Seitenfläche der Kalotte für leichtere Montage- und Wartungstätigkeiten
- Verfügbar in metrischen und Zolleinheiten



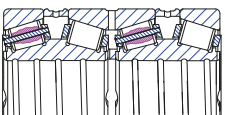
Typ TQO/G (KEIN DISTANZSTÜCK)



- Drei rippenlose Außenringe (eine Doppelkalotte, zwei Einfachkalotten)
- Zwei Innenringe mit drei Rippen (zwei Doppelkegel)
- Vier einteilige Fenster-Stahlblechkäfige
- Nimmt radiale und axiale Lasten in beide Richtungen auf
- Voreingestellter oder angepasster BEP auf Kundenwunsch
- Verfügbar mit schraubenförmiger Nut in der Bohrung (G)
- Schmierungsnuten auf den Seitenflächen der Doppelkegel
- Markierte Bereiche auf den Seitenflächen der Kalotte für leichtere Montage- und Wartungstätigkeiten
- Verfügbar in metrischen und Zolleinheiten



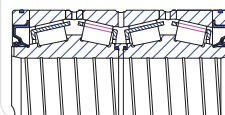
Typ TQO/G (LOCHROLLENAUSFÜHRUNG)



- Drei rippenlose Außenringe (eine Doppelkalotte, zwei Einfachkalotten) plus zwei Kalotten-Distanzstücke (flach oder mit Schmiernuten- und -bohrungen)
- Zwei Innenringe mit drei Rippen (zwei Doppelkegel) plus ein Konus-Distanzstück (flach oder mit Schmierbohrungen)
- Vier zweiteilige Stahlstift-Käfige
- Lochrollenausführung zur Erhöhung der Tragfähigkeit und Belastungsfähigkeit
- Voreingestellter oder angepasster BEP auf Kundenwunsch
- Verfügbar mit schraubenförmiger Nut in der Bohrung (G)
- Markierte Bereiche auf der Seitenfläche der Kalotte für leichtere Montage- und Wartungstätigkeiten
- Verfügbar in metrischen und Zolleinheiten



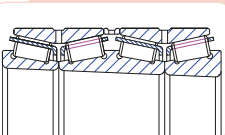
Typ TQOS/AVS2/G



- Drei rippenlose Außenringe (eine Doppelkalotte, zwei Einfachkalotten) plus zwei Kalotten-Distanzstücke (flach oder mit Schmiernuten- und -bohrungen)
- Zwei Innenringe mit drei Rippen (zwei Doppelkegel)
- Vier einteilige Fenster-Stahlkäfige
- Voreingestellter oder angepasster BEP auf Kundenwunsch
- Markierte Bereiche auf der Seitenfläche der Kalotte für leichtere Montage- und Wartungstätigkeiten
- Seitliche Flansche mit Lippendichtungen und O-Ringen auf beiden Dichtungsseiten
- Konstruiert mit Wirbelschutzsystem, Konus-Distanzstück-Dichtungs-Set
- Verfügbar in metrischen und Zolleinheiten



Typ TQIT

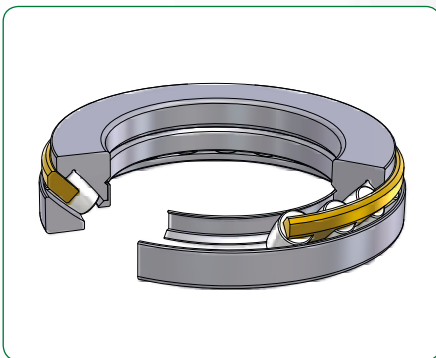


- Zwei rippenlose Außenringe (zwei Doppelkalotten) plus ein Kalotten-Distanzstück (flach oder mit Schmiernuten- und -bohrungen)
- Drei Innenringe mit Seitenrippen (ein Doppelkegel, zwei Einfachkegel)
- Vier einteilige Fenster-Stahlkäfige
- Voreingestellter oder angepasster BEP auf Kundenwunsch
- Verfügbar mit schraubenförmiger Nut in der Bohrung (G)
- Verfügbar mit zylindrischer (TQI) oder kegeliger Bohrung (TQIT)
- Markierte Bereiche auf der Seitenfläche der Kalotte für leichtere Montage- und Wartungstätigkeiten
- Verfügbar in metrischen und Zolleinheiten



RKB Axiallager

Die von RKB hergestellten Axiallager bzw. Drucklager (AL oder TBs) sind ausgelegt, um hohen axialen Belastungen und in einigen Fällen sogar mäßigen radialen Belastungen standzuhalten. Das Fertigungsprogramm umfasst einseitig und zweiseitig wirkend AL mit flachem oder kugelförmigem Gehäuse mit Laufscheiben, um den Anforderungen in diversen Industrieenanwendungen zu entsprechen. Aufgrund einer verbesserten internen geometrischen Struktur und der Verwendung der geeignetsten Rohmaterialien erzielen alle AL von RKB die höchsten axialen Tragzahlen und die besten Zuverlässigkeitswerte. Je nach den Anforderungserfordernissen können Bainit-Härtungen (HB) und Hochtemperatur-Maßstabstabilisierungen (S) von RKB für Lagerringe und Rollen- oder Walzkörper angewendet werden. Die Maße und die Laufgenauigkeit der Lager entsprechen den ISO-/ABMA-/GOST-Spezifikationen.



Einseitig wirkende Axiallager

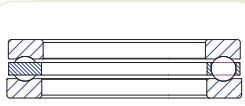
Durch das breite Sortiment der von RKB konzipierten, geplanten, konstruierten und produzierten einseitig wirkenden Axiallager (EWAL oder SDTBs) ist es möglich, besonders kosteneffiziente Lösungen für die anspruchsvollsten Industriebereiche anzubieten. EWAL können nur einseitige Axiallasten bei axialer Lokalisierung der Welle tragen. Rollen- und Laufbahn-Profile sind so ausgelegt und gefertigt, dass die Beanspruchung reduziert und der Rollen-Kanteneffekt minimiert werden.

Je nach den Anforderungen der Maschine und den Betriebsbedingungen können sie so maßgeschneidert werden, dass die Anwendungsleistung auf zuverlässige und effiziente Weise weiter gesteigert wird.



Hauptdesigns und Hauptbauarten

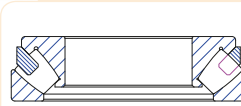
Typ 51M



- Flaches Gehäuse mit Laufscheiben
- Nicht selbsthaltendes Design
- Einteiliger bearbeiteter Messingkäfig (M) auf Kugelführung
- Trägt einseitig wirkende axiale Lasten
- Verfügbar mit Kugelförmige Gehäusescheibe

HB **S**
BAINITE HT STABILIZATION

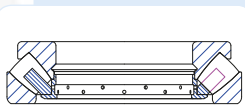
Typ EM



- Asymmetrisches Rollenprofil
- Einteiliger bearbeiteter Messingkäfig auf Wellenscheibe (M)
- Verstärkte und optimierte Ausführung (E)
- Hält einseitig wirkende axiale Lasten und Winkelverlagerungen aus

HB **S** **O+** **R+**
BAINITE HT STABILIZATION OPTIMIZED REINFORCED

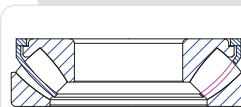
Typ EMEvo



- Asymmetrisches Rollenprofil
- Einteiliger genieteter maschinenverarbeiteter Fenster-Messingkäfig (EVO-Ausführung) auf Wellenführung (M)
- Verstärkte und optimierte Ausführung (E)
- Hält einseitig wirkende axiale Lasten und Winkelverlagerungen aus

HB **S** **O+** **R+**
BAINITE HT STABILIZATION OPTIMIZED REINFORCED

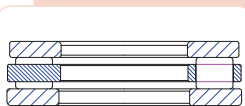
Typ EJ



- Asymmetrisches Rollenprofil
- Hochfester Stahlblechkäfig (J) auf Wellenscheibe
- Verstärkte und optimierte Ausführung (E)
- Hält einseitig wirkende axiale Lasten und Winkelverlagerungen aus

HB **S** **O+** **R+**
BAINITE HT STABILIZATION OPTIMIZED REINFORCED

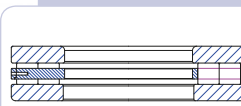
Typ 81M



- Flaches Gehäuse mit Laufscheiben
- Trennbare Ausführung mit niedrigem Querschnitt
- Zweiteiliger bearbeiteter Messingkäfig (M) auf Rollenführung
- Trägt einseitig wirkende axiale Lasten
- Verfügbar mit Kugelförmige Gehäusescheibe

HB **S** **P**
BAINITE HT STABILIZATION PROFILE

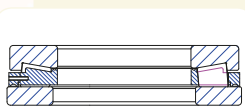
Typ 89M



- Flaches Gehäuse mit Unterscheibe
- Zwei Rollenreihen
- Zweiteiliger bearbeiteter Messingkäfig (M) auf Rollenführung
- Trennbare Ausführung mit niedrigem Querschnitt
- Nimmt einseitig wirkende axiale Lasten auf

HB **S** **P** **R+**
BAINITE HT STABILIZATION PROFILE REINFORCED

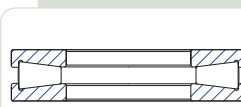
Typ TKCr



- Zweiteiliger bearbeiteter Messingkäfig (M)
- Trägt einseitig wirkende axiale Lasten
- Steife Anordnung

HB **S** **O+** **P**
BAINITE HT STABILIZATION OPTIMIZED PROFILE

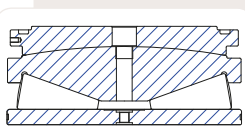
Typ TKv



- Vollrolliges (käfigloses) Konstruktionsdesign für erhöhte Tragfähigkeit
- Trägt einseitig wirkende axiale Lasten
- Steife Anordnung
- Reduzierte maximale Drehzahl im Vergleich zur Ausführung mit Käfig

HB **S**
BAINITE HT STABILIZATION

Typ TKSD



- Vollrollige käfiglose Konstruktionsausführung für extrem hohe axiale Lasten
- Spezialausführung für Feststellvorrichtung
- Verfügbar mit kugelförmiger Wellenscheibe und Druckplatte
- Reduzierte maximale Drehzahl

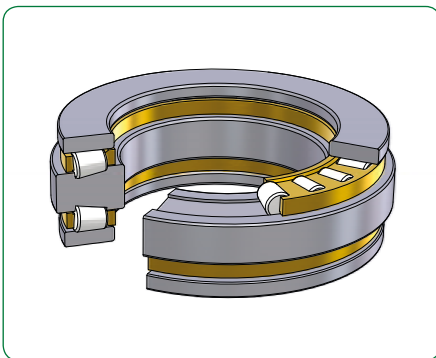
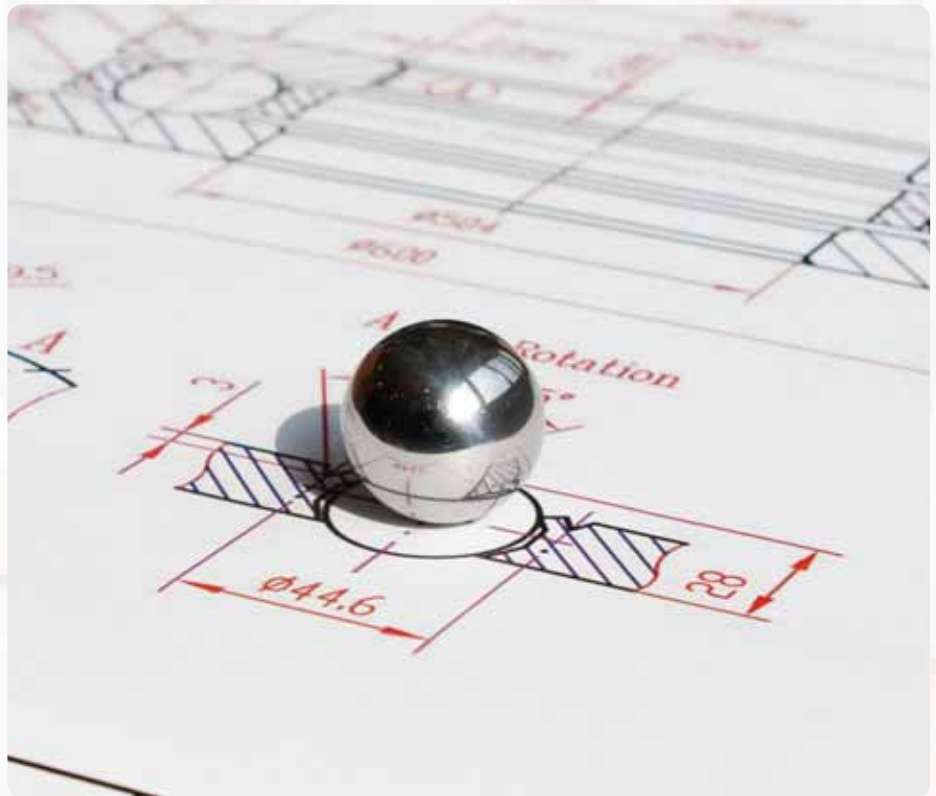
HB **S** **R+**
BAINITE HT STABILIZATION REINFORCED





RKB Axiallager

Die von RKB hergestellten Axiallager bzw. Drucklager (AL oder TBs) sind ausgelegt, um hohen axialen Belastungen und in einigen Fällen sogar mäßigen radialen Belastungen standzuhalten. Das Fertigungsprogramm umfasst einseitig und zweiseitig wirkend AL mit flachem oder kugelförmigem Gehäuse mit Laufscheiben, um den Anforderungen in diversen Industrieanwendungen zu entsprechen. Aufgrund einer verbesserten internen geometrischen Struktur und der Verwendung der geeignetsten Rohmaterialien erzielen alle AL von RKB die höchsten axialen Tragzahlen und die besten Zuverlässigkeitswerte. Je nach den Anforderungserfordernissen können Bainit-Härtungen (HB) und Hochtemperatur-Maßstabilisierungen (S) von RKB für Lagerringe und Rollen- oder Walzkörper angewendet werden. Die Maße und die Laufgenauigkeit der Lager entsprechen den ISO-/ABMA-/GOST-Spezifikationen.



Zweiseitig wirkende Axiallager

Zweiseitig wirkende Axiallager (Zwal oder DDTBs) bestehen für gewöhnlich aus zwei Rollenkörper-Käfig-Baugruppen, einer Wellenscheibe und zwei Gehäusescheiben. Diese von den Gehäusescheiben aufgenommenen Axiallager sind in der Lage, sich an sehr hohe, in zwei Richtungen wirkende axiale Lasten anzupassen, wobei die Welle vollständig axial gelagert wird.

Die von RKB entworfenen Zwal werden in einer breiten Palette von Konfigurationen, sowohl in Standard- als auch in optimierten Ausführungen angeboten. Ihre außerordentlich hohe Tragfähigkeit, die durch die verbesserte interne Geometrie und die Anwendung spezieller Wärmebehandlungen erreicht wird, macht aus diesen Produkten eine unersetzliche und effiziente Lösung in vielen heiklen und kritischen Anwendungsbereichen.



Hauptdesigns und Hauptbauarten

Typ 52M

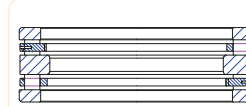


- Flache Gehäusescheiben
- Einteiliger bearbeiteter Messingkäfig (M) auf Kugelführung
- Nicht selbsthaltendes Design
- Nimmt mittlere bis hohe zweiseitig wirkende axiale Lasten auf
- Geeignet für Anwendungen, bei denen sowohl eine hohe Tragfähigkeit als auch hohe maximale Drehzahlen erforderlich sind

HB
BAINITE HT

S
STABILIZATION

Typ WS+GS



- Flache Gehäusescheiben
- Trennbare Komponenteneinheit: Wellenscheiben (WS) plus Gehäusescheiben (GS)
- Zweiteiliger bearbeiteter Messingkäfig (M) auf Rollenführung
- Steife Anordnung, empfindlich gegenüber Fluchtungsfehlern
- Nimmt sehr hohe zweiseitig wirkende axiale Lasten auf

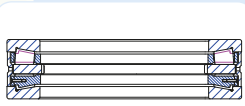
HB
BAINITE HT

S
STABILIZATION

O+
OPTIMIZED

P
PROFILE

Typ TTK1



- Trennbare kompakte Einheiten
- Zweiteiliger bearbeiteter Messingkäfig (M) auf Wellenscheibe
- Zwischen-Laufscheiben mit innerer Zentrierung auf der Welle
- Voreingestellter oder angepasster BEP auf Kundenwunsch
- Steife Anordnung, sehr empfindlich gegenüber Fluchtungsfehlern
- Nimmt sehr hohe zweiseitig wirkende axiale Lasten auf
- Verfügbar mit Schmierungsritzen- und -bohrungen im äußeren Distanzring

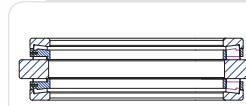
HB
BAINITE HT

S
STABILIZATION

R+
REINFORCED

P
PROFILE

Typ TTK2



- Trennbare kompakte Einheiten mit niedrigem Querschnitt
- Zweiteiliger bearbeiteter Messingkäfig (M) auf Wellenscheibe
- Zwischen-Laufscheiben mit äußerer Zentrierung auf dem Gehäuse
- Voreingestellter oder angepasster BEP auf Kundenwunsch
- Steife Anordnung, sehr empfindlich gegenüber Fluchtungsfehlern
- Nimmt sehr hohe zweiseitig wirkende axiale Lasten auf

HB
BAINITE HT

S
STABILIZATION

R+
REINFORCED

P
PROFILE

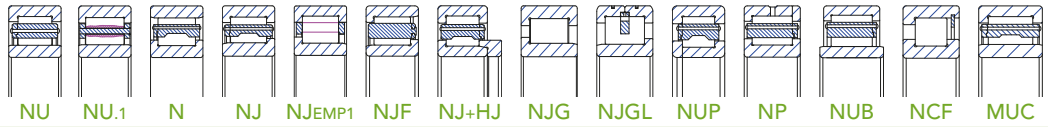


PRODUKTTABELLE

Zylinderrollenlager

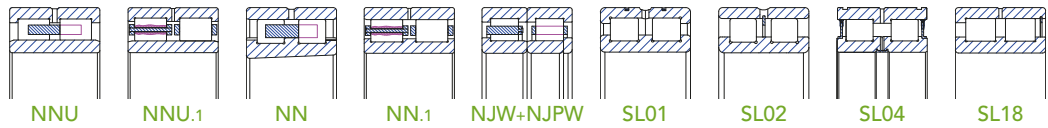
Baugröße bis 1800 mm

Einreihige Zylinderrollenlager



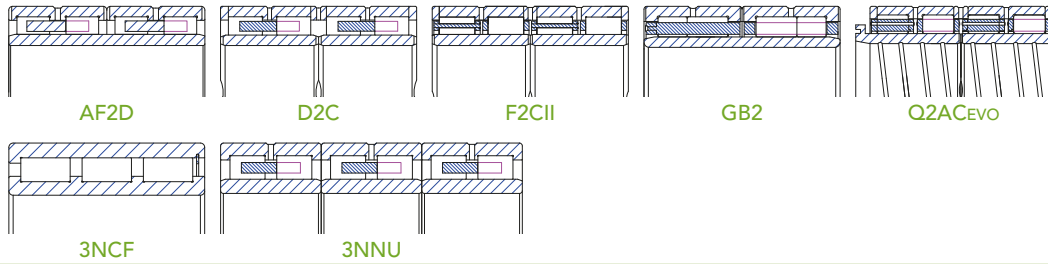
Baugröße bis 1800 mm

Zweireihige Zylinderrollenlager



Baugröße bis 1400 mm

Mehreihige Zylinderrollenlager



RADIAL

ZYLINDERROLLE

Baugröße bis 1600 mm

Einseitige Axial-Zylinderrollenlager



Zweiseitig wirkende Axial-Zylinderrollenlager



AXIAL

Kegelrollenlager

Baugröße bis 1800 mm

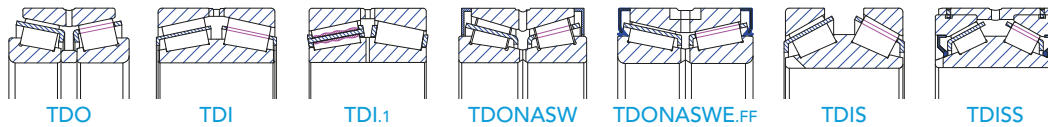
Einreihige Kegelrollenlager



Einreihige zusammengepaste Kegelrollenlager

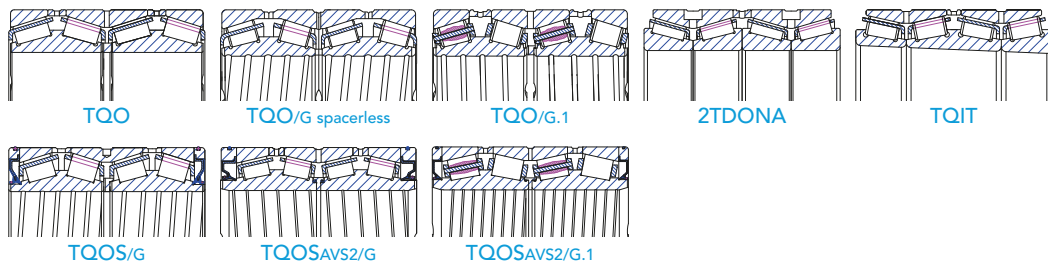
Baugröße bis 1925 mm

Zweireihige Kegelrollenlager



Baugröße bis 1925 mm

Mehreihige Kegelrollenlager

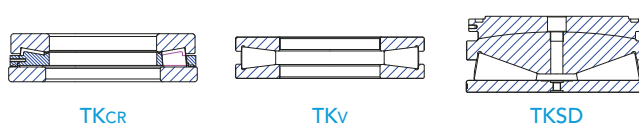


RADIAL

KEGELROLLE

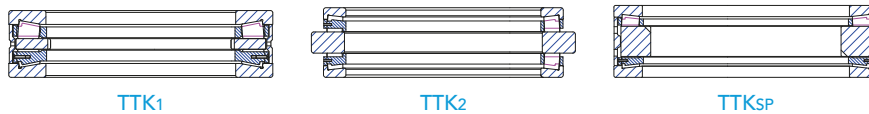
Baugröße bis 1600 mm

Einseitige Axial-Kegelrollenlager



Baugröße bis 1600 mm

Zweiseitig wirkende Axial-Kegelrollenlager

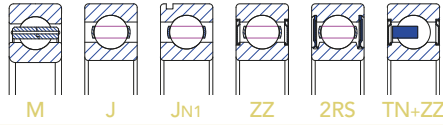


AXIAL

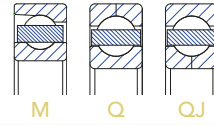
Kugellager

Baugröße bis 1900 mm

Einreihige
Rillenkugellager

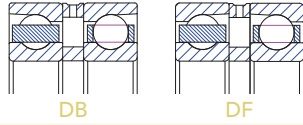


Einreihige
Schrägkugellager

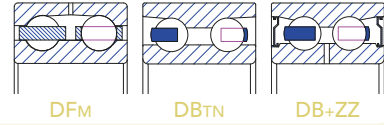


Baugröße bis 1925 mm

Einreihige
zusammengesetzte
Schrägkugellager

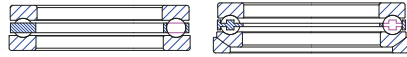


Zweireihige
Schrägkugellager

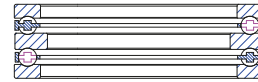


Baugröße bis 1600 mm

Einseitig
wirkende Axial-
Rillenkugellager



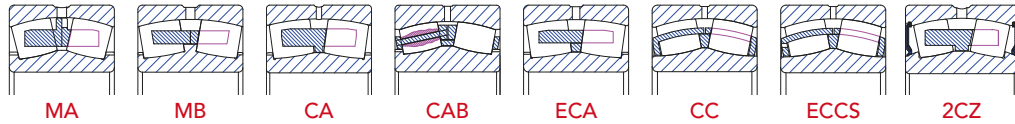
Zweiseitig
wirkende Axial-
Rillenkugellager



Pendelrollenlager

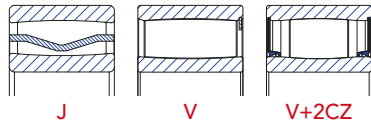
Baugröße bis 1580 mm

Pendelrollenlager



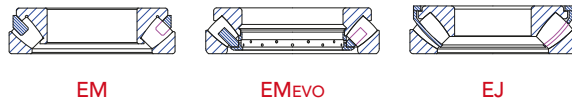
Baugröße bis 1400 mm

Toroidalrollenlager



Baugröße bis 1400 mm

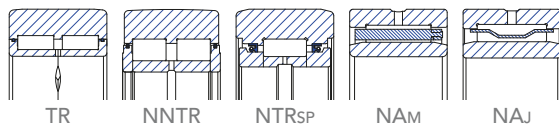
Axial-
Pendelrollenlager



Andere Produkte

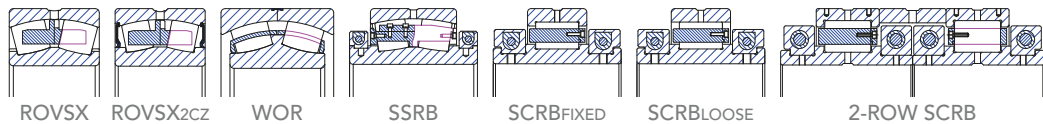
Baugröße bis 400 mm

Lauf- und
Nadelrollenlager

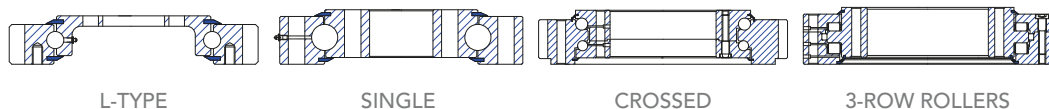


Baugröße bis 1800 mm

Spezial- und geteilte
Rollenlager



Drehverbindungen



Anmerkungen

1. Maß- und Rundlaufgenauigkeit der Lager gemäß ISO/AFBMA/GOST Normen
2. Alle Lager sind in Metern oder Zoll mit zylindrischer oder kegelförmiger Bohrung erhältlich
3. Spezialmerkmale auf Anfrage erhältlich



RKB

BEARING INDUSTRIES

Via Primo Agosto · 6828 Balerna · Schweiz
Postfach 16 · 6830 Chiasso 3 · Schweiz
Telefon +41 91 260 09 30 · Fax +41 91 260 09 50
info@rkbeurope.com · www.rkbbearings.com

The Alternative Power

